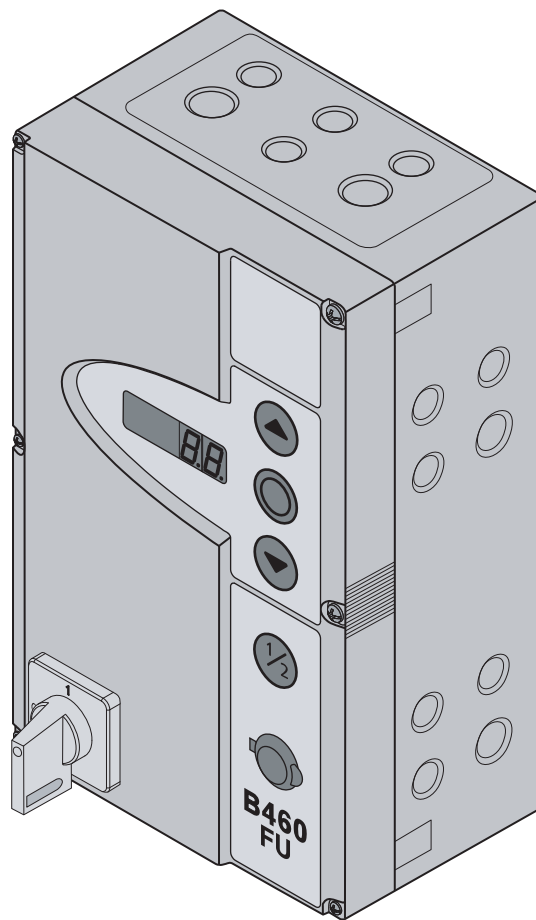




TR25E003-F

DE

Anleitung für Montage, Betrieb und Service

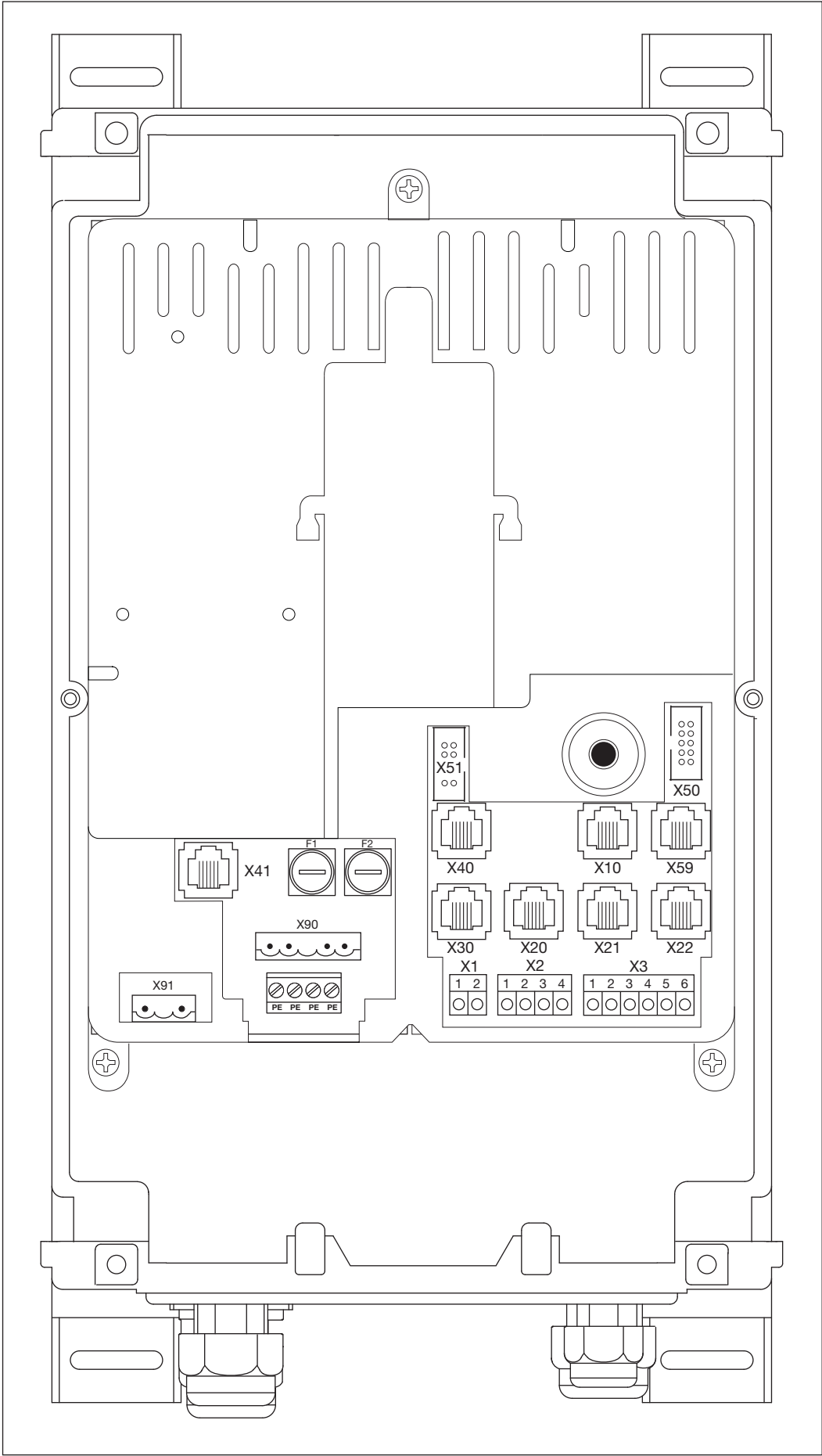
Industriator-Steuerung B 460 FU

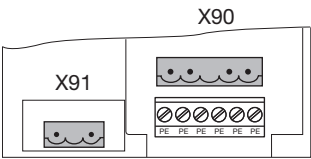
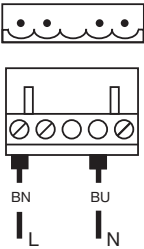
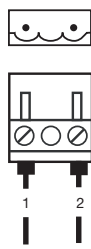
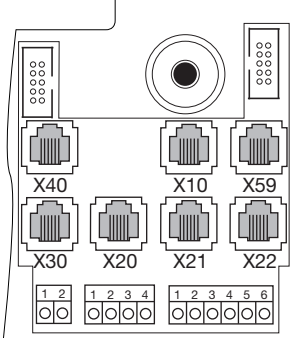
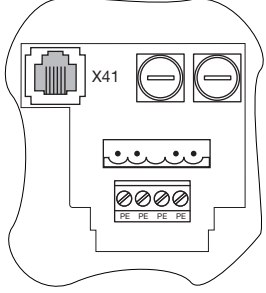
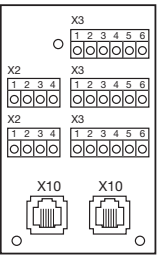
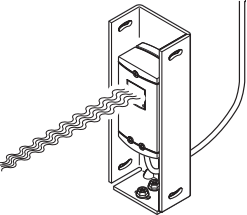
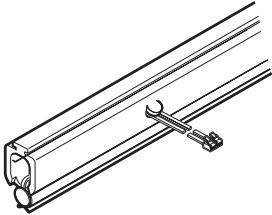
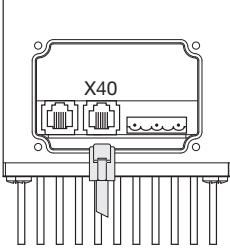
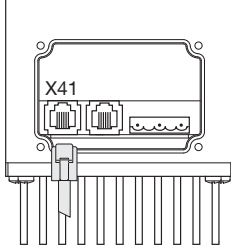
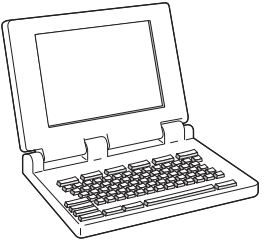
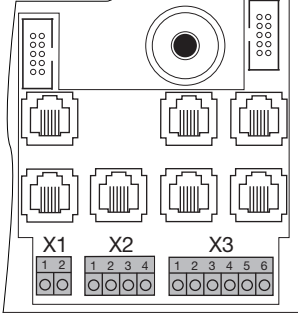
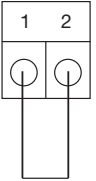
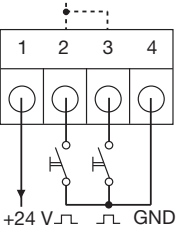
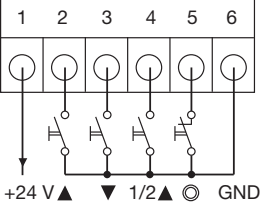
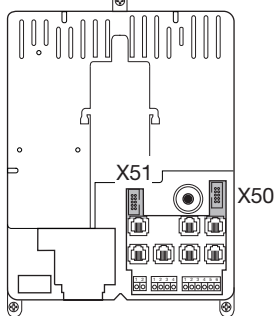
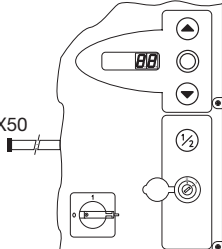
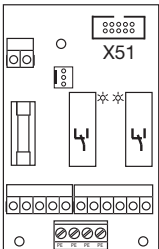
für Wellenantrieb WA 400 FU / WA 400 M-FU / ITO 400 FU

Inhaltsverzeichnis

INNENANSICHT DER STEUERUNG	4		
ÜBERSICHT DER ANSCHLÜSSE	5		
1 Zu dieser Anleitung	7		
1.1 Urheberrecht	7		
1.2 Gewährleistung	7		
1.3 Verwendete Warnhinweise	7		
1.4 Schriftsatz	7		
1.5 Farbcodes für Leitungen, Einzeladern und Bauteile	7		
1.6 Technische Daten	8		
1.7 Verwendete Definitionen	8		
2  Sicherheitshinweise	9		
2.1 Bestimmungsgemäße Verwendung	9		
2.2 Persönliche Sicherheit	9		
2.2.1 Sicherheitshinweise zur Montage	9		
2.2.2 Sicherheitshinweise zum elektrischen Anschluss	9		
2.2.3 Sicherheitshinweise zur Inbetriebnahme	9		
2.2.4 Sicherheitshinweise zum Einbau von Zubehör und Erweiterungen	10		
2.2.5 Sicherheitshinweise zur Wartung	10		
3 Montage/Demontage	11		
3.1 Normen und Vorschriften	11		
3.2 Montagehinweise	11		
3.2.1 Allgemeines	11		
3.2.2 Montagefüße vertikal	12		
3.2.3 Montagefüße horizontal	12		
3.2.4 Montage direkt auf Wand oder Flächen	12		
3.2.5 Deckelbefestigung	13		
3.2.6 Montage des Erweiterungsgehäuses	13		
3.3 Demontage/Entsorgung	14		
4 Elektrischer Anschluss	15		
4.1 Allgemeines	15		
4.2 Montage der Verbindungsleitungen des Antriebes	15		
4.2.1 Anschluss der Motoranschluss-/Systemleitung am Antrieb	16		
4.2.2 Anschluss der Motoranschlussleitung an die Steuerung	16		
4.2.3 Anschluss der Systemleitung des Antriebs an die Steuerung	17		
4.3 Anschluss externer Bedien- und Steuerungselemente	18		
4.3.1 Anschluss der Systemleitungen im Steuerungsgehäuse	18		
4.3.2 Anschluss an die Schraubklemmleisten im Steuerungsgehäuse	19		
4.4 Netzanschluss	20		
4.4.1 Anschluss der Netzanschlussleitung	20		
4.4.2 Festanschluss am Hauptschalter	20		
4.4.3 Vorbereitungen vor dem Einschalten der Steuerung	21		
5 Bedienung	23		
5.1 Funktion der Bedienelemente	23		
5.2 Weitere Erläuterungen	23		
		5.3 Bedien-/Steuerungselemente des Steuerungsgehäuses	24
		5.4 7-Segment-Anzeigen	25
		5.4.1 Allgemeine Begriffsdefinition	25
		5.4.2 Anzeige von Status/Torpositionen	25
		5.4.3 Mögliche Meldungen	25
		5.4.4 Anzeige: Taster auf dem Steuerungsgehäuse betätigt	26
		5.4.5 Anzeige: Extern angeschlossene Taster betätigt	26
		5.4.6 Anzeige: Signale an den Eingängen der Expansionseinheiten	26
		5.4.7 Anzeige während des automatischen Betriebes	26
		6 Inbetriebnahme	27
		6.1 Montagearten des Wellenantriebes	27
		6.1.1 Montageart horizontal	27
		6.1.2 Montageart vertikal (gespiegelt)	27
		6.1.3 Montageart Tor-Mitte	27
		6.1.4 Montageart Tor-Mitte, Beschlag HU/VU	28
		6.1.5 Montageart Schienengeführter Antrieb ITO	28
		6.2 Die Stromzuführung herstellen	29
		6.3 Generelle Programmierschritte in allen Programm-Menüs	29
		6.3.1 Programmierung einleiten	29
		6.3.2 Programm-Menü auswählen und bestätigen	30
		6.3.3 Funktion ändern und bestätigen	30
		6.3.4 Die Programmierung fortführen oder beenden	30
		6.4 Die Programm-Menüs	31
		6.5 Programm-Menü 01: Montageart festlegen/Endlagen und Bremspunkte lernen	31
		6.5.1 Kontrollfahrt der Endlagen mit dem Programm-Menü 02 durchführen	32
		6.5.2 Kraftlernfahrt durchführen	32
		6.6 Programm-Menü 02: Kontrollfahrt Endlagen	33
		6.7 Programm-Menü 03: Feineinstellung der Endlage Tor-Auf	34
		6.8 Programm-Menü 04: Feineinstellung der Endlage Tor-Zu	35
		6.9 Programm-Menü 05: Kraftbegrenzung in Richtung Tor-Auf	36
		6.10 Programm-Menü 06: Kraftbegrenzung in Richtung Tor-Zu	37
		6.11 Programm-Menü 07: Vorwahl der Position SKS-Stopp nach Beschlagsart	38
		6.11.1 SKS-Stopp überprüfen	39
		6.12 Programm-Menü 08: Einlernen der Zwischenendlage Tor-Auf (1/2-Auf)	40
		6.13 Programm-Menü 09: Zeit für Anfahrwarnung/Vorwarnung	41
		6.14 Programm-Menü 10: Aufhaltezeit bei automatischem Zulauf oder Fahrbahnregelung einstellen	42
		6.15 Programm-Menü 11: Einstellen der Reaktion des Antriebes nach dem Ansprechen der an der Buchse X30 angeschlossenen Schließkantensicherung	43
		6.16 Programm-Menü 12/13/14: Einstellen der Reaktion des Antriebes nach dem Ansprechen der an der Buchse X20/X21/X22 angeschlossenen Sicherheitseinrichtung	44

6.17	Programm-Menü 15: Reaktion des Impulseinganges X2	45
6.18	Programm-Menü 16: Reaktion der Befehlselemente	46
6.19	Programm-Menü 17: Miniaturschloss ändert die Reaktion der Befehlselemente.....	47
6.20	Programm-Menüs 18/19: Einstellungen der Relais K1 und K2 auf der Multifunktionsplatine	49
6.21	Programm-Menü 20: Einstellen der Betriebsarten	50
6.22	Programm-Menü 21: Überwachung getesteter Schlupftürkontakt	51
6.23	Programm-Menü 22: Einlernen der Endlagenposition auf einen RWA-Anlagenbefehl	52
6.24	Programm-Menü 23: Auswahl der Beschlagsart.....	53
6.25	Programm-Menü 99: Rücksetzen von Daten	55
7	Zubehör und Erweiterungen.....	57
7.1	Allgemeines	57
7.2	Schließkantensicherung SKS	59
7.3	Platine Fahrbahnregelung.....	61
7.4	Platine Zentralsteuerung.....	63
7.5	Multifunktionsplatine	64
7.6	Platine Endlagenmeldung.....	65
8	Wartung/Service	67
8.1	Allgemeines zu Wartung/Service.....	67
8.2	Stromlose Betätigung des Tores bei Wartungs-/Servicearbeiten.....	67
8.3	Stromlose Betätigung des Tores bei Störungen.....	68
8.4	Service-Menü	69
8.4.1	Arbeitsschritte zur Abfrage des Service-Menüs	69
8.4.2	Stromzufuhr herstellen und Service-Menü aufrufen	69
8.4.3	Service-Menünummern abfragen.....	69
8.5	Service-Menü 01: Fehlermeldungen	71
8.6	Service-Menü 02: Betriebsstunden seit der letzten Wartung	72
8.7	Service-Menü 03: Torlaufzyklen gesamt.....	73
8.8	Service-Menü 04: Betriebsstunden gesamt.....	74
8.9	Service-Menü 05-23: Funktionsnummern der Programm-Menüs.....	75
8.10	Service-Menü 99: Softwareversion und Steuerungstyp	76
8.11	Fehleranzeige über das Display	77
8.11.1	Fehlermeldungen/Fehlerbehebung.....	77
8.12	Sicherungselemente im Steuerungsgehäuse	80
8.12.1	1-phasige Steuerung	80
9	Technische Informationen	81
9.1	Motorverdrahtung.....	81
9.2	Verdrahtung Ruhestromkreis Absolutwertgeber AWG.....	81
9.3	Verdrahtung Ruhestromkreis Tor-Positionsgeber TPG	82
10	Übersicht Programm-Menü.....	83



	Netzanschluss 1-ph		Motoranschluss			
	X90	Kap. 4.4	X91	Kap. 4.2		
						
 	externe Bedienelemente		Sicherheitseinrichtungen		Schließkantensicherung	
	X10	Kap. 4.3	X20/X21/X22	Kap. 4.3	X30	Kap. 4.3
						
	Absolutwertgeber AWG/ Torpositionsgeber TPG		Umrichtersteuerung		Diagnoseschnittstelle	
	X40	Kap. 4.2	X41	Kap. 4.2	X59	Kap. 4.3
						
	Ruhestromkreis		Impuls/Funkempfänger		externe Bedienelemente	
	X1	Kap. 4.3	X2	Kap. 4.3	X3	Kap. 4.3
						
	Deckel-Bedienelemente		Erweiterungsplatine			
	X50	Kap. 5.3	X51	Kap. 7		
						

Sehr geehrte Kundin, sehr geehrter Kunde,
wir freuen uns, dass Sie sich für ein Qualitätsprodukt aus unserem Hause entschieden haben.

1 Zu dieser Anleitung

Lesen Sie die Anleitung sorgfältig und vollständig durch: sie enthält wichtige Informationen zum Produkt. Beachten Sie die Hinweise und befolgen Sie insbesondere die Sicherheits- und Warnhinweise.

Bewahren Sie die Anleitung sorgfältig auf und stellen Sie sicher, dass sie jederzeit verfügbar und vom Benutzer des Produkts einsehbar ist.

1.1 Urheberrecht

Alle Rechte liegen in unserem Hause. Vorschriften und technische Zeichnungen der Inbetriebnahmeanleitung dürfen weder vollständig noch teilweise verbreitet werden. Diese Unterlagen dürfen auch nicht vervielfältigt oder Anderen zu Zwecken des Wettbewerbs mitgeteilt werden. Technische und inhaltliche Änderungen behalten wir uns ohne Mitteilung vor.

1.2 Gewährleistung

Für die Gewährleistung gelten die allgemein anerkannten, bzw. die im Liefervertrag vereinbarten Konditionen. Sie entfällt bei Schäden, die aus mangelhafter Kenntnis der von uns mitgelieferten Betriebsanleitung entstanden sind. Wird diese Steuerung abweichend vom definierten Einsatzbereich verwendet, entfällt die Gewährleistung ebenfalls.

1.3 Verwendete Warnhinweise

ACHTUNG	Kennzeichnet eine Gefahr, die zur Beschädigung oder Zerstörung des Produkts führen kann.
	Das allgemeine Warnsymbol kennzeichnet eine Gefahr, die zu Verletzungen oder zum Tod führen kann. Im Textteil wird das allgemeine Warnsymbol in Verbindung mit den nachfolgend beschriebenen Warnstufen verwendet. Im Bildteil verweist eine zusätzlich Angabe auf die Erläuterungen im Textteil. Ist das allgemeine Warnsymbol auf dem Produkt selbst abgebildet, so kennzeichnet dies eine mögliche Gefährdung. Lesen Sie in diesem Fall unbedingt die zugehörigen Hinweise in diesem Dokument.
 VORSICHT	Kennzeichnet eine Gefahr, die zu leichten oder mittleren Verletzungen führen kann.
 WARNUNG	Kennzeichnet eine Gefahr, die zum Tod oder zu schweren Verletzungen führen kann.
 GEFAHR	Kennzeichnet eine Gefahr, die unmittelbar zum Tod oder zu schweren Verletzungen führt.

1.4 Schriftsatz

- Folgende Stellen sind im Text **fett**:
 - Wichtige Informationen
 - Tastenbezeichnungen
- Folgende Stellen sind im Text *kursiv*:
 - Begriffe (z. B. Funktionsbezeichnungen)
 - Befehle
- Abbildungsnummern beginnen mit der Kapitelnummer und werden innerhalb des Kapitels durchgezählt.
Beispiel: Abb. 4–12 bedeutet Kapitel 4, Abbildung 12.

1.5 Farbcodes für Leitungen, Einzeladern und Bauteile

Die Abkürzungen der Farben für Leitungs- und Aderkennzeichnung sowie Bauteile folgen dem internationalen Farbcode nach IEC 757:

BK	Schwarz	GN	Grün	PK	Rosa	VT	Violett
BN	Braun	GN/YE	Grün/Gelb	RD	Rot	WH	Weiss
BU	Blau	GY	Grau	SR	Silber	YE	Gelb
GD	Gold	OG	Orange	TQ	Türkis		

1.6 Technische Daten

Netzanschluss	230 V, 50 / 60 Hz
empfohlene Vorsicherung Netzanschluss	16 A
Max. Ausgangsleistung Netzspannung	2 kW (Sicherung 10 A)
Max. Ausgangsleistung Schutzkleinspannung	24 V DC, Summenstrom max. 500 mA
Schutzklasse / Schutzart	Schutzklasse I / IP 65

1.7 Verwendete Definitionen

Aufhaltezeit	Wartezeit vor der Zufahrt des Tores aus der Endlage <i>Tor-Auf</i> bei automatischem Zulauf.
Automatischer Zulauf	Selbsttätiges Schließen des Tores nach Ablauf einer Zeit aus der Endlage <i>Tor-Auf</i> .
Impuls-Steuerung/ Impuls-Betrieb	Bei jedem einmaligen Tastendruck wird das Tor entgegen der letzten Fahrtrichtung zur Fahrt in die entsprechende Endlage gestartet, oder eine Torfahrt wird gestoppt.
Kraft-Lernfahrt	Bei dieser Lernfahrt werden die Kräfte eingelernt, die für das Verfahren des Tores notwendig sind.
Normalfahrt	Verfahren des Tores mit den eingelernten Strecken und Kräften.
Reversierfahrt/ Sicherheitsrücklauf	Verfahren des Tores in Gegenrichtung beim Ansprechen der Sicherheitseinrichtung oder Kraftbegrenzung.
Reversiergrenze	Bis zur Reversiergrenze (SKS max. 50 mm/VL max. 100 mm), kurz vor der Endlage <i>Tor-Zu</i> , wird beim Ansprechen einer Sicherheitseinrichtung eine Fahrt in Gegenrichtung (Reversierfahrt) ausgelöst. Beim Überfahren dieser Grenze gibt es dieses Verhalten nicht, damit das Tor ohne Fahrtunterbrechung sicher die Endlage erreicht.
Selbsthaltungsbetrieb	Ein einmaliger Tastendruck auf den Taster <i>Tor-Auf/Tor-Zu</i> fährt das Tor selbstständig in die entsprechende Endlage. Zum Stoppen des Torlaufes muss der Taster <i>Stopp</i> gedrückt werden.
RWA-Anlage (Rauch- und Wärmeabzug)	Ein Befehl der RWA-Anlage an die Steuerung stoppt einen Torlauf und fährt nach 1 s das Tor in die im Programm-Menü 22 programmierte Endlagenposition. Der laufende Antrieb hält nur während und für die Dauer eines Befehls <i>Stopp</i> an. Nach Erreichen der Endlage ist die Steuerung verriegelt und kann nur durch Aus- und Einschalten der Steuerung betriebsbereit gemacht werden (wenn der RWA-Befehl nicht mehr ansteht). Hinweis: Bei Ansprechen der SKS reversiert das Tor wie in Programm-Menü 11 programmiert. Nach dem 3. Ansprechen bleibt das Tor mit der Fehlermeldung 11 stehen. Bei Ansprechen der LS reversiert das Tor wie in Programm-Menü 12, 13, 14 programmiert. Es wird immer wieder versucht, die RWA-Position zu erreichen.
Totmannbetrieb	Zur Fahrt in die entsprechende Endlage muss der dazugehörige Taster <i>Tor-Auf/Tor-Zu</i> dauernd gedrückt bleiben. Zum Stoppen des Torlaufes den Taster loslassen.
Vorwarnzeit	Die Zeit zwischen dem Fahrbefehl (Impuls)/nach dem Ablauf der Aufhaltezeit und dem Beginn der Torfahrt.

2 Sicherheitshinweise

Die Steuerung ist bei ordnungsgemäßer und bestimmungsgemäßer Benutzung betriebssicher. Bei unsachgemäßem oder bestimmungswidrigem Umgang können Gefahren von ihr ausgehen. Wir weisen in aller Deutlichkeit auf die Sicherheitshinweise in den einzelnen Kapiteln hin.

2.1 Bestimmungsgemäße Verwendung

Diese Industrietor-Steuerung darf nur in Verbindung mit dem Wellenantrieb WA 400 FU/WA 400 M-FU/ITO 400 FU für den Antrieb von Sectional-Toren mit vollständigem Feder- bzw. Gewichtsausgleich verwendet werden. Alle anderen Anwendungen dieser Industrietor-Steuerung bedürfen der Rücksprache mit dem Hersteller.

Zur bestimmungsgemäßen Verwendung gehört auch das Beachten aller Hinweise zur Personen- und Sachgefährdung in dieser Betriebsanleitung und die Einhaltung der landesspezifischen Normen und Sicherheitsvorschriften sowie des Prüfnachweises.

Lesen und befolgen Sie ebenfalls die Anleitung für Montage, Betrieb und Wartung des Antriebes.

2.2 Persönliche Sicherheit

Bei allen Handhabungen mit der Steuerung hat die persönliche Sicherheit der damit befassten Personen höchste Priorität. Nachfolgend sind alle Sicherheitshinweise der einzelnen Kapitel zusammengefasst. Jede mit der Steuerung befasste Person muss diese Zusammenfassung kennen. Lassen Sie sich von diesen Personen die Kenntnisnahme per Unterschrift bestätigen.

An jedem Kapitelanfang weisen wir auf die Gefahrenmomente hin. Bei Bedarf wird an der entsprechenden Textstelle noch einmal auf die Gefahr hingewiesen.

2.2.1 Sicherheitshinweise zur Montage

- ▶ Siehe Kapitel 3

Personen, die sich im Gefahrenbereich des Tores befinden, können bei einer nicht beaufsichtigten Torfahrt verletzt werden.

- ▶ Montieren Sie das Steuerungsgehäuse so, dass der gesamte Torbetrieb bei der Bedienung jederzeit einsehbar ist.

Der Betrieb der Steuerung außerhalb des zulässigen Temperaturbereichs kann zu Fehlfunktionen führen.

- ▶ Montieren Sie die Steuerung so, dass ein Temperaturbereich von -20 °C bis $+60\text{ °C}$ gewährleistet ist.

2.2.2 Sicherheitshinweise zum elektrischen Anschluss

- ▶ Siehe Kapitel 4

Bei Kontakt mit der Netzspannung besteht die Gefahr eines tödlichen Stromschlags.

- Der Anschluss darf nur von ausgebildetem und autorisiertem Personal entsprechend den örtlichen/landesüblichen elektrischen Sicherheitsvorschriften vorgenommen werden.
- Die Steuerung ist für den Anschluss an das öffentliche Niederspannungsnetz vorgesehen.
- Die Spannung der Stromversorgung darf maximal $\pm 10\%$ von der Betriebsnennspannung des Antriebes abweichen (siehe Typenschild).
- Die maximale Leitungslänge zum Anschluss von Befehlsgeräten an die Steuerung beträgt 30 m bei einem Kabelquerschnitt von mindestens $1,5\text{ mm}^2$.
- Die maximale Leitungslänge zwischen Steuerung und Antrieb beträgt 30 m bei einem Kabelquerschnitt von mindestens $1,5\text{ mm}^2$.
- ▶ Stellen Sie vor dem elektrischen Anschluss sicher, dass der zulässige Netzspannungsbereich der Steuerung mit der örtlichen Netzspannung übereinstimmt.
- ▶ Sehen Sie bei ortsfestem Netzanschluss der Steuerung eine allpolige Netztrenneinrichtung mit entsprechender Versicherung vor.
- ▶ Führen Sie die elektrischen Anschlussleitungen immer von unten in das Steuerungsgehäuse ein.
- ▶ Verlegen Sie die Steuerleitungen des Antriebes in einem getrennten Installationssystem zu anderen Versorgungsleitungen mit Netzspannung. Sie vermeiden so Störungen.
- ▶ Überprüfen Sie spannungsführende Leitungen im Rahmen jeder Torprüfung auf Isolationsfehler und Bruchstellen. Schalten Sie bei einem Fehler sofort die Spannung aus und ersetzen Sie die defekte Leitung.
- ▶ Schalten Sie bei Steuerungsgehäusen mit Hauptschalter (optional) den Hauptschalter vor dem Öffnen des Gehäuses auf 0.

2.2.3 Sicherheitshinweise zur Inbetriebnahme

Bei der Programmierung der Steuerung kann sich das Tor bewegen und Personen oder Gegenstände einklemmen.

- ▶ Stellen Sie sicher, dass sich keine Personen oder Gegenstände im Gefahrenbereich des Tores befinden.

Einstellen der Kraftbegrenzung

- ▶ Stellen Sie die Kraftbegrenzung in Abwägung zwischen Personen- und Nutzungssicherheit entsprechend den landesspezifischen Bestimmungen ein.
- ▶ Stellen Sie die Kraftbegrenzung nicht unnötig hoch ein. Eine zu hoch eingestellte Kraftbegrenzung kann zu Personen- oder Sachschäden führen (siehe Kapitel 6.9/6.10 auf Seite 36/37).

Verletzungsgefahr durch unkontrollierte Torbewegung in Richtung Tor-Zu bei Bruch der Torsionsfeder

Zu einer unkontrollierten Torbewegung in Richtung Tor-Zu kommt es, wenn bei gebrochener Torsionsfeder und nicht vollständig geschlossenem Tor

- a. die Wartungsentriegelung WE oder
- b. die Gesicherte Entriegelung SE/ASE

betätigt wird.

- ▶ Entriegeln Sie die Toranlage zu Ihrer Sicherheit nur, wenn das Tor geschlossen ist.
- ▶ Stellen Sie sich niemals unter ein geöffnetes Tor.

Zu einem Torabsturz kommt es, wenn ein Tor ohne Federbruchsicherung mit entriegeltem Antrieb manuell betätigt wird (z. B. bei Wartungsarbeiten) und dann eine Torsionsfeder bricht.

- ▶ Betätigen Sie in diesem Fall die Tore manuell nicht länger als nötig und lassen Sie die Tore bis zum Verriegeln des Antriebes nicht ohne Aufsicht.

2.2.4 Sicherheitshinweise zum Einbau von Zubehör und Erweiterungen

- ▶ Siehe Kapitel 7

Bei Kontakt mit der Netzspannung besteht die Gefahr eines tödlichen Stromschlags.

- ▶ Schalten Sie vor dem Einbau von Zubehör und Erweiterungen die Anlage spannungsfrei und sichern Sie sie entsprechend den Sicherheitsvorschriften gegen unbefugtes Wiedereinschalten.
- ▶ Bauen Sie nur vom Hersteller für diese Steuerung freigegebenes Zubehör und freigegebene Erweiterungen an.
- ▶ Beachten Sie die örtlichen Sicherheitsbestimmungen.
- ▶ Verlegen Sie Netz- und Steuerleitungen unbedingt in getrennten Installationssystemen.

2.2.5 Sicherheitshinweise zur Wartung

- ▶ Siehe Kapitel 8

Service-/Wartungsarbeiten dürfen nur von ausgebildetem und autorisiertem Personal entsprechend den örtlichen/landesüblichen Sicherheitsvorschriften vorgenommen werden.

- ▶ Schalten Sie zuerst die Anlage spannungsfrei und sichern Sie sie entsprechend den Sicherheitsvorschriften gegen unbefugtes Wiedereinschalten, bevor Sie folgende Arbeiten durchführen:
 - Service-/Wartungsarbeiten
 - Fehlerbehebung
 - Wechsel von Sicherungen
- ▶ Die Wartungsentriegelung/Gesicherte Schnellentriegelung darf nur betätigt werden, wenn das Tor geschlossen ist.
- ▶ Stellen Sie vor der Abfrage des Service-Menüs sicher, dass sich keine Personen oder Gegenstände im Gefahrenbereich des Tores befinden.

Verletzungsgefahr durch unkontrollierte Torbewegung in Richtung Tor-Zu bei Bruch der Torsionsfeder

Zu einer unkontrollierten Torbewegung in Richtung Tor-Zu kommt es, wenn bei gebrochener Torsionsfeder und nicht vollständig geschlossenem Tor

- a. die Wartungsentriegelung WE oder
- b. die Gesicherte Entriegelung SE/ASE

betätigt wird.

- ▶ Entriegeln Sie die Toranlage zu Ihrer Sicherheit nur, wenn das Tor geschlossen ist.
- ▶ Stellen Sie sich niemals unter ein geöffnetes Tor.

Zu einem Torabsturz kommt es, wenn ein Tor ohne Federbruchsicherung mit entriegeltem Antrieb manuell betätigt wird (z. B. bei Wartungsarbeiten) und dann eine Torsionsfeder bricht.

- ▶ Betätigen Sie in diesem Fall die Tore manuell nicht länger als nötig und lassen Sie die Tore bis zum Verriegeln des Antriebes nicht ohne Aufsicht.

3 Montage/Demontage

3.1 Normen und Vorschriften

Bei der Montage müssen folgende Vorschriften (ohne Anspruch auf Vollständigkeit) besonders beachtet werden:

Europäische Normen	EN 60204-1	Elektrische und elektronische Ausrüstungen und Systeme für Maschinen
---------------------------	------------	--

3.2 Montagehinweise

- Die Steuerung in Standardausführung darf nicht in explosionsgefährdeten Bereichen betrieben werden.
- Das Gehäuse sollte mit allen mitgelieferten Montagefüßen auf einem ebenen, schwingungs- und vibrationsfreien Untergrund befestigt werden.
- Die Bedientaster sollten sich entsprechend der Norm EN 60335 in einer Höhe von mindestens 1500 mm befinden.
- Die maximale Leitungslänge zwischen Antrieb und Steuerung darf 30 m nicht überschreiten.
- Montagearten:
 - Montage des Gehäuses mit Montagefüßen auf Stahlblech erfolgt durch die mitgelieferten Blechschrauben für die Dübel (siehe Abb. 3–3 **(C)**) und die Unterlegscheiben (vorbohren mit 3,5 mm).
 - Montage des Gehäuses mit Montagefüßen auf z. B. Stahlträgern erfolgt durch Gewindeschrauben M4/M5 und Unterlegscheiben.

⚠ VORSICHT

Nicht beaufsichtigte Torfahrt
 Personen, die sich im Gefahrenbereich des Tores befinden, können bei einer nicht beaufsichtigten Torfahrt verletzt werden.

► Montieren Sie das Steuerungsgehäuse so, dass der gesamte Torbetrieb bei der Bedienung jederzeit einsehbar ist.

ACHTUNG

Ungeeigneter Temperaturbereich
 Der Betrieb der Steuerung außerhalb des zulässigen Temperaturbereichs kann zu Fehlfunktionen führen.

► Montieren Sie die Steuerung so, dass ein Temperaturbereich von -20 °C bis $+60\text{ °C}$ gewährleistet ist.

3.2.1 Allgemeines

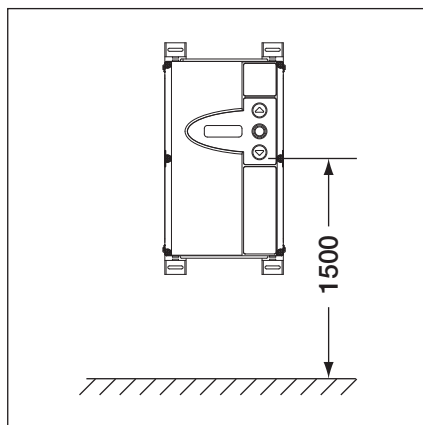


Abb. 3–1: Montagehöhe

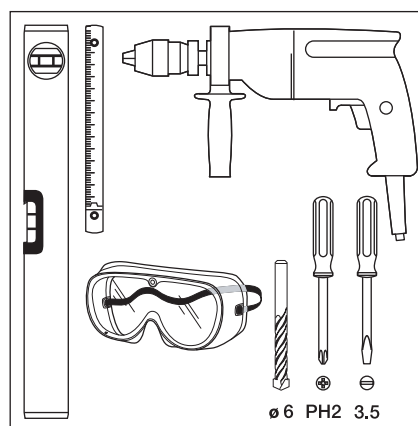


Abb. 3–2: Benötigtes Werkzeug

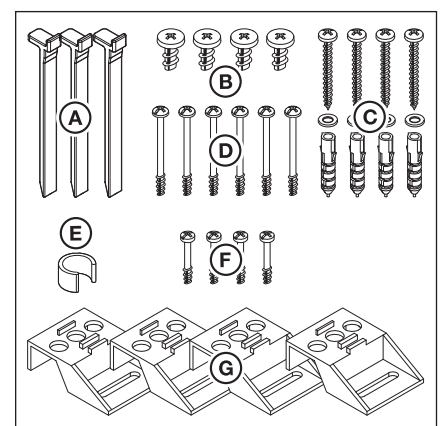


Abb. 3–3: Zubehörbeutel Steuerungsgehäuse

3.2.2 Montagefüße vertikal

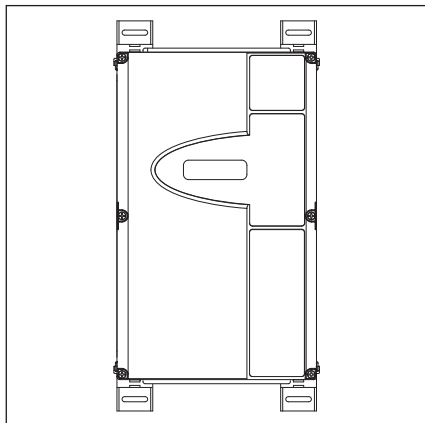


Abb. 3-4: Steuerungsgehäuse mit vertikal befestigten Montagefüßen

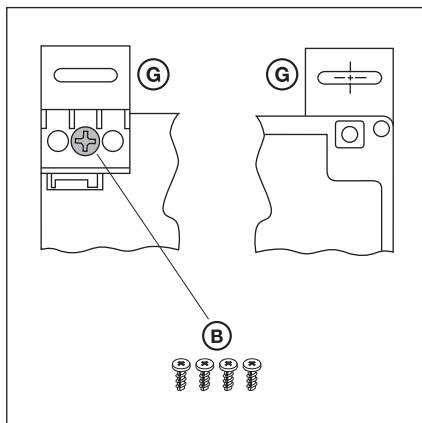


Abb. 3-5: Befestigung der Montagefüße, Ansicht von hinten und vorne

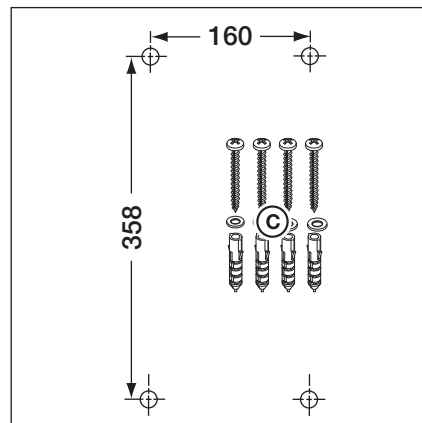


Abb. 3-6: Bohrbild der Befestigungslöcher, benötigtes Montagematerial

3.2.3 Montagefüße horizontal

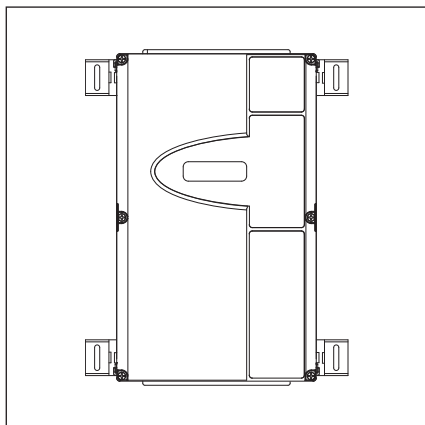


Abb. 3-7: Steuerungsgehäuse mit horizontal befestigten Montagefüßen

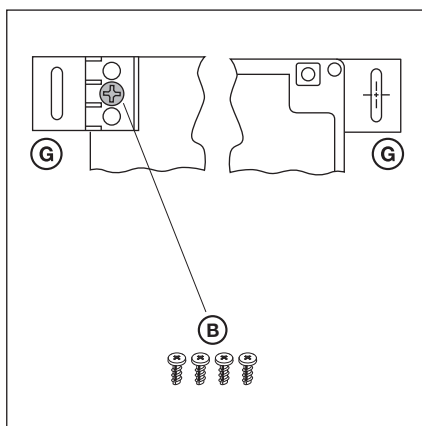


Abb. 3-8: Befestigung der Montagefüße, Ansicht von hinten und vorne

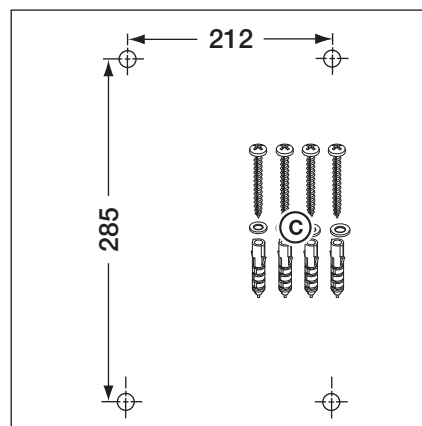


Abb. 3-9: Bohrbild der Befestigungslöcher, benötigtes Montagematerial

3.2.4 Montage direkt auf Wand oder Flächen

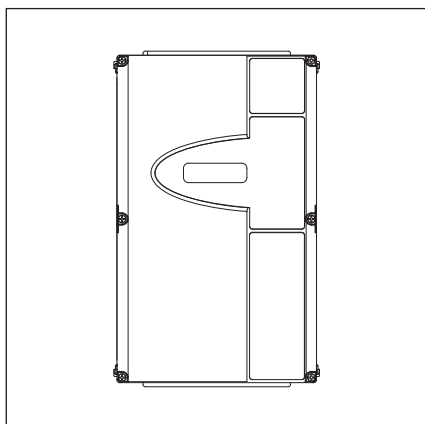


Abb. 3-10: Steuerungsgehäuse ohne Montagefüße direkt auf die Wand montiert

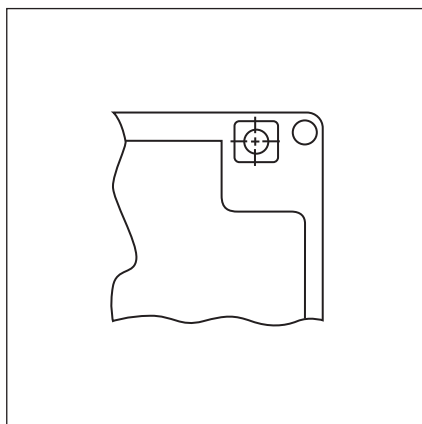


Abb. 3-11: Befestigungslöcher des Gehäuses nutzen

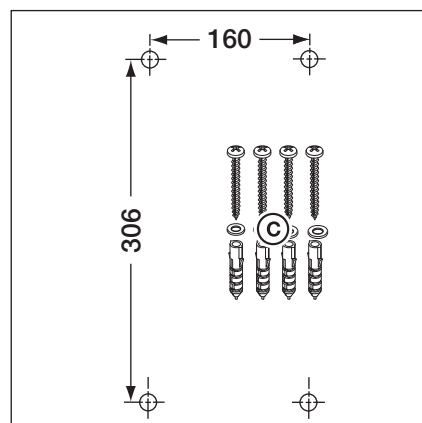


Abb. 3-12: Bohrbild der Befestigungslöcher, benötigtes Montagematerial

3.2.5 Deckelbefestigung

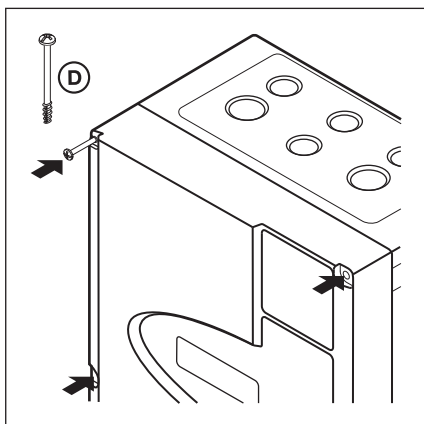


Abb. 3-13: Alle Deckelschrauben (6x) montieren

3.2.6 Montage des Erweiterungsgehäuses

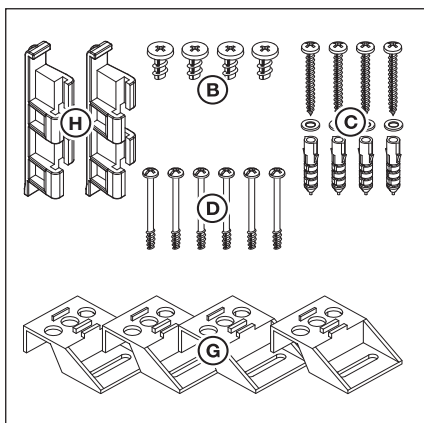


Abb. 3-14: Inhalt Zubehörbeutel Erweiterungsgehäuse

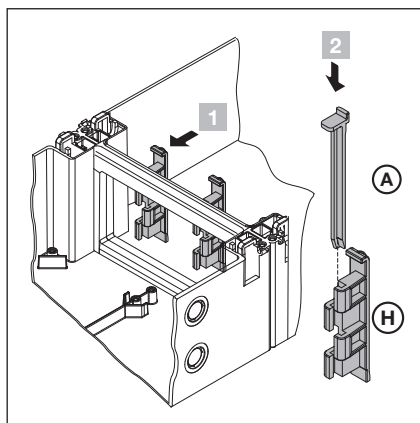


Abb. 3-15: Zusammenbau

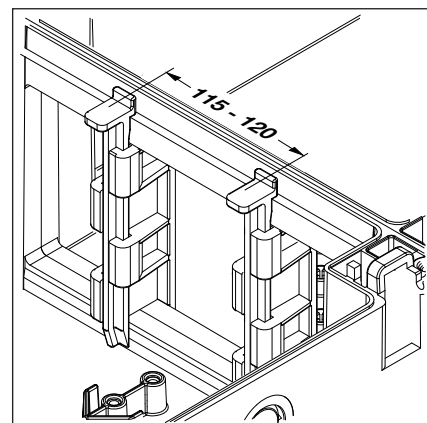


Abb. 3-16: Korrekte Position der Gehäuseverbinder prüfen

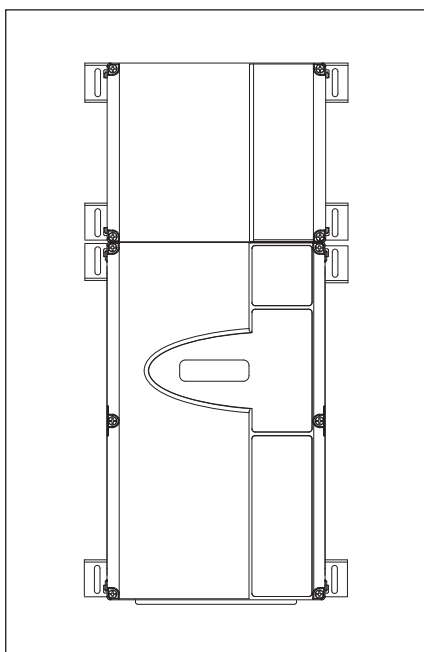


Abb. 3-17: Steuerungsgehäuse und Erweiterungsgehäuse mit horizontal befestigten Montagefüßen

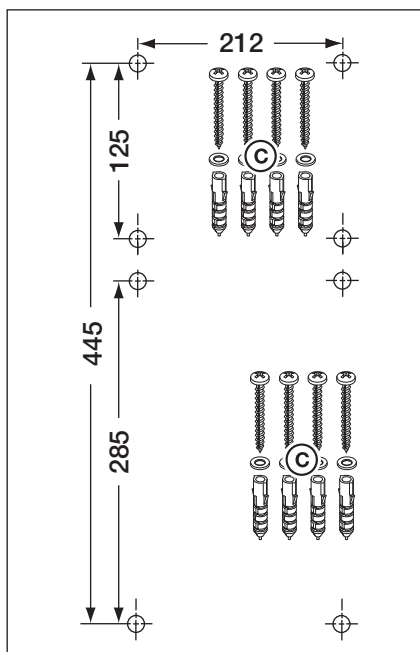


Abb. 3-18: Bohrbild der Befestigungslöcher, benötigtes Montagematerial

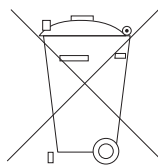
3.3 Demontage/Entsorgung

HINWEIS:

Beachten Sie beim Abbau alle geltenden Vorschriften der Arbeitssicherheit.

Lassen Sie die Steuerung von einem Sachkundigen nach dieser Anleitung sinngemäß in umgekehrter Reihenfolge demontieren und fachgerecht entsorgen.

Elektro- und Elektronik-Geräte sowie Batterien dürfen nicht als Haus- oder Restmüll entsorgt werden, sondern müssen in den dafür eingerichteten Annahme- und Sammelstellen abgegeben werden.



4 Elektrischer Anschluss

4.1 Allgemeines

	 GEFAHR
Netzspannung Bei Kontakt mit der Netzspannung besteht die Gefahr eines tödlichen Stromschlags. • Der Anschluss darf nur von ausgebildetem und autorisiertem Personal entsprechend den örtlichen/landesüblichen elektrischen Sicherheitsvorschriften vorgenommen werden. • Die Steuerung ist für den Anschluss an das öffentliche Niederspannungsnetz vorgesehen. • Die Spannung der Stromversorgung darf maximal $\pm 10\%$ von der Betriebsnennspannung des Antriebes abweichen (siehe Typenschild). • Die maximale Leitungslänge zum Anschluss von Befehlsgeräten an die Steuerung beträgt 30 m bei einem Kabelquerschnitt von mindestens 1,5 mm². • Die maximale Leitungslänge zwischen Steuerung und Antrieb beträgt 30 m bei einem Kabelquerschnitt von mindestens 1,5 mm². ► Stellen Sie vor dem elektrischen Anschluss sicher, dass der zulässige Netzspannungsbereich der Steuerung mit der örtlichen Netzspannung übereinstimmt. ► Sehen Sie bei ortsfestem Netzanschluss der Steuerung eine allpolige Netztrenneinrichtung mit entsprechender Vorsicherung vor. ► Führen Sie die elektrischen Anschlussleitungen immer von unten in das Steuerungsgehäuse ein. ► Verlegen Sie die Steuerleitungen des Antriebes in einem getrennten Installationssystem zu anderen Versorgungsleitungen mit Netzspannung. Sie vermeiden so Störungen. ► Überprüfen Sie spannungsführende Leitungen im Rahmen jeder Torprüfung auf Isolationsfehler und Bruchstellen. Schalten Sie bei einem Fehler sofort die Spannung aus und ersetzen Sie die defekte Leitung. ► Schalten Sie bei Steuerungsgehäusen mit Hauptschalter (optional) den Hauptschalter vor dem Öffnen des Gehäuses auf 0.	

4.2 Montage der Verbindungsleitungen des Antriebes

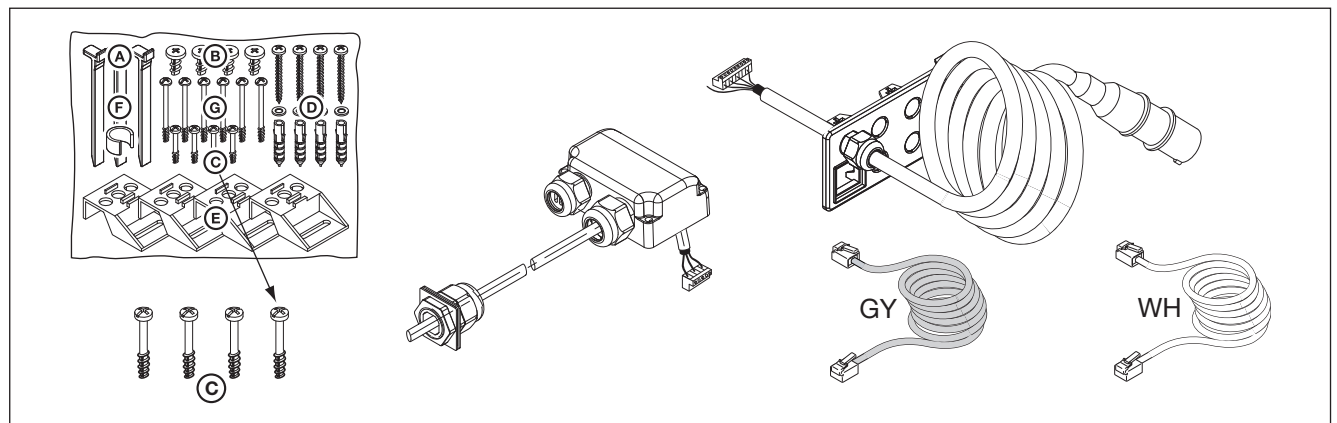


Abb. 4-1: Benötigt werden: Schrauben aus Zubehörbeutel, Motoranschlussleitung, Netzanschlussleitung, Systemleitung 6-adrig.

4.2.1 Anschluss der Motoranschluss-/Systemleitung am Antrieb

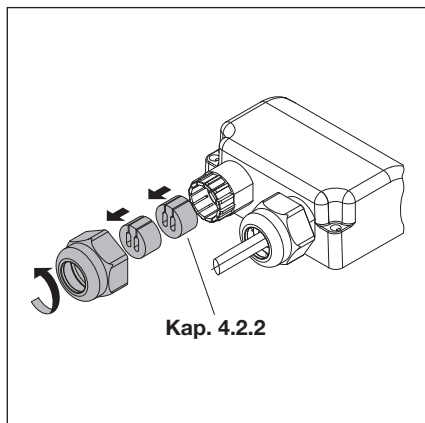


Abb. 4-2: Kabelverschraubung für die Systemleitung vorbereiten

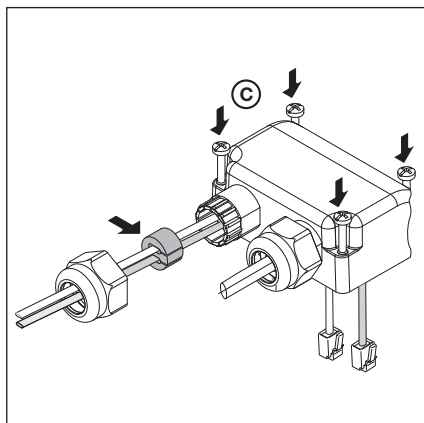


Abb. 4-3: Systemleitung durchführen, Dichtung platzieren

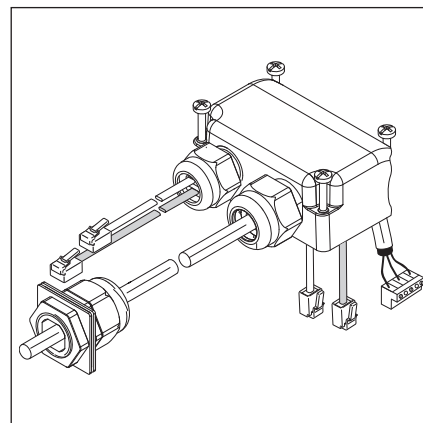


Abb. 4-4: Vorbereiteter Motoranschluss-Dosendeckel

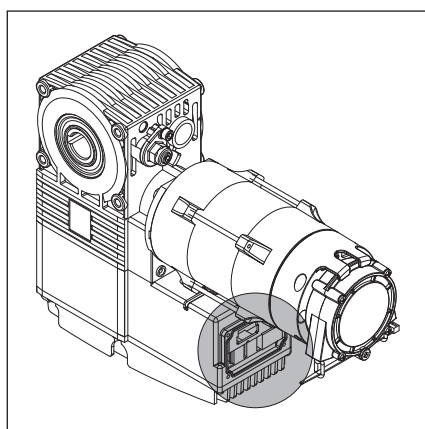


Abb. 4-5: Lage der Motoranschlussplatine am Motor

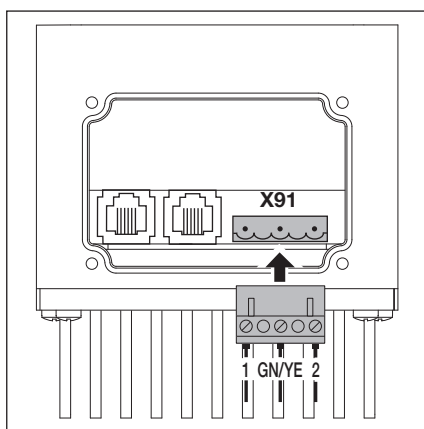


Abb. 4-6: Anschluss der Motorleitung an die Motoranschlussplatine

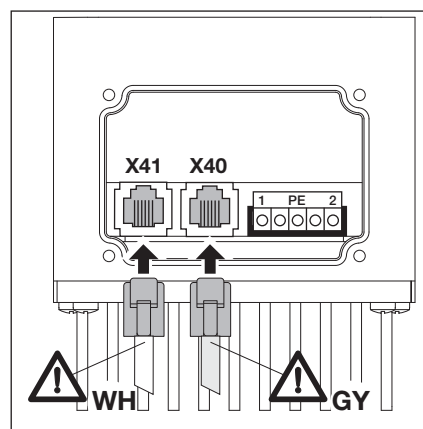


Abb. 4-7: Anschluss der Systemleitung an die Motoranschlussplatine. Farben beachten!

4.2.2 Anschluss der Motoranschlussleitung an die Steuerung

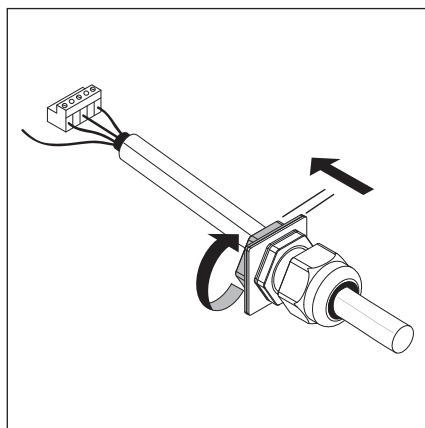


Abb. 4-8: Verschraubung der Motorleitung lösen

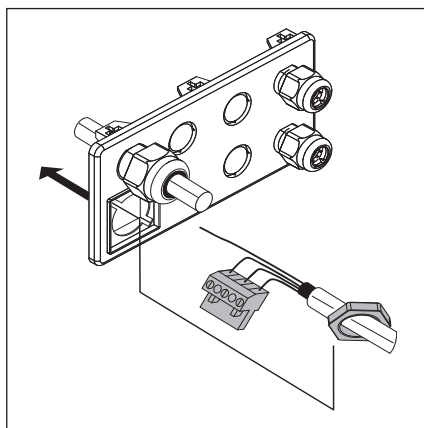


Abb. 4-9: Stecker und Befestigungsmutter durch die Flanschplatte fädeln

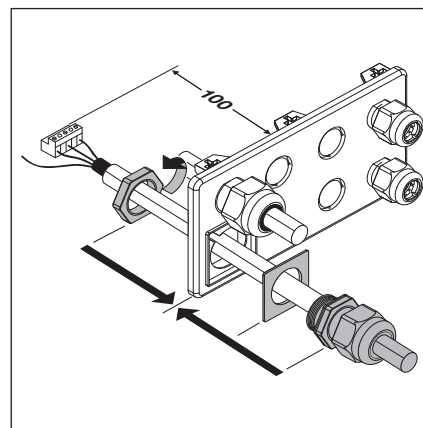


Abb. 4-10: Endmontage der Verschraubungsflanschplatte

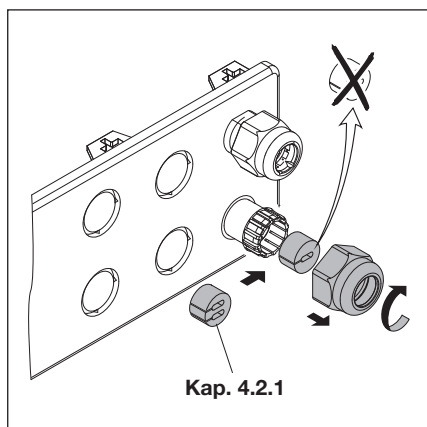


Abb. 4-11: Kabelverschraubung für die Systemleitung vorbereiten

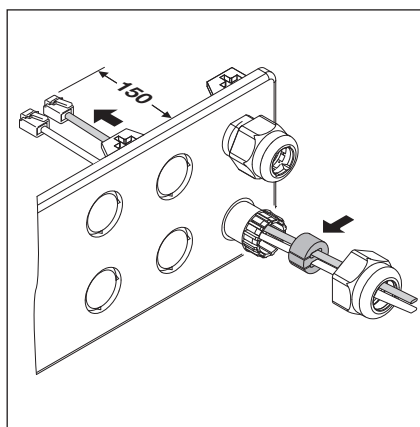


Abb. 4-12: Systemleitung durchstecken, Dichtung platzieren

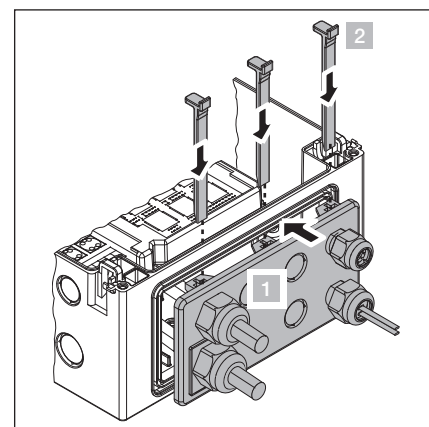


Abb. 4-13: Einbau der Verschraubungsflanschplatte

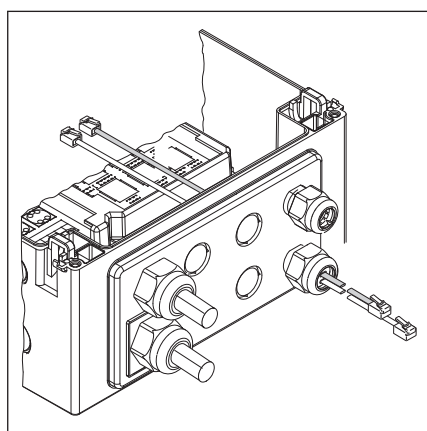


Abb. 4-14: Fertig montierte Verschraubungsflanschplatte

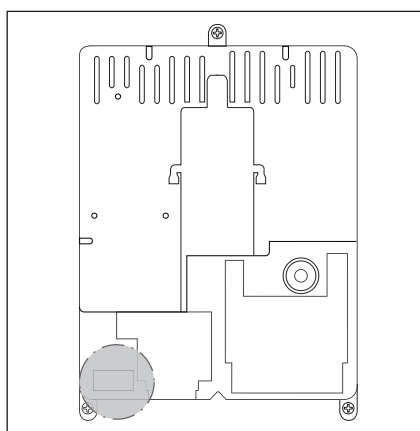


Abb. 4-15: Lage des Motoranschlusses X91 auf der Steuerungsplatine

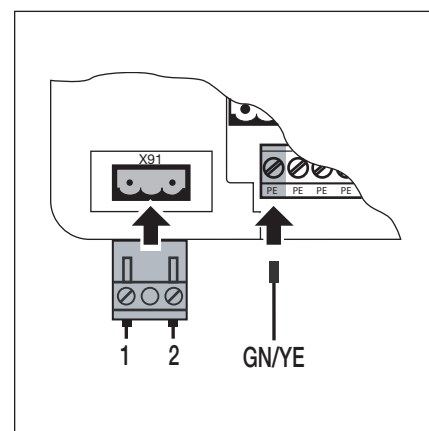


Abb. 4-16: Anschluss der Motorleitung an X91

4.2.3 Anschluss der Systemleitung des Antriebs an die Steuerung

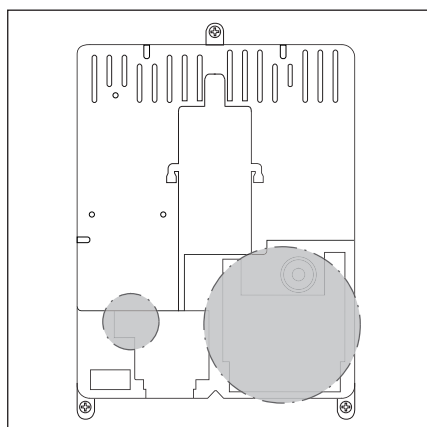


Abb. 4-17: Lage der Systemleitungsanschlüsse X10 – X59 auf der Steuerungsplatine

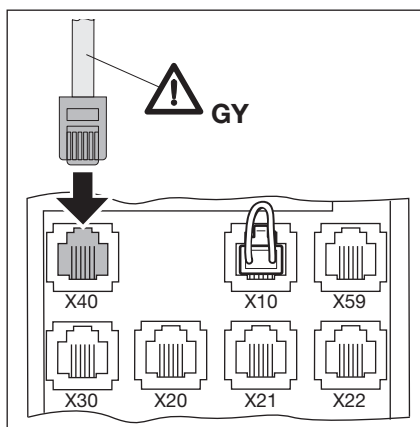


Abb. 4-18: Anschluss des Absolutwertgebers AWG/Tor-Positionsgebers TPG des Motors an X40, Kabelfarbe **grau**

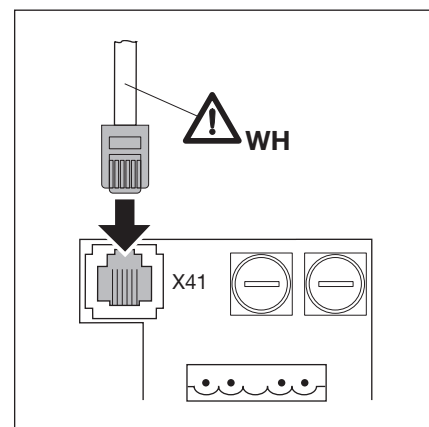


Abb. 4-19: Anschluss der Frequenzumrichtersteuerung des Motors an X41, Kabelfarbe **weiß**

4.3 Anschluss externer Bedien- und Steuerungselemente

4.3.1 Anschluss der Systemleitungen im Steuerungsgehäuse

Abb. 4–20

- X30** Schließkantensicherung (optisch oder Widerstandkontaktleiste 8k2) in Richtung *Tor-Zu* (siehe Kap. 7.2)
- X40** Absolutwertgeber AWG/Tor-Positionsgeber TPG
- X59** Diagnoseschnittstelle

Abb. 4–21

- X10** Zusätzliche externe Bedienelemente
- Die Erweiterungsplatine für externe Bedienelemente mit **X10** im Steuerungsgehäuse verbinden (Brückenstecker entfernen!).

An der zweiten Steckbuchse **X10** kann eine zusätzliche Erweiterungsplatine angeschlossen werden.

- X2** Schraubklemmleiste für Impulseingang (z. B. Funkempfänger)

- 1 +24 V
- 2 Impuls (siehe Programm-Menü 15)
- 3 Impuls (intern gebrückt mit Klemme 2)
- 4 GND-Bezugspotenzial

- X3** Schraubklemmleiste für externe Taster

- 1 +24 V
 - 2 Taste **Tor-Auf**
 - 3 Taste **Tor-Zu**
 - 4 GND-Bezugspotenzial
 - 5 Taste **Stopp**, Anschluss 1
 - 6 Taste **Stopp**, Anschluss 2
- Bei Anschluss die Brücke zwischen Klemme 5 und 6 entfernen!

Abb. 4–22

- X20** Sicherheitseinrichtung (z. B. Lichtschranke)
- X21** Sicherheitseinrichtung (z. B. Lichtschranke)
- X22** Sicherheitseinrichtung (z. B. Lichtschranke)

Getestete Sicherheitseinrichtungen mit Systemkabel

Sicherheitseinrichtungen mit Testung als Sicherungsmittel (z. B. Einweg- oder Reflektionslichtschranken mit Testung) werden direkt mit Systemleitung an die Steckbuchsen **X20/X21/X22** angeschlossen.

Die Reaktion des Antriebes auf diese Sicherheitseinrichtungen kann in den Programm-Menüs **12/13/14** (siehe Kap. 6) eingestellt werden.

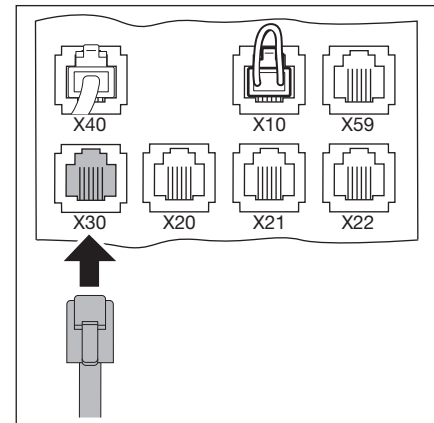


Abb. 4–20: Anschluss der Systemleitungen, z. B. Schließkantensicherung an X30

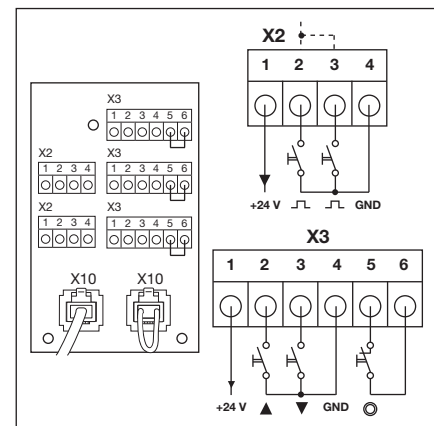


Abb. 4–21: Anschluss zusätzlicher externer Bedienelemente an X10

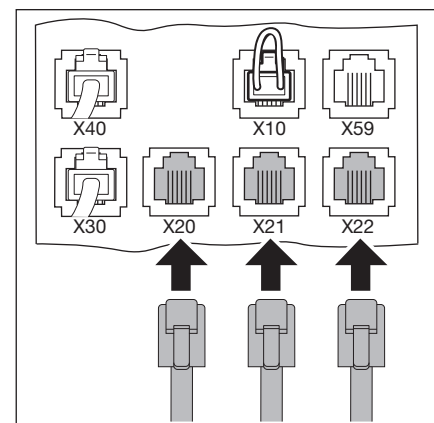


Abb. 4–22: Anschluss der Sicherheitseinrichtungen mit Systemleitung

Andere Einrichtungen ohne Testung mit Kabelanschluss

Andere Einrichtungen ohne Testung (z. B. Lichtvorhänge, Lichtschranken) können an einen Schraubklemmenadapter angeschlossen werden. Die Verbindung zur Steuerung an die Steckbuchsen **X20/X21/X22** erfolgt über eine Systemleitung. Die Testung ist wahlweise zuschaltbar.

Die Reaktion des Antriebes auf diese Sicherheitseinrichtungen kann in den Programm-Menüs **12/13/14** (siehe Kapitel 6) eingestellt werden.

Anschlussspannung: 24 V DC $\pm 15\%$
Stromentnahme: max. 250 mA

⚠️ WARNUNG

Sicherheitseinrichtungen ohne Testung

Bei Verwendung von Sicherheitseinrichtungen ohne Testung können Personen verletzt werden.

- Verwenden Sie für den Personenschutz nur Sicherheitseinrichtungen mit Testung.
- Verwenden Sie Sicherheitseinrichtungen ohne Testung nur für den Sachschutz.

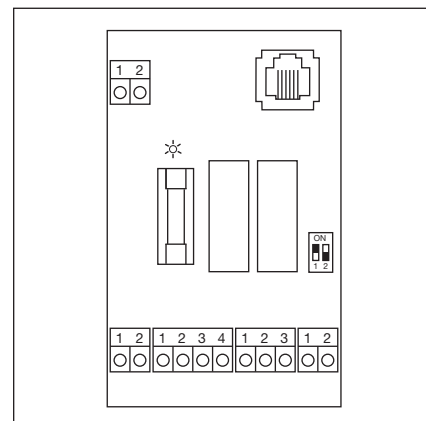


Abb. 4-23: Anschlussadapter für Sicherheitseinrichtungen mit Kabelanschluss

4.3.2 Anschluss an die Schraubklemmleisten im Steuerungsgehäuse

Abb. 4-24

- X1** Anschluss für Ruhestromkreis (Öffner, z. B. Not-Stopp)
X3 Anschluss für externe Taster
- 1 +24 V
 - 2 Taste **Tor-Auf**
 - 3 Taste **Tor-Zu**
 - 4 Taste **1/2-Auf**
 - 5 Taste **Stopp**
 - Bei Anschluss die Brücke zur Klemme 6 entfernen!
 - 6 GND-Bezugspotenzial

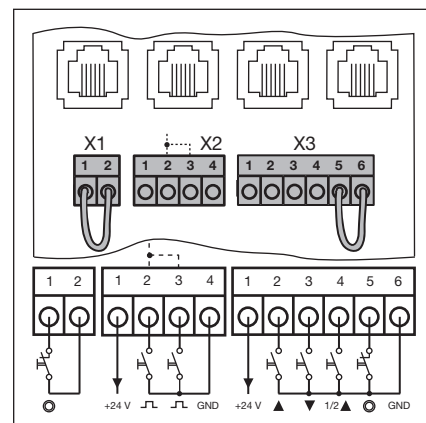


Abb. 4-24: Anschluss der Schraubklemmen

Abb. 4-25

- X2** Anschluss für Impulseingang (z. B. Funkempfänger)
- 1 +24 V
 - 2 Impuls (siehe Programm-Menü 15 in Kapitel 6)
 - 3 Impuls (intern gebrückt mit Klemme 2)
 - 4 GND-Bezugspotenzial

ACHTUNG

Fremdspannung an den Klemmleisten

Fremdspannung an den Klemmleisten **X1/X2/X3** (siehe Abb. 4-24) führt zur Zerstörung der Elektronik.

- Vermeiden Sie Fremdspannung an den Klemmleisten.

HINWEISE:

- Bei Anschluss von Zubehör an die Klemmen **X1/X2/X3/X10/X20/X21/X22/X30/X40/X59** darf der gesamte Summenstrom max. 500 mA betragen.
- Die Impulse an den Eingangsklemmen müssen mindestens 150 ms anstehen, um von der Steuerung erkannt zu werden.
- Die maximale Leitungslänge zum Anschluss von Befehlsgeräten beträgt 30 m bei einem Kabelquerschnitt von mindestens 1,5 mm².

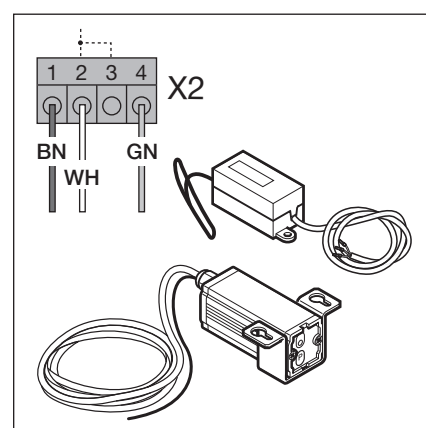


Abb. 4-25: Anschluss eines Funkempfängers

4.4 Netzanschluss

4.4.1 Anschluss der Netzanschlussleitung

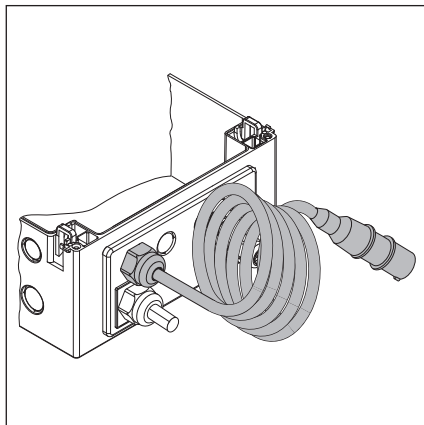


Abb. 4-26: Versraubungsflanschplatte mit Netzanschlussleitung

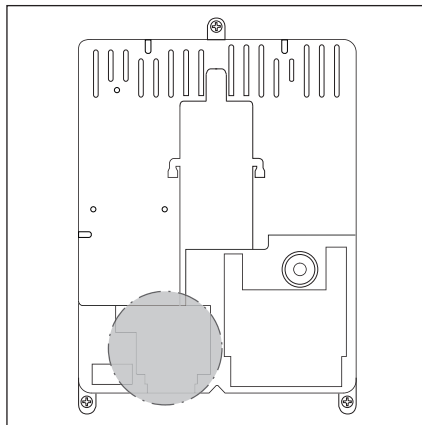


Abb. 4-27: Lage des Netzanschlusses X90 im Steuerungsgehäuse

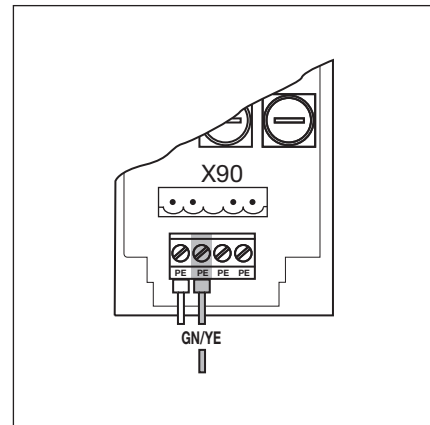


Abb. 4-28: Anschluss der Schutzleiterader der Netzanschlussleitung

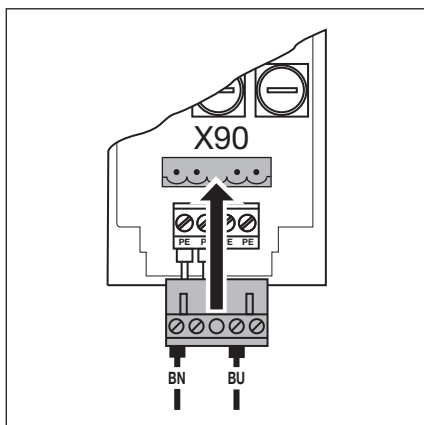


Abb. 4-29: Netzanschluss 1-Phasen-Wechselstrom an X90

4.4.2 Festanschluss am Hauptschalter

Bei Betrieb der Steuerung unter IP 65-Bedingungen den mitgelieferten CEE-Stecker nicht benutzen. Die Spannungszuführung erfolgt durch Festanschluss am Hauptschalter. Vorsicherungen müssen den örtlichen/landesüblichen Vorschriften entsprechen.

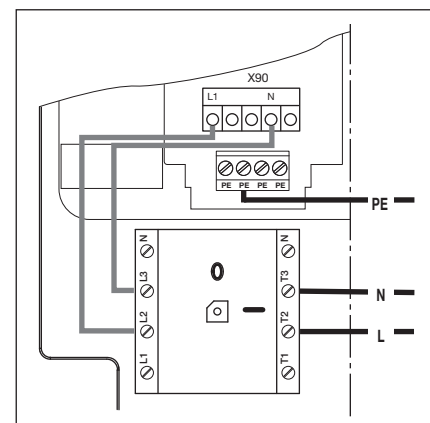


Abb. 4-30: Netzanschluss 1-Phasen-Wechselstrom am Hauptschalter

4.4.3 Vorbereitungen vor dem Einschalten der Steuerung

- ▶ Überprüfen Sie vor dem Einschalten der Steuerung folgende Punkte:
 - An der Steuerung:
 - Alle elektrischen Anschlüsse
 - Steckbrücken **X1/X3** (Ruhestromkreis) sowie Brückenstecker **X10** müssen auf der Platine gesteckt sein, wenn hier kein weiteres Zubehör angeschlossen ist.
 - Am Antrieb und der Elektroinstallation:
 - Vorabsicherung der CEE-Steckdose entsprechend den örtlichen/landesüblichen Vorschriften.
 - Prüfen, ob Spannung an der Steckdose anliegt.
 - Korrekte mechanische Montage des Antriebes
 - Ordnungsgemäße Befestigung des Motoranschluss-Gehäusedeckels
- ▶ Aus Sicherheitsgründen das Tor von Hand auf ca. 1000 mm Höhe öffnen (siehe Kap. 8.2).

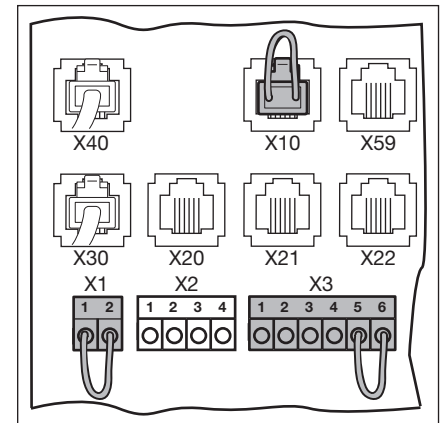


Abb. 4–31: Steckbrücken X1/X3, Brückenstecker X10

5 Bedienung

5.1 Funktion der Bedienelemente

Taste	Benennung und Funktion
	Tor-Auf Zum Fahren des Tores in die Position <i>Tor-Auf</i> ► Im Selbsthaltungsbetrieb 1x drücken. ► Im Totmannbetrieb dauernd gedrückt halten.
	Stopp Zum Unterbrechen des Torlaufes 1x drücken.
	Tor-Zu Zum Fahren des Tores in die Position <i>Tor-Zu</i> ► Im Selbsthaltungsbetrieb 1x drücken. ► Im Totmannbetrieb dauernd gedrückt halten.
	1/2-Auf Zum Öffnen des Tores bis auf die programmierte Zwischenendlage

5.2 Weitere Erläuterungen

Selbsthaltungsbetrieb

- Bei Tastendruck auf den jeweiligen Taster *Tor-Auf/Tor-Zu* fährt das Tor selbstständig in die entsprechende Endlage.
- Zum Stoppen des Torlaufes muss der Taster *Stopp* gedrückt werden.

Totmannbetrieb

- Zur Fahrt in die entsprechende Endlage muss der dazugehörige Taster *Tor-Auf/Tor-Zu* dauernd gedrückt bleiben.
- Zum Stoppen des Torlaufes den Taster loslassen.

5.3 Bedien-/Steuerungselemente des Steuerungsgehäuses

- A Taste Tor-Auf**
Zum Öffnen des Tores.
- B Taste Stopp**
Zum Stoppen der Torfahrt.
- C Ziffernanzeige**
Zwei 7-Segment-Ziffern dienen zum Anzeigen der verschiedenen Betriebszustände.
- D Taste Tor-Zu**
Zum Zufahren des Tores.
- E Taste 1/2-Auf**
Zum Öffnen des Tores bis auf die programmierte Zwischenendlage.
- F Miniaturschloss**
Zum Abschalten aller angeschlossenen Bedienelemente, ist gegen einen Profilhalbzylinder (optional) austauschbar. Durch Umstecken des Anschlusses kann das Miniaturschloss unter anderem die Funktion eines Meisterschalters übernehmen.

HINWEIS:

Die angegeben Schutzart wird nur mit aufgesetzter Schlossabdeckung eingehalten.

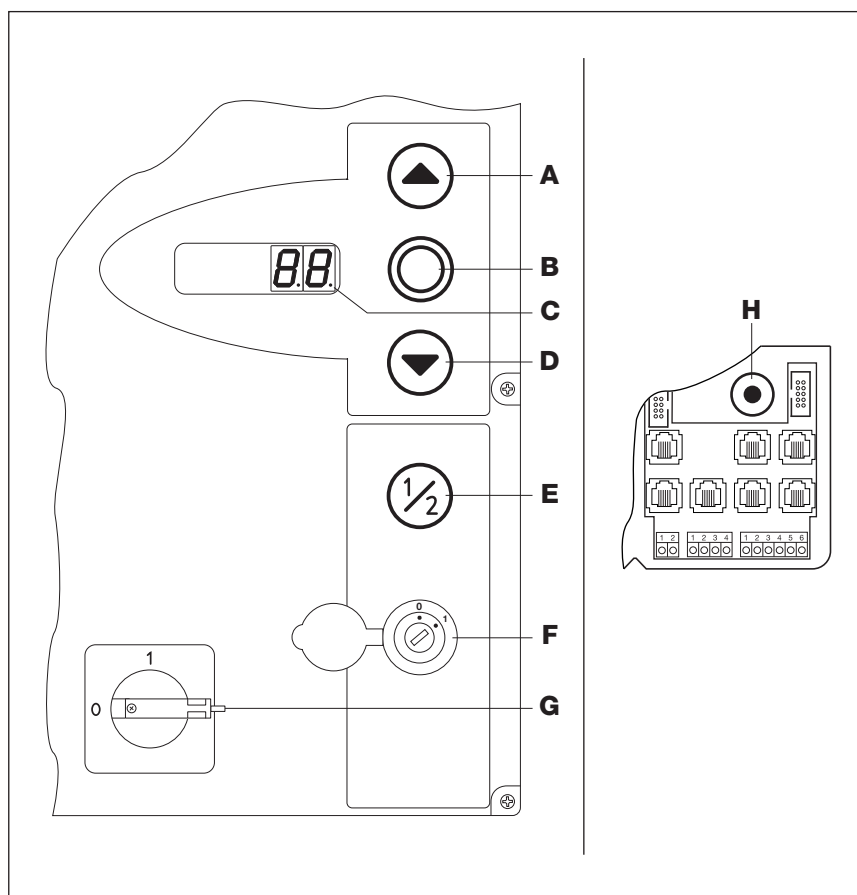


Abb. 5-1: Bedien-/Steuerungselemente auf und im Steuerungsgehäuse

- G Hauptschalter**
Optionale Ausrüstung zum allpoligen Abschalten der Betriebsspannung. Er ist für Wartungs-/Servicearbeiten mit einem Vorhängeschloss verriegelbar..
- H Programmierstaster**
Zum Einleiten und Beenden der Menüprogrammierung.

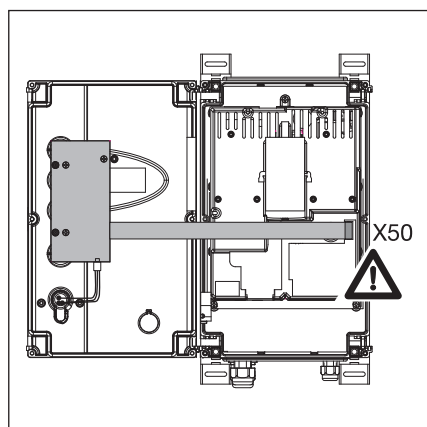


Abb. 5-2: Anschluss der Tastaturplatte an X50 in der Steuerung

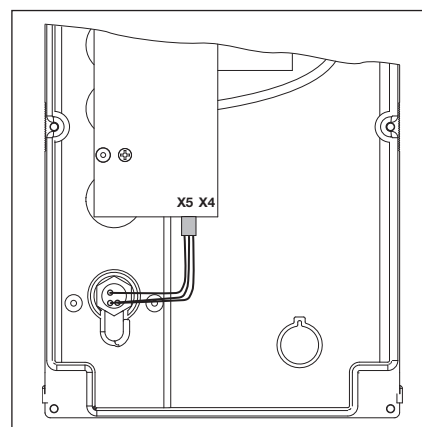


Abb. 5-3: Anschluss des Miniaturschlosses an X5 der Tastaturplatte

5.4 7-Segment-Anzeigen

Die 7-Segment-Anzeigen dienen zur Anzeige von Torpositionen, Betriebszuständen und Fehlermeldungen.

5.4.1 Allgemeine Begriffsdefinition

Im Folgenden werden die möglichen Anzeigezustände der 7-Segment-Anzeige erklärt.

- A Keine Anzeige
- B Punkt leuchtet
- C Ziffer leuchtet
- D Punkt blinkt
- E Ziffer blinkt

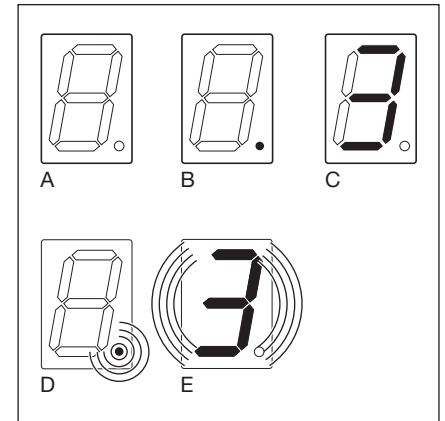


Abb. 5-4: Mögliche Anzeigezustände der 7-Segment-Anzeigen

5.4.2 Anzeige von Status/Torpositionen

Dies wird nur auf der rechten 7-Segment-Anzeige dargestellt.

- | | | |
|---|-----------------------------------|--|
| A | Anzeige "ungelernt" | Die Steuerung wird zum ersten Mal in Betrieb genommen und ist noch nicht eingelernt. |
| B | Anzeige "Power" | Die Steuerung fährt nach einem Spannungsausfall hoch |
| C | Balken oben | Tor in Endlage <i>Tor-Auf</i> |
| D | Balken Mitte, blinkt | Tor fährt zu den Endlagen |
| E | Balken Mitte, leuchtet | Tor in beliebiger Position gestoppt |
| F | Balken unten | Tor in Endlage <i>Tor-Zu</i> |
| G | Anzeige "Halb-Auf" | Tor in programmierter Zwischenendlage ($\frac{1}{2}$ -Auf-Position) |
| H | Balken oben, Mitte, unten, blinkt | Tor in programmierter RWA-Position |
| I | Balken unten rechts, unten | Bremspunkt des Umrichters für <i>Tor-Zu</i> |
| J | Balken oben, oben rechts | Bremspunkt des Umrichters für <i>Tor-Auf</i> |

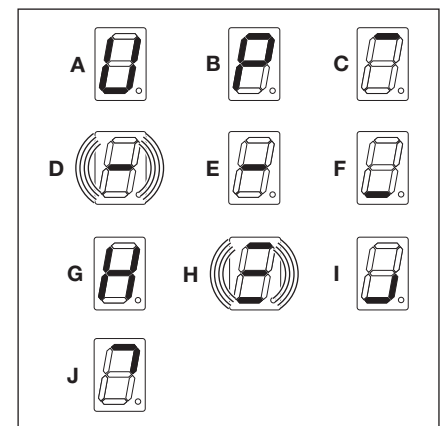


Abb. 5-5: Darstellungen für die Torpositionen

5.4.3 Mögliche Meldungen

Diese Meldungen während des Betriebs können auf beiden 7-Segment-Anzeigenstellen dargestellt werden.

- | | | |
|---|---|--|
| A | Zweistellige Zahl, ständig leuchtend | Stellt eine Programm-Menünummer dar (z. B. Programm-Menü 4) |
| B | Zweistellige Zahl, blinkend | Zeigt die zurzeit eingestellte Funktionsnummer eines Programm-Menüs an (z. B. Funktion 1) |
| C | Einstellige oder zweistellige Zahl mit blinkendem Punkt | Es wird eine Fehlernummer angezeigt (z. B. Fehlernummer 5) |
| D | blinkend | Eine Lernfahrt ist im Totmannbetrieb durchzuführen. |
| E | Balken oben und unten, ständig leuchtend | Absolutwertgeber AWG/Tor-Positionsgeber TPG/Kabel nicht angeschlossen oder defekt |
| F | blinkend | Inspektionsanzeige (Service-Menü 2) |

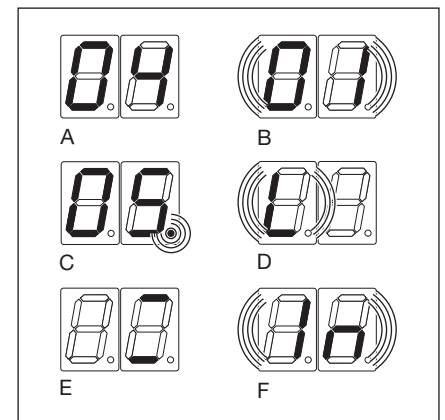


Abb. 5-6: Mögliche Betriebsmeldungen

5.4.4 Anzeige: Taster auf dem Steuerungsgehäuse betätigt

Betätigung der Tasten auf dem Steuerungsgehäuse führt zu Signaländerungen an den entsprechenden Eingängen und wird auf dem Display für die Dauer von 2 s angezeigt.

Taste	Displayanzeige
Stopp	5 0
Auf	5 1
Zu	5 2
½	5 3
Schlüsselschalter in Pos. 1	5 4
HINWEIS: Der Stecker des Schlüsselschalters muss auf X4 gesteckt sein (siehe Programm-Menü 17 in Kapitel 6)	

5.4.5 Anzeige: Extern angeschlossene Taster betätigt

Betätigung der extern angeschlossenen Taster führt zu Signaländerungen an den entsprechenden Eingängen und wird auf dem Display für die Dauer von 2 s angezeigt.

Taste	Displayanzeige
Stopp	6 0
Auf	6 1
Zu	6 2
½	6 3
Impuls	6 4

5.4.6 Anzeige: Signale an den Eingängen der Expansionseinheiten

Signaländerungen an den zu den Expansionseinheiten zugehörigen Eingängen werden auf dem Display für die Dauer von 2 s angezeigt (siehe auch Kapitel 7).

Eingang	Displayanzeige
Eingang 1, Fahrbahnregelung X60	7 0
Eingang 2, Fahrbahnregelung X60	7 1
Eingang 3, Fahrbahnregelung X60	7 2
Eingang 4, Fahrbahnregelung X60	7 3
Eingang 5, Fahrbahnregelung X61	7 4
Eingang 6, Fahrbahnregelung X61	7 5
Eingang 7, Fahrbahnregelung X61	7 6
Eingang 8, Fahrbahnregelung X61	7 7
Eingang 1, Optionsrelais X61	7 4

HINWEIS:

Die Impulse an den Eingangsklemmen müssen mindestens 150 ms lang anstehen, um von der Steuerung erkannt zu werden.

5.4.7 Anzeige während des automatischen Betriebes

Bei der Betriebsart *Automatischer Zulauf/Fahrbahnregelung* wird eine Belegung der Sicherheitseinrichtung an **X20/X21/X22** (= Lichtschranke unterbrochen) wie folgt dargestellt:

Anzeige der Zahl 12 / 13 / 14 auf dem Display.

6 Inbetriebnahme

6.1 Montagearten des Wellenantriebes

Beachten Sie **vor** der Inbetriebnahme der Steuerung, dass bei den verschiedenen Montagearten die Drehrichtung des Antriebes und damit die Torbewegung unterschiedlich ist.

6.1.1 Montageart horizontal

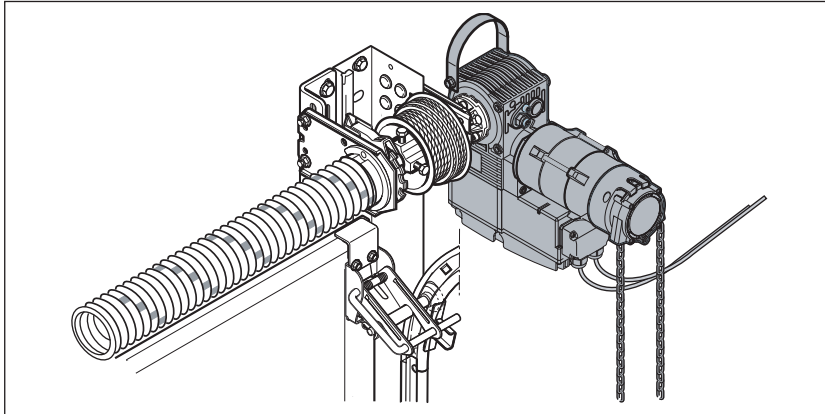


Abb. 6-1: Montageart horizontal

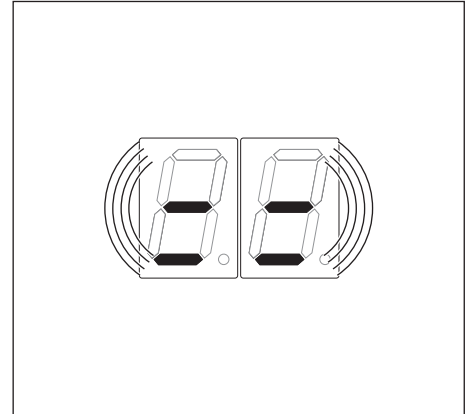


Abb. 6-2: Einstellung der Steuerung

6.1.2 Montageart vertikal (gespiegelt)

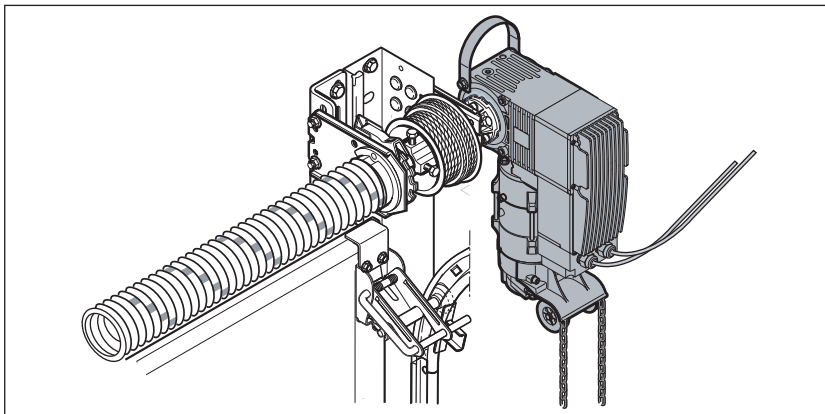


Abb. 6-3: Montageart vertikal (gespiegelt)

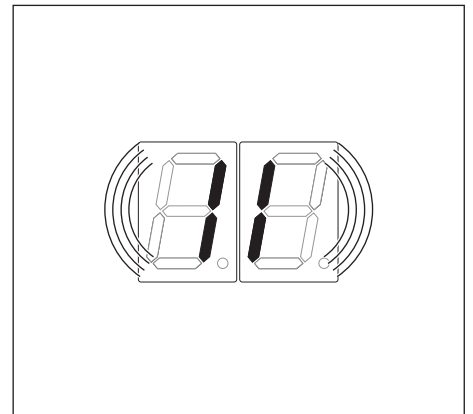


Abb. 6-4: Einstellung der Steuerung

6.1.3 Montageart Tor-Mitte

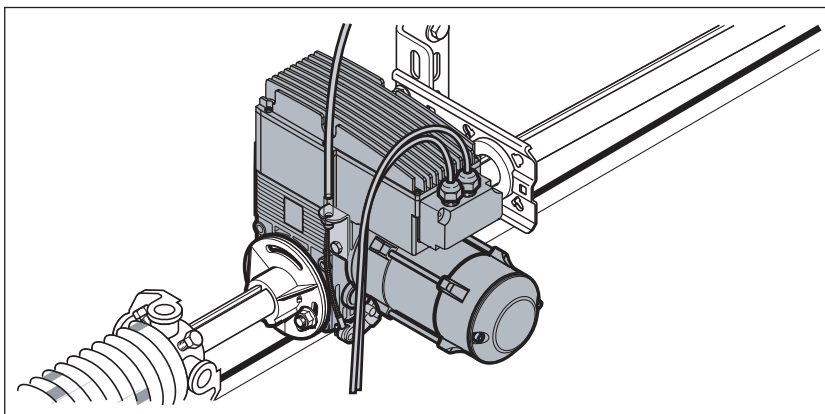


Abb. 6-5: Montageart Tor-Mitte

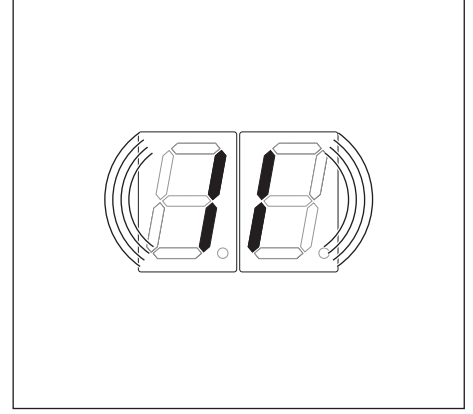


Abb. 6-6: Einstellung der Steuerung

6.1.4 Montageart Tor-Mitte, Beschlag HU/VU

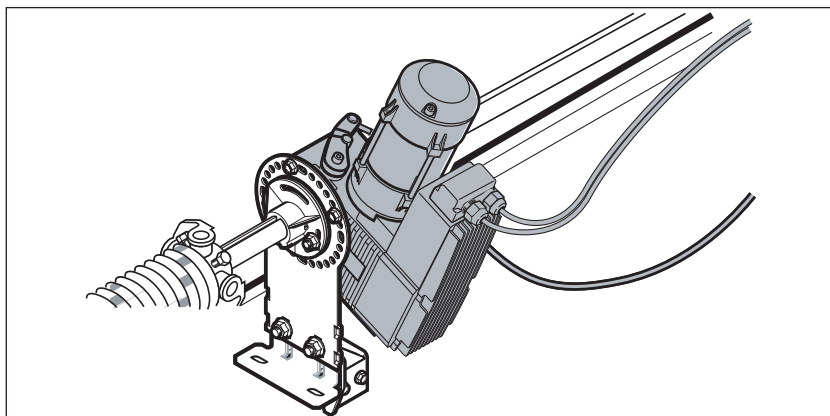


Abb. 6-7: Montageart Tor-Mitte , Beschlag HU/VU

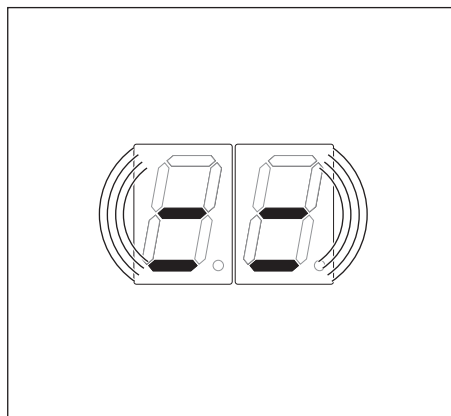


Abb. 6-8: Einstellung der Steuerung

6.1.5 Montageart Schienengeführter Antrieb ITO

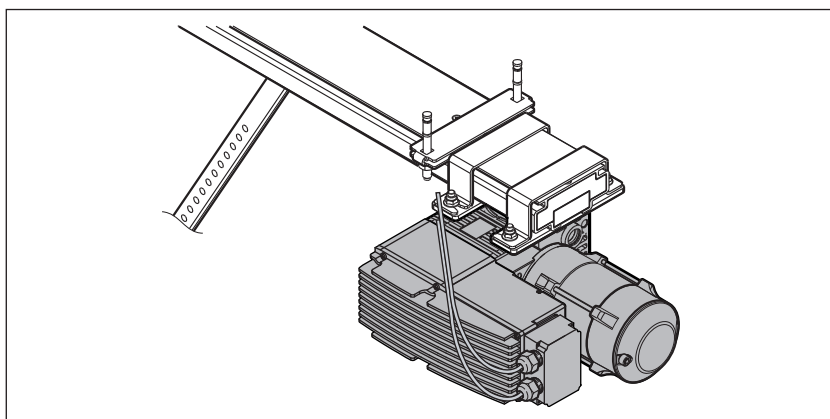


Abb. 6-9: Montageart Schienengeführter Antrieb ITO

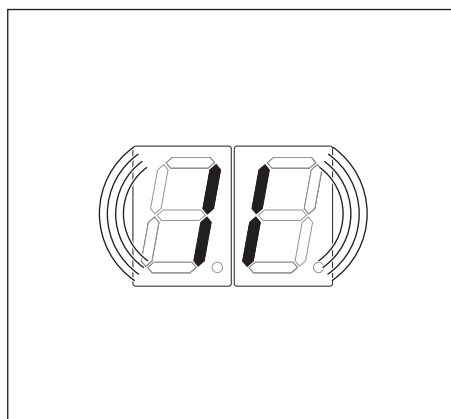


Abb. 6-10: Einstellung der Steuerung

6.2 Die Stromzuführung herstellen

WARNUNG

Verletzungsgefahr durch unkontrollierte Torbewegung

Bei der Programmierung der Steuerung kann sich das Tor bewegen und Personen oder Gegenstände einklemmen.

- ▶ Stellen Sie sicher, dass sich keine Personen oder Gegenstände im Gefahrenbereich des Tores befinden.

1. Aus Sicherheitsgründen das Tor manuell auf ca. 1000 mm Höhe öffnen (siehe Kap. 8.2 auf Seite 67).
2. CEE-Stecker in die Steckdose stecken.
3. Hauptschalter (optional) auf Position 1 drehen.

Anzeigezustand:

- bei Erstinbetriebnahme:  (nicht eingelernte Steuerung)
- bei Wiederinbetriebnahme:  (Zwischenendlage)

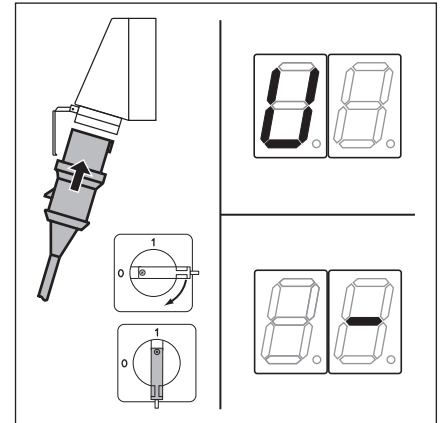


Abb. 6-11: Stromzuführung herstellen, Anzeige Ungelernt oder Zwischenendlage

6.3 Generelle Programmierschritte in allen Programm-Menüs

Dieses Kapitel beschreibt die generellen Arbeitsschritte zur Programmierung der Steuerung. Im Kap. 6.4 ab Seite 31 finden Sie die konkreten Hinweise zu den einzelnen Programm-Menüs.

6.3.1 Programmierung einleiten

1. Steuerungsgehäuse öffnen.
2. Programmiertaster 3 s lang drücken.
Die Anzeige zeigt .

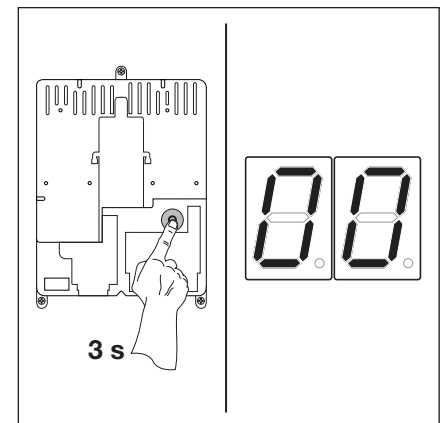


Abb. 6-12: Programmierung einleiten

6.3.2 Programm-Menü auswählen und bestätigen

Programm-Menü auswählen:

- Taste **Tor-Auf** so oft drücken, bis die gewünschte Programm-Menünummer erreicht ist (Beispiel $\square 7$).
- Um zurück zu blättern, die Taste **Tor-Zu** verwenden.

Programm-Menü bestätigen:

- Wird die gewünschte Programm-Menünummer angezeigt, die Taste **Stopp** 1x drücken. Es erscheint blinkend die Funktionsnummer des ausgewählten Programm-Menüs (Beispiel $\square 4$).

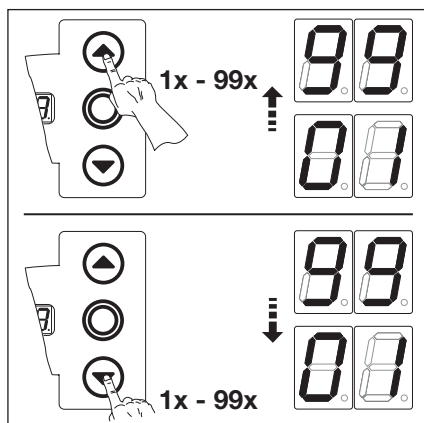
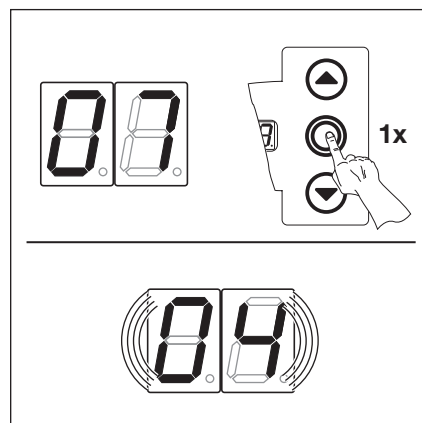


Abb. 6-13: Programm-Menü auswählen

Abb. 6-14: Programm-Menünummer $\square 7$ bestätigen. Die Funktionsnummer $\square 4$ wird angezeigt.

6.3.3 Funktion ändern und bestätigen

Funktion ändern:

- Taste **Tor-Auf** so oft drücken, bis die gewünschte Funktionsnummer erreicht ist (Beispiel $\square 4$).
- Um zurück zu blättern, die Taste **Tor-Zu** verwenden.

Funktion bestätigen:

- Sobald die gewünschte Funktionsnummer angezeigt wird, die Taste **Stopp** 1x drücken. Es erscheint die vorher ausgewählte Programm-Menünummer (Beispiel $\square 7$).

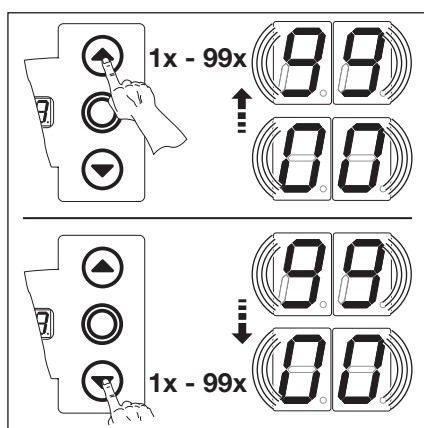
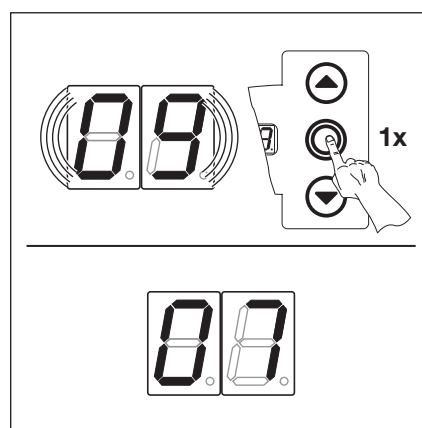


Abb. 6-15: Funktion ändern

Abb. 6-16: Funktionsnummer $\square 4$ bestätigen. Die Programm-Menünummer $\square 7$ wird angezeigt.

6.3.4 Die Programmierung fortführen oder beenden

Die Programmierung fortführen:

- Neue Programm-Menünummer auswählen und entsprechende Funktionsnummer ändern.

Die Programmierung beenden:

- Programmierertaster 3 s lang drücken. Die Anzeige zeigt den entsprechenden Betriebszustand an (Endlage oder Zwischenendlage).

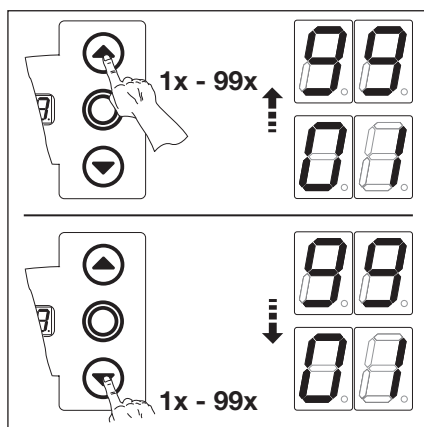


Abb. 6-17: Neue Programm-Menünummer wählen, um die Programmierung fortzuführen.

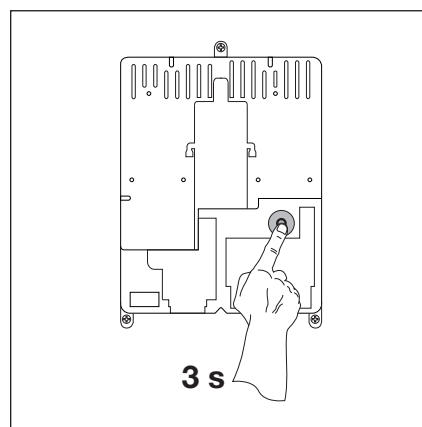


Abb. 6-18: Die Programmierung beenden

HINWEIS:

Erfolgt 60 s lang kein Tastendruck, werden die geänderten Einstellungen verworfen und die Steuerung verlässt automatisch den Programmiermodus.

6.4 Die Programm-Menüs

6.5 Programm-Menü 01: Montageart festlegen/Endlagen und Bremspunkte lernen

Dieses Menü wird nur im **Totmannbetrieb** und **ohne Kraftbegrenzung** durchgeführt. Eine Feineinstellung der Endlage kann in Programm-Menü **03/04** durchgeführt werden. Am Bremspunkt erfolgt die Umschaltung von Schnelllauf auf Langsamlauf.

Vorbereitende Schritte:

1. Wenn sich die Steuerung noch nicht im Programmiermodus befindet:
Die Programmierung über den Programmieraster einleiten (siehe Kap. 6.3.1 auf Seite 29).
2. Mit den Tasten **Tor-Auf** oder **Tor-Zu** das Programm-Menü wählen (siehe Kap. 6.3.2 auf Seite 30).
3. Taste **Stopp** 1x drücken.
Die Anzeige zeigt blinkend die Position **L**.

Vorhandene Werte löschen:

- Tasten **Tor-Auf** und **Tor-Zu** gleichzeitig drücken.
Die vorhandenen Werte sind gelöscht und es erscheint blinkend die Montageart Horizontal **=**.

Montageart festlegen (siehe Kap. 6.1 auf Seite 27):

1. Für die Montageart Vertikal **||** die Taste **Tor-Auf** 1x drücken oder
für die Montageart Horizontal **=** die Taste **Tor-Zu** 1x drücken.
2. Taste **Stopp** 1x drücken.

Die Montageart ist eingelernt und es erscheint blinkend die Anzeige Position **L**.

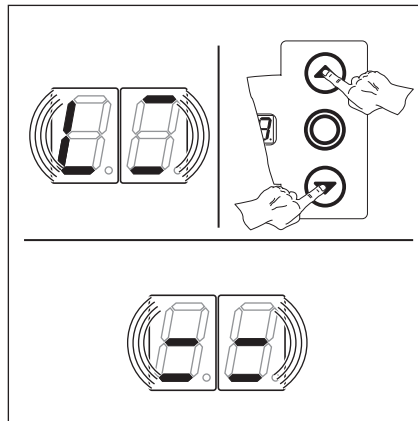


Abb. 6–19: Vorhandene Werte löschen. Anzeige zeigt die Montageart Horizontal.

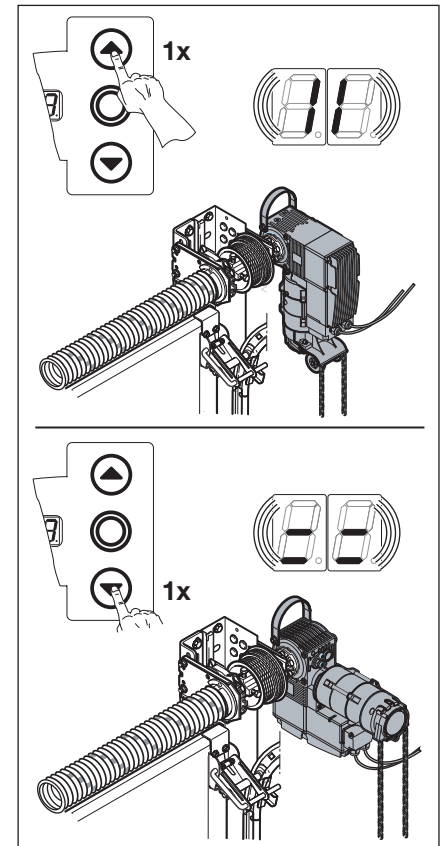


Abb. 6–20: Montageart Vertikal (gespiegelt) oder Horizontal wählen

Endlage **Tor-Auf** programmieren:

1. Taste **Tor-Auf** solange drücken, bis die obere Endlage erreicht ist. Gegebenenfalls mit der Taste **Tor-Zu** korrigieren.
2. Taste **Stopp** 1x drücken.

Die Endlage **Tor-Auf** ist eingelernt und es erscheint blinkend die Anzeige Bremspunkt **L**.

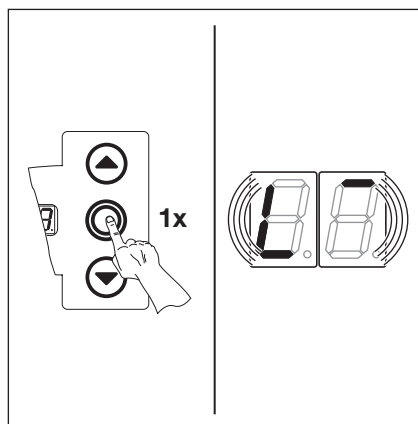


Abb. 6–21: Anzeige Montageart bestätigen, die Anzeige Position **L** erscheint.

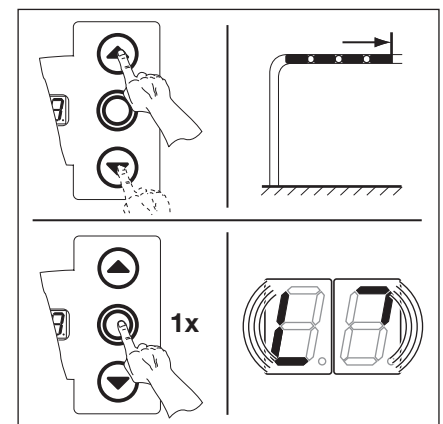


Abb. 6–22: Endlage **Tor-Auf** programmieren

Bremspunkt Tor-Auf programmieren:

1. Mit der Taste **Tor-Zu** das Tor ca. 500 mm in Richtung **Tor-Zu** zurückfahren (Totmannbetrieb). Gegebenenfalls mit der Taste **Tor-Auf** korrigieren.
2. Taste **Stopp** einmal drücken.

Der Bremspunkt **Tor-Auf** ist eingelernt und es erscheint blinkend die Anzeige Bremspunkt **L**.

Bremspunkt Tor-Zu programmieren:

1. Mit der Taste **Tor-Zu** das Tor bis auf 3000 mm bzw. 500 mm vor der unteren Endlage zufahren (Totmannbetrieb). Gegebenenfalls mit der Taste **Tor-Auf** korrigieren.
2. Taste **Stopp** 1x drücken.

Der Bremspunkt **Tor-Zu** ist eingelernt und es erscheint blinkend die Anzeige Position **L**.

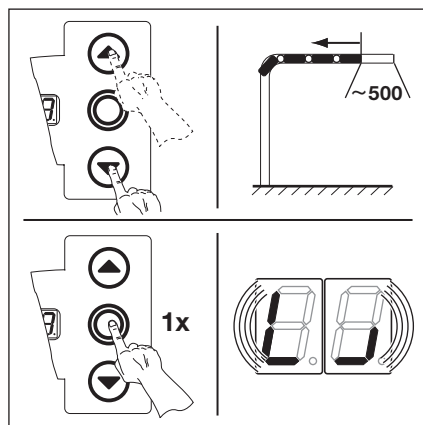


Abb. 6-23: Bremspunkt Tor-Auf programmieren

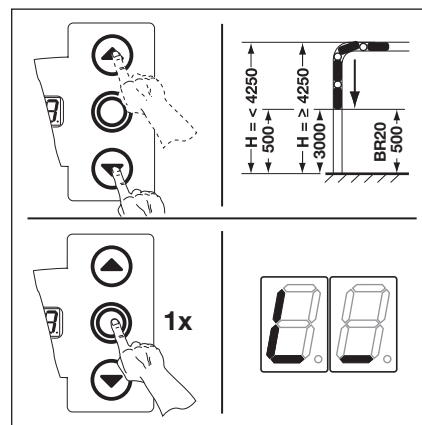


Abb. 6-24: Bremspunkt Tor-Zu programmieren

Endlage Tor-Zu programmieren:

1. Taste **Tor-Zu** solange drücken, bis die untere Endlage erreicht ist (Totmannbetrieb). Gegebenenfalls mit der Taste **Tor-Auf** korrigieren.
2. Taste **Stopp** 1x drücken.

Die Endlage **Tor-Zu** ist eingelernt und es erscheint die Programm-Menünummer **02**.

Die Programmierung Endlagen/Bremspunkte ist abgeschlossen.

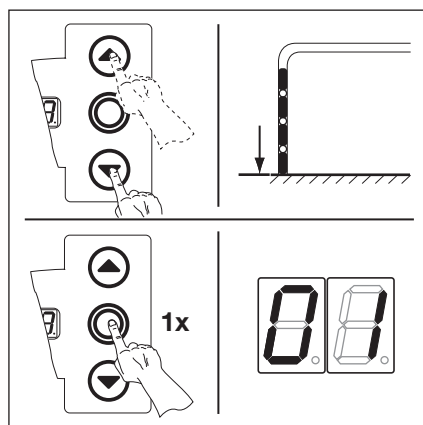


Abb. 6-25: Endlage Tor-Zu programmieren

6.5.1 Kontrollfahrt der Endlagen mit dem Programm-Menü 02 durchführen

Nach jeder Fahrt im Totmannbetrieb reagiert die Steuerung nach dem Stopp des Tores erst nach ca. 1,5 s auf den nächsten Fahrtbefehl. In dieser Zeit blinkt die Werteanzeige nicht.

6.5.2 Kraftlernfahrt durchführen

Wenn die Endlagen entgültig bestimmt sind, den Programmiermodus verlassen (siehe Kap. 6.3.4) und mindestens **2x** einen vollständigen Torlauf in Selbsthaltung zum automatischen Einlernen der Kraftbegrenzung durchführen. Der Torlauf darf hierbei nicht unterbrochen werden.

HINWEISE:

1. Beim Festlegen der Endlagen ist ein Nachlauf des Tores zu berücksichtigen. Die Schließkantensicherung sollte nicht auf Block an den Anschlag gefahren werden, da sie sonst beschädigt werden kann.
2. Nach Programmierung des Programm-Menüs **01** muss unbedingt das Programm-Menü **23** (siehe Seite 53) eingestellt werden.
3. Durch mechanisches Einlaufen des Schneckengetriebes muss die Endlage nach einigen Zyklen neu eingelernt werden.
4. Bei steigenden Temperaturen kann sich der Nachlauf ändern.

6.6 Programm-Menü 02: Kontrollfahrt Endlagen

Dieses Menü dient als Hilfe zum Überprüfen der Torendlagen nach dem Einlernen (Programm-Menü **01**) und Feineinstellung (Programm-Menü **03/04**) und wird **nur im Totmannbetrieb** und **ohne Kraftbegrenzung** durchgeführt.

Vorbereitende Schritte:

1. **Wenn sich die Steuerung noch nicht im Programmiermodus befindet:**
Die Programmierung über den Programmieraster einleiten (siehe Kap. 6.3.1 auf Seite 29).
2. Mit den Tasten **Tor-Auf** oder **Tor-Zu** das Programm-Menü wählen (siehe Kap. 6.3.2 auf Seite 30).
3. Taste **Stopp** 1x drücken.
Die Anzeige zeigt blinkend die Position **L** .

Endlage **Tor-Auf** kontrollieren:

- Taste **Tor-Auf** solange drücken (Totmannbetrieb), bis die obere Endlage erreicht ist.
Das Tor stoppt und es erscheint blinkend die Anzeige Position **L** .

Endlage **Tor-Zu** kontrollieren:

- Taste **Tor-Zu** solange drücken (Totmannbetrieb), bis die untere Endlage erreicht ist.
Das Tor stoppt und es erscheint blinkend die Anzeige Position **L** .

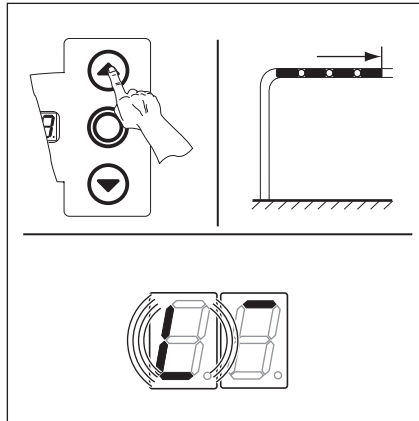


Abb. 6-26: Endlage Tor-Auf kontrollieren

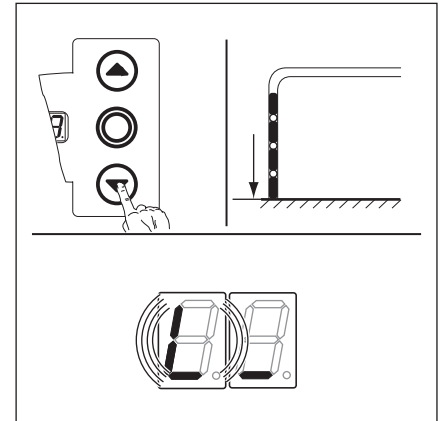


Abb. 6-27: Endlage Tor-Zu kontrollieren

Wenn das Tor die Endlage überfährt und die Sicherheitseinrichtung betätigt wurde:

1. Das Tor mechanisch öffnen (siehe Kap. 8.2 auf Seite 67).
2. Die Endlage neu einlernen (siehe Kap. 6.5 auf Seite 31).

HINWEIS:

Nach jeder Fahrt im Totmannbetrieb reagiert die Steuerung nach dem Stopp des Tores erst nach ca. 1,5 s auf den nächsten Fahrtbefehl. In dieser Zeit blinkt die Anzeige nicht.

Sie haben nun folgende Möglichkeiten:

Das Programm-Menü beenden:

- Taste **Stopp** 1x drücken.
Es erscheint die Nummer des Programm-Menüs, in dem Sie sich gerade befinden.
Das Einstellen der Funktionen in diesem Programm-Menü ist damit abgeschlossen.

Weitere Funktionen einstellen:

1. Mit den Tasten **Tor-Auf** oder **Tor-Zu** ein Programm-Menü wählen.
2. Funktionen ändern.

Die Programmierung beenden:

- Den Programmieraster 3 s drücken.
Die Anzeige zeigt die entsprechende Torposition an.

6.7 Programm-Menü 03: Feineinstellung der Endlage Tor-Auf

Im diesem Menü kann man die tatsächliche Endlagenposition *Tor-Auf* gegenüber der gelernten Endlage aus Programm-Menü **01** in 9 Schritten verschieben. Dieser Vorgang ist beliebig oft wiederholbar.

Vorbereitende Schritte:

1. **Wenn sich die Steuerung noch nicht im Programmiermodus befindet:**
Die Programmierung über den Programmieraster einleiten (siehe Kap. 6.3.1 auf Seite 29).
2. Mit den Tasten **Tor-Auf** oder **Tor-Zu** das gewünschte Programm-Menü wählen (siehe Kap. 6.3.2 auf Seite 30).
3. Taste **Stopp** 1x drücken.
Die Anzeige zeigt blinkend die eingestellte Schrittzahl.

Endlage *Tor-Auf* weiter in Richtung *Tor-Auf* einstellen:

- Taste **Tor-Auf** drücken.
Jeder Druck auf die Taste verlagert die tatsächliche Endlage einen Schritt weiter **hinter** die gelernte Endlage.

Mögliche Schrittweite sind 9 Schritte (die Schrittweite ist abhängig von Getriebe und Seiltrommel).

HINWEIS

Nach jeder Änderung durch die Feineinstellung muss die tatsächliche Endlage des Tores überprüft werden.

- Dazu im Programmiermodus bleiben und direkt in das Programm-Menü **02 Kontrollfahrt Endlagen** wechseln.

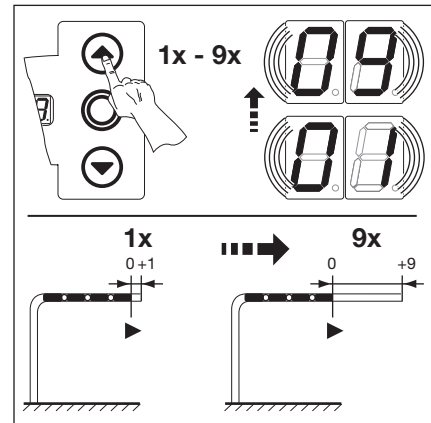


Abb. 6-28: Endlage *Tor-Auf* weiter Richtung *Tor-Auf* einstellen

Endlage *Tor-Auf* zurück in Richtung *Tor-Zu* einstellen:

- Taste **Tor-Zu** drücken.
Jeder Druck auf die Taste verlagert die tatsächliche Endlage einen Schritt zurück **vor** die gelernte Endlage.

Mögliche Schrittweite sind 9 Schritte (die Schrittweite ist abhängig von Getriebe und Seiltrommel).

HINWEIS:

Nach jeder Änderung durch die Feineinstellung muss die tatsächliche Endlage des Tores überprüft werden.

- Dazu im Programmiermodus bleiben und direkt in das Programm-Menü **02 Kontrollfahrt Endlagen** wechseln.

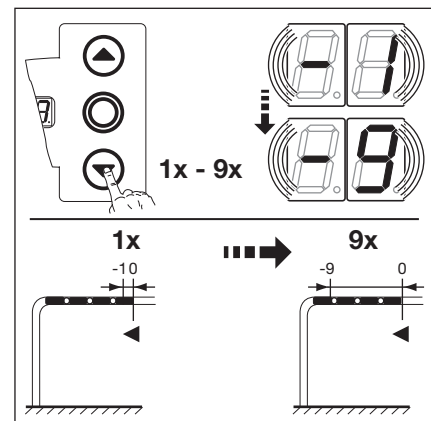


Abb. 6-29: Endlage *Tor-Auf* zurück Richtung *Tor-Zu* einstellen

Sie haben nun folgende Möglichkeiten:

Das Programm-Menü beenden:

- Taste **Stopp** 1x drücken.
Es erscheint die Nummer des Programm-Menüs, in dem Sie sich gerade befinden.
Das Einstellen der Funktionen in diesem Programm-Menü ist damit abgeschlossen.

Weitere Funktionen einstellen:

1. Mit den Tasten **Tor-Auf** oder **Tor-Zu** ein Programm-Menü wählen.
2. Funktionen ändern.

Die Programmierung beenden:

- Den Programmieraster 3 s drücken.
Die Anzeige zeigt die entsprechende Torposition an.

6.8 Programm-Menü 04: Feineinstellung der Endlage Tor-Zu

Im diesem Menü kann man die tatsächliche Endlagenposition *Tor-Zu* gegenüber der gelernten Endlage aus Programm-Menü **01** in 9 Schritten verschieben. Dieser Vorgang ist beliebig oft wiederholbar.

Vorbereitende Schritte:

1. **Wenn sich die Steuerung noch nicht im Programmiermodus befindet:**
Die Programmierung über den Programmieraster einleiten (siehe Kap. 6.3.1 auf Seite 29).
2. Mit den Tasten **Tor-Auf** oder **Tor-Zu** das gewünschte Programm-Menü wählen (siehe Kap. 6.3.2 auf Seite 30).
3. Taste **Stopp** 1x drücken.
Die Anzeige zeigt blinkend die eingestellte Schrittzahl.

Endlage *Tor-Zu* zurück in Richtung *Tor-Auf* einstellen:

- Taste **Tor-Auf** drücken.
Jeder Druck auf die Taste verlagert die tatsächliche Endlage einen Schritt zurück **vor** die eingelernte Endlage.

Mögliche Schrittweite sind 9 Schritte (die Schrittweite ist abhängig von Getriebe und Seiltrommel).

HINWEIS

Nach jeder Änderung durch die Feineinstellung muss die tatsächliche Endlage des Tores überprüft werden. Dazu im Programmiermodus bleiben und direkt in das Programm-Menü **02 Kontrollfahrt Endlagen** wechseln.

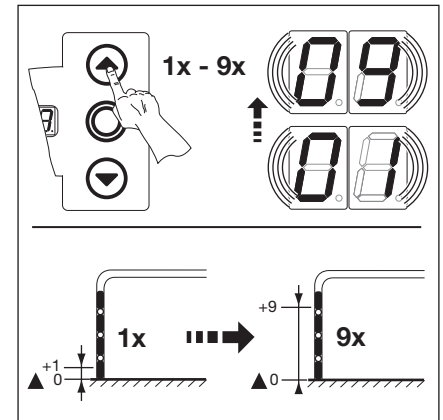


Abb. 6-30: Endlage *Tor-Zu* zurück Richtung *Tor-Auf* einstellen

Endlage *Tor-Zu* weiter in Richtung *Tor-Zu* einstellen:

- Taste **Tor-Zu** drücken.
Jeder Druck auf die Taste verlagert die tatsächliche Endlage einen Schritt weiter **hinter** die gelernte Endlage.

Mögliche Schrittweite sind 9 Schritte (die Schrittweite ist abhängig von Getriebe und Seiltrommel).

HINWEIS:

Nach jeder Änderung durch die Feineinstellung muss die tatsächliche Endlage des Tores überprüft werden.

- Dazu im Programmiermodus bleiben und direkt in das Programm-Menü **02 Kontrollfahrt Endlagen** wechseln.

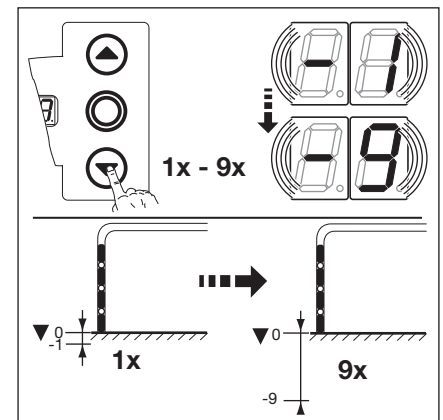


Abb. 6-31: Endlage *Tor-Zu* weiter Richtung *Tor-Zu* einstellen

Wenn das Tor die Endlage überfährt und die Sicherheitseinrichtung betätigt wurde:

1. Das Tor mechanisch öffnen (siehe Kap. 8.2 auf Seite 67).
2. Die Endlage neu einlernen (siehe Kap. 6.5 auf Seite 31).

Sie haben nun folgende Möglichkeiten:

Das Programm-Menü beenden:

- Taste **Stopp** 1x drücken.
Es erscheint die Nummer des Programm-Menüs, in dem Sie sich gerade befinden.
Das Einstellen der Funktionen in diesem Programm-Menü ist damit abgeschlossen.

Weitere Funktionen einstellen:

1. Mit den Tasten **Tor-Auf** oder **Tor-Zu** ein Programm-Menü wählen.
2. Funktionen ändern.

Die Programmierung beenden:

- Den Programmieraster 3 s drücken.
Die Anzeige zeigt die entsprechende Torposition an.

6.9 Programm-Menü 05: Kraftbegrenzung in Richtung Tor-Auf

Diese Schutzfunktion soll verhindern, dass Personen mit dem Tor mitfahren können. Sie muss entsprechend den landesspezifischen Bestimmungen so eingestellt werden, dass das Tor bei einer bestimmten, zusätzlichen Gewichtsbelastung anhält.

Vorbereitende Schritte:

1. **Wenn sich die Steuerung noch nicht im Programmiermodus befindet:**
Die Programmierung über den Programmieraster einleiten (siehe Kap. 6.3.1 auf Seite 29).
2. Mit den Tasten **Tor-Auf** oder **Tor-Zu** das Programm-Menü wählen (siehe Kap. 6.3.2 auf Seite 30).
3. Taste **Stopp** 1x drücken.
Die Anzeige zeigt blinkend die Höhe der eingestellten Kraftbegrenzung.

Kraftbegrenzung in Richtung Tor-Auf einstellen:

- Taste **Tor-Auf** drücken.
Jeder Druck entspricht einer Verringerung der Kraftbegrenzung (max. Wert 19, größtes Zusatzgewicht, geringste Sicherheit).
Bei Wert 00 ist die Kraftbegrenzung abgeschaltet (keine zusätzliche Sicherheit).

HINWEIS:

Bei Abschaltung der Kraftbegrenzung lässt sich ohne eine Einzugsicherung das Tor nur im Totmannbetrieb aufwärts fahren.

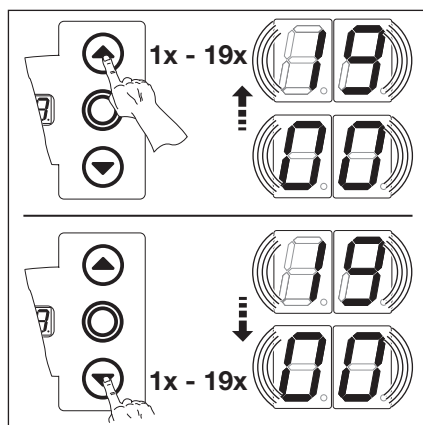


Abb. 6–32: Wählen der Funktionsnummer

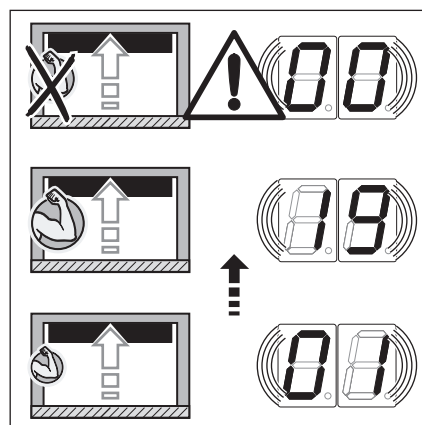


Abb. 6–33: Einstellung der Kraftbegrenzung

oder

- Taste **Tor-Zu** drücken.
Jeder Druck entspricht einer Erhöhung der Kraftbegrenzung (min. Wert 01, kleinstes Zusatzgewicht, höchste Sicherheit = Werkseinstellung).

⚠ VORSICHT

Verletzungsgefahr durch falsch eingestellte Kraftbegrenzung

Bei einer falsch eingestellten Kraftbegrenzung ist es möglich, dass Personen mit dem Tor mitfahren können.

- Stellen Sie die Kraftbegrenzung in Abwägung zwischen Personen- und Nutzungssicherheit ein. Beachten Sie dabei die landesspezifischen Bestimmungen.

Sie haben nun folgende Möglichkeiten:

Das Programm-Menü beenden:

- Taste **Stopp** 1x drücken.
Es erscheint die Nummer des Programm-Menüs, in dem Sie sich gerade befinden.
Das Einstellen der Funktionen in diesem Programm-Menü ist damit abgeschlossen.

Weitere Funktionen einstellen:

1. Mit den Tasten **Tor-Auf** oder **Tor-Zu** ein Programm-Menü wählen.
2. Funktionen ändern.

Die Programmierung beenden:

- Den Programmieraster 3 s drücken.
Die Anzeige zeigt die entsprechende Torposition an.

6.10 Programm-Menü 06: Kraftbegrenzung in Richtung Tor-Zu

Die Überwachung des Torlaufes *Zu in Selbsthaltung* muss immer über eine Schließkantensicherung (= SKS, optional mit zusätzlicher Lichtschranke), hergestellt werden. Die Funktion Kraftbegrenzung in Richtung *Tor-Zu* dient der zusätzlichen Sicherheit und dem Schutz für Personen und Hindernisse. Beim Ansprechen der Kraftbegrenzung stoppt das Tor.

Vorbereitende Schritte:

1. **Wenn sich die Steuerung noch nicht im Programmiermodus befindet:**
Die Programmierung über den Programmieraster einleiten (siehe Kap. 6.3.1 auf Seite 29).
2. Mit den Tasten **Tor-Auf** oder **Tor-Zu** das Programm-Menü wählen (siehe Kap. 6.3.2 auf Seite 30).
3. Taste **Stopp** 1x drücken.
Die Anzeige zeigt blinkend die Höhe der eingestellten Kraftbegrenzung.

Kraftbegrenzung in Richtung *Tor-Zu* einstellen:

- Taste **Tor-Auf** drücken.
Jeder Druck entspricht einer Verringerung der Kraftbegrenzung (max. Wert 19).
Bei Wert 00 ist die Kraftbegrenzung abgeschaltet (keine zusätzliche Sicherheit).
Ohne eine Schließkantensicherung fährt das Tor grundsätzlich nur im Totmannbetrieb in Richtung *Tor-Zu*.

oder

- Taste **Tor-Zu** drücken.
Jeder Druck entspricht einer Erhöhung der Kraftbegrenzung (min. Wert 01, höchste Sicherheit = Werkseinstellung).

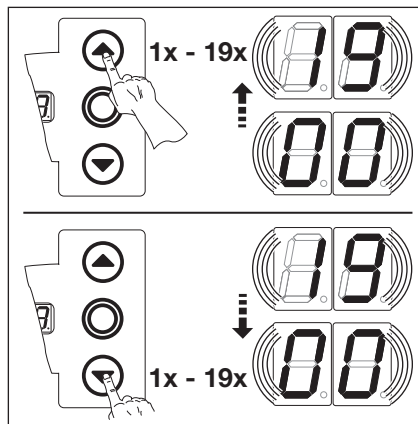


Abb. 6-34: Wählen der Funktionsnummer.

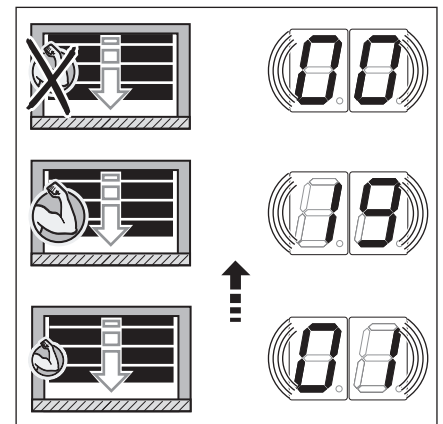


Abb. 6-35: Keine zusätzliche Sicherheit bei Menü-Wert 00

⚠ VORSICHT

Verletzungsgefahr durch falsch eingestellte Kraftbegrenzung

Bei einer falsch eingestellte Kraftbegrenzung ist es möglich, dass das Tor nicht rechtzeitig stoppt. Dadurch können Personen oder Gegenstände eingeklemmt werden.

- Stellen Sie die Kraftbegrenzung nicht unnötig hoch ein.

Sie haben nun folgende Möglichkeiten:

Das Programm-Menü beenden:

- Taste **Stopp** 1x drücken.
Es erscheint die Nummer des Programm-Menüs, in dem Sie sich gerade befinden.
Das Einstellen der Funktionen in diesem Programm-Menü ist damit abgeschlossen.

Weitere Funktionen einstellen:

1. Mit den Tasten **Tor-Auf** oder **Tor-Zu** ein Programm-Menü wählen.
2. Funktionen ändern.

Die Programmierung beenden:

- Den Programmieraster 3 s drücken.
Die Anzeige zeigt die entsprechende Torposition an.

6.11 Programm-Menü 07: Vorwahl der Position SKS-Stopp nach Beschlagsart

Die Position SKS-Stopp deaktiviert die Schließkantensicherung **SKS**/Voreilende Lichtschränke **VL** kurz vor dem Erreichen der Endlage *Tor-Zu*, um Fehlreaktionen (z. B. ungewolltes Reversieren) zu unterbinden.

Vorbereitende Schritte:

1. **Wenn sich die Steuerung noch nicht im Programmiermodus befindet:**
Die Programmierung über den Programmieraster einleiten (siehe Kap. 6.3.1 auf Seite 29).
2. Mit den Tasten **Tor-Auf** oder **Tor-Zu** das Programm-Menü wählen (siehe Kap. 6.3.2 auf Seite 30).
3. Taste **Stopp** 1x drücken.
Die Anzeige zeigt blinkend die eingestellten Funktionsnummer.

Funktion auswählen:

- Taste **Tor-Auf** drücken.
Jeder Druck erhöht die Funktionsnummer (max. Funktionsnummer 20).
oder
- Taste **Tor-Zu** drücken.
Jeder Druck verringert die Funktionsnummer (min. Funktionsnummer 1).
Bei Funktionsnummer 1 ist die Funktion abgeschaltet.

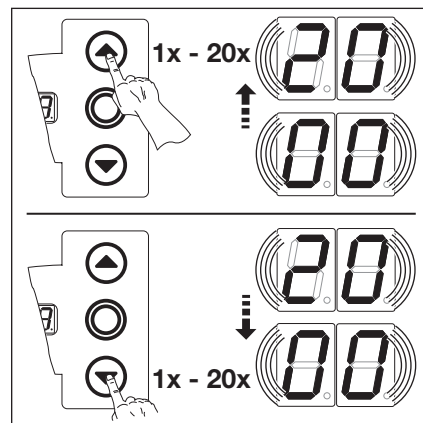


Abb. 6-36: Wählen der Funktionsnummer

HINWEIS:

Wenn die gewünschte Position entsprechend der gewählten Beschlagsart nicht erreicht wurde, kann man dieses durch Ändern der Funktionsnummer ausgleichen. Die landesspezifischen Bestimmungen beachten

Tab. 6-1: Einstellbare Funktionen

	SKS	VL1	VL2
00 ¹⁾	–	–	–
01	H5, H8 BR 20 STA 400 ET 400	–	–
02	L1, L2 N1, N2, N3 H4 V6, V7, V9	H4, H5 V6, V7, V9	H4, H5 V6, V7, V9
03	–	N3 H8	N3 H8
04	–	–	–
05	–	N2	N2
06	ITO	N1	N1
07	–	–	–
08	–	–	–
09	–	–	–
10	–	L1, L2	L1, L2
11	–	–	–
12	–	–	–

1) Werkseinstellung

Tab. 6-2: Einstellbare Funktionen

	SKS	VL1	VL2
13	-	-	-
14	-	-	-
15	-	-	-
16	-	-	-
17	-	-	-
18	-	-	ITO
19	-	-	-
20	-	ITO	-

2) Werkseinstellung

Sie haben nun folgende Möglichkeiten:

Das Programm-Menü beenden:

- Taste **Stopp** 1x drücken.
Es erscheint die Nummer des Programm-Menüs, in dem Sie sich gerade befinden.
Das Einstellen der Funktionen in diesem Programm-Menü ist damit abgeschlossen.

Weitere Funktionen einstellen:

1. Mit den Tasten **Tor-Auf** oder **Tor-Zu** ein Programm-Menü wählen.
2. Funktionen ändern.

Die Programmierung beenden:

- Den Programmertaster 3 s drücken.
Die Anzeige zeigt die entsprechende Torposition an.

6.11.1 SKS-Stopp überprüfen

Wenn der SKS-Stopp eingestellt wurde, den Programmiermodus verlassen (siehe Kap. 6.3.4), das Tor entsprechend öffnen, den Prüfkörper platzieren und einen Torlauf in Selbsthaltung durchführen.

Die Sicherheitseinrichtung muss vor der Deaktivierung durch den SKS-Stopp den Prüfkörper erkennen und den Torlauf in Richtung Endlage *Tor-Zu* unterbrechen.

- Prüfkörper **SKS**: Holzklötz max. 50 mm Höhe
- Prüfkörper **VL**: Gliedermaßstab max. 16 mm Höhe

Wird der Prüfkörper nicht erkannt (das Tor fährt weiter und setzt auf), sind folgende Schritte vorzunehmen:

- Im Programmiermodus den SKS-Stopp etwas tiefer (kleinere Funktionsnummer) einstellen.

HINWEIS:

Diese Prüfung ist unbedingt durchzuführen

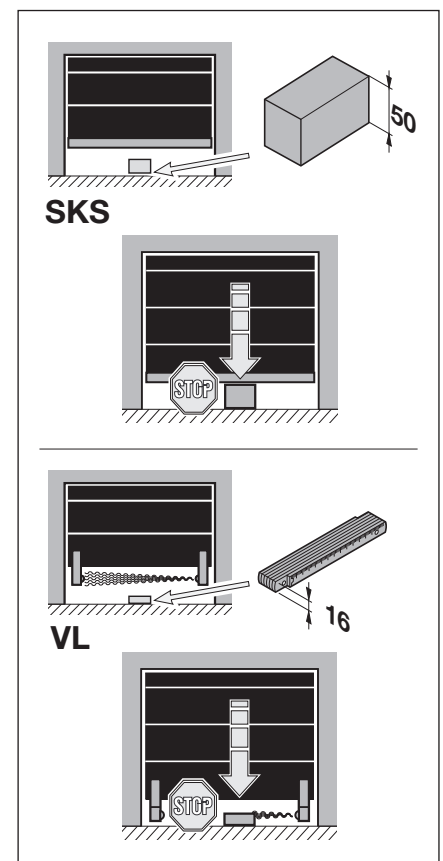


Abb. 6-37: SKS-Stopp überprüfen

6.12 Programm-Menü 08: Einlernen der Zwischenendlage Tor-Auf (½-Auf)

Mit der Funktion *Zwischenendlage* fährt das Tor über die Taste **½-Auf** nur bis zu einer bestimmten, eingelernten Höhe auf. Dieses Menü wird nur im Totmannbetrieb durchgeführt. Gelernte Zwischenendlagen können in Programm-Menü 99 gelöscht werden.

Vorbereitende Schritte:

1. **Wenn sich die Steuerung noch nicht im Programmiermodus befindet:**
Die Programmierung über den Programmertaster einleiten (siehe Kap. 6.3.1 auf Seite 29).
2. Mit den Tasten **Tor-Auf** oder **Tor-Zu** das Programm-Menü wählen (siehe Kap. 6.3.2 auf Seite 30).
3. Taste **Stopp** 1x drücken.
Die Anzeige zeigt blinkend **L H**.

Zwischenendlage einlernen:

- Taste **Tor-Auf** solange drücken, bis die gewünschte Zwischenendlagenhöhe erreicht ist (Totmannbetrieb).
- Gegebenenfalls mit der Taste **Tor-Zu** korrigieren.

HINWEIS:

Nach jeder Fahrt im Totmannbetrieb reagiert die Steuerung nach dem Stopp des Tores erst nach ca. 1,5 s auf den nächsten Fahrtbefehl. In dieser Zeit blinkt die Anzeige nicht.

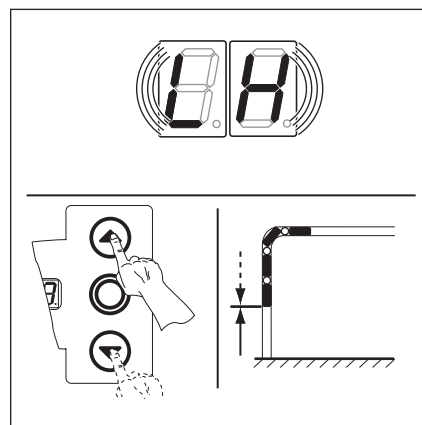


Abb. 6–38: Zwischenendlage Tor-Auf einlernen

Sie haben nun folgende Möglichkeiten:

Das Programm-Menü beenden:

- Taste **Stopp** 1x drücken.
Es erscheint die Nummer des Programm-Menüs, in dem Sie sich gerade befinden.
Das Einstellen der Funktionen in diesem Programm-Menü ist damit abgeschlossen.

Weitere Funktionen einstellen:

1. Mit den Tasten **Tor-Auf** oder **Tor-Zu** ein Programm-Menü wählen.
2. Funktionen ändern.

Die Programmierung beenden:

- Den Programmertaster 3 s drücken.
Die Anzeige zeigt die entsprechende Torposition an.

6.13 Programm-Menü 09: Zeit für Anfahrwarnung/Vorwarnung

Mit diesen Zeiten (in Sekunden) arbeiten die Multifunktionsplatinen, die in Programm-Menü **18/19** aktiviert werden können.

Vorbereitende Schritte:

1. **Wenn sich die Steuerung noch nicht im Programmiermodus befindet:**
Die Programmierung über den Programmertaster einleiten (siehe Kap. 6.3.1 auf Seite 29).
2. Mit den Tasten **Tor-Auf** oder **Tor-Zu** das Programm-Menü wählen (siehe Kap. 6.3.2 auf Seite 30).
3. Taste **Stopp** 1x drücken.
Die Anzeige zeigt blinkend die eingestellte Funktionsnummer.

Funktion einstellen:

- Taste **Tor-Auf** drücken.
Jeder Druck erhöht die Funktionsnummer (max. Funktionsnummer 19).

oder

- Taste **Tor-Zu** drücken.
Jeder Druck verringert die Funktionsnummer (min. Funktionsnummer 1).
Bei Funktionsnummer 1 ist die Funktion abgeschaltet.

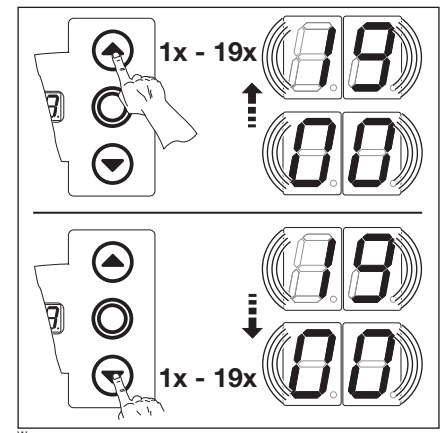


Abb. 6–39: Wählen der Funktionsnummer

HINWEISE:

- **Anfahrwarnung:**
Signal bei Betrieb ohne Automatik vor und während jeder Torfahrt.
- **Vorwarnung:**
Signal bei Betrieb mit Automatik (Zulaufsteuerung/Fahrbahnregelung) vor der Torfahrt *Tor-Zu* und während jeder Torfahrt.

Tab. 6–3: Einstellbare Funktionen

Nr.	Zeit/s	Nr.	Zeit/s
00 ¹⁾	–	10	10
01	1	11	12
02	2	12	15
03	3	13	20
04	4	14	25
05	5	15	30
06	6	16	40
07	7	17	50
08	8	18	60
09	9	19	70

1) Werkseinstellung

Sie haben nun folgende Möglichkeiten:

Das Programm-Menü beenden:

- Taste **Stopp** 1x drücken.
Es erscheint die Nummer des Programm-Menüs, in dem Sie sich gerade befinden.
Das Einstellen der Funktionen in diesem Programm-Menü ist damit abgeschlossen.

Weitere Funktionen einstellen:

1. Mit den Tasten **Tor-Auf** oder **Tor-Zu** ein Programm-Menü wählen.
2. Funktionen ändern.

Die Programmierung beenden:

- Den Programmertaster 3 s drücken.
Die Anzeige zeigt die entsprechende Torposition an.

6.14 Programm-Menü 10: Aufhaltezeit bei automatischem Zulauf oder Fahrbahnregelung einstellen

Die Aufhaltezeit ist die Zeit, für die das Tor nach dem Erreichen der Endlage *Tor-Auf* für den Durchgang geöffnet bleibt. Nach dem Ablauf der Aufhaltezeit und der Vorwarnzeit (Programm-Menü **09**) wird das Tor automatisch zugefahren (Zeiten in Sekunden). Die Betriebsart muss zusätzlich in Programm-Menü **20** programmiert werden.

Vorbereitende Schritte:

1. **Wenn sich die Steuerung noch nicht im Programmiermodus befindet:**
Die Programmierung über den Programmieraster einleiten (siehe Kap. 6.3.1 auf Seite 29).
2. Mit den Tasten **Tor-Auf** oder **Tor-Zu** das Programm-Menü wählen (siehe Kap. 6.3.2 auf Seite 30).
3. Taste **Stopp** 1x drücken.
Die Anzeige zeigt blinkend die eingestellte Funktionsnummer.

Funktion einstellen:

- Taste **Tor-Auf** drücken.
Jeder Druck erhöht die Funktionsnummer (max. Funktionsnummer 18).
- oder
- Taste **Tor-Zu** drücken.
Jeder Druck verringert die Funktionsnummer (min. Funktionsnummer 0).
Bei Funktionsnummer 0 ist die Funktion abgeschaltet.

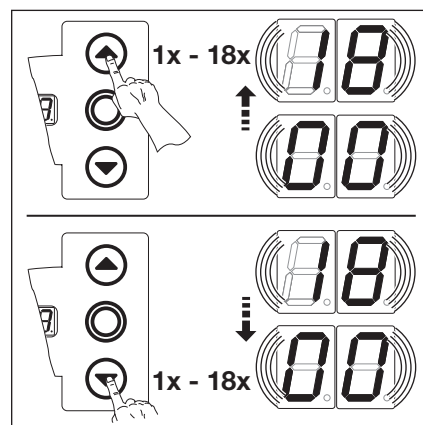


Abb. 6-40: Wählen der Funktionsnummer

HINWEIS:

Die Betriebsart muss zusätzlich in Programm-Menü **20** programmiert werden.

Tab. 6-4: Einstellbare Funktionen

Nr.	Zeit/s	Nr.	Zeit/s
00 ¹⁾	–	10	60
01	5	11	90
02	10	12	120
03	15	13	180
04	20	14	240
05	25	15	300
06	30	16	360
07	35	17	420
08	40	18	480
09	50	–	–

1) Werkseinstellung

Sie haben nun folgende Möglichkeiten:

Das Programm-Menü beenden:

- Taste **Stopp** 1x drücken.
Es erscheint die Nummer des Programm-Menüs, in dem Sie sich gerade befinden.
Das Einstellen der Funktionen in diesem Programm-Menü ist damit abgeschlossen.

Weitere Funktionen einstellen:

1. Mit den Tasten **Tor-Auf** oder **Tor-Zu** ein Programm-Menü wählen.
2. Funktionen ändern.

Die Programmierung beenden:

- Den Programmieraster 3 s drücken.
Die Anzeige zeigt die entsprechende Torposition an.

6.15 Programm-Menü 11: Einstellen der Reaktion des Antriebes nach dem Ansprechen der an der Buchse X30 angeschlossenen Schließkantensicherung

Hier wird eingestellt, wie sich der Antrieb in **Bewegungsrichtung Tor-Zu** nach dem Ansprechen der an Buchse **X30** angeschlossenen Schließkantensicherung (**SKS/8k2**) verhält.

Vorbereitende Schritte:

1. **Wenn sich die Steuerung noch nicht im Programmiermodus befindet:**
Die Programmierung über den Programmieraster einleiten (siehe Kap. 6.3.1 auf Seite 29).
2. Mit den Tasten **Tor-Auf** oder **Tor-Zu** das Programm-Menü wählen (siehe Kap. 6.3.2 auf Seite 30).
3. Taste **Stopp** 1x drücken.
Die Anzeige zeigt blinkend die eingestellte Funktionsnummer.

Funktion einstellen:

- Taste **Tor-Auf** drücken.
Jeder Druck erhöht die Funktionsnummer (max. Funktionsnummer 8).

oder

- Taste **Tor-Zu** drücken.
Jeder Druck verringert die Funktionsnummer (min. Funktionsnummer 1).
Bei Funktionsnummer 1 ist die Funktion abgeschaltet.

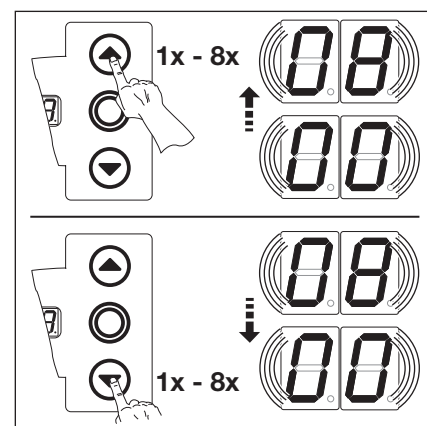


Abb. 6-41: Wählen der Funktionsnummer

Tab. 6-5: Einstellbare Funktionen

SKS	
00	Totmann ohne Schließkantensicherung (SKS) in Richtung <i>Tor-Zu</i>
01	Totmann mit Schließkantensicherung (SKS) in Richtung <i>Tor-Zu</i>
02	Entlasten, wenn Tor auf ein Hindernis trifft
03 ¹⁾	Kurzes Reversieren, wenn Tor auf ein Hindernis trifft
04	Langes Reversieren, wenn Tor auf ein Hindernis trifft
8k2	
05	Totmann mit Widerstandskontaktleiste (8k2) in Richtung <i>Tor-Zu</i>
06	Entlasten, wenn Tor auf ein Hindernis trifft
07	Kurzes Reversieren, wenn Tor auf ein Hindernis trifft
08	Langes Reversieren, wenn Tor auf ein Hindernis trifft

1) Werkseinstellung

Sie haben nun folgende Möglichkeiten:

Das Programm-Menü beenden:

- Taste **Stopp** 1x drücken.
Es erscheint die Nummer des Programm-Menüs, in dem Sie sich gerade befinden.
Das Einstellen der Funktionen in diesem Programm-Menü ist damit abgeschlossen.

Weitere Funktionen einstellen:

1. Mit den Tasten **Tor-Auf** oder **Tor-Zu** ein Programm-Menü wählen.
2. Funktionen ändern.

Die Programmierung beenden:

- Den Programmieraster 3 s drücken.
Die Anzeige zeigt die entsprechende Torposition an.

6.16 Programm-Menü 12/13/14: Einstellen der Reaktion des Antriebes nach dem Ansprechen der an der Buchse X20/X21/X22 angeschlossenen Sicherheitseinrichtung

Hier wird eingestellt, wie sich der Antrieb nach dem Ansprechen der an den Buchsen **X20**, **X21** oder **X22** angeschlossenen Sicherheitseinrichtung (z. B. einer Lichtschranke) verhält. Die Programmierung ist in den Programm-Menüs **12**, **13** und **14** identisch.

Es gilt folgende Zuordnung:

- Programm-Menü **12** = Buchse **X20**
- Programm-Menü **13** = Buchse **X21**
- Programm-Menü **14** = Buchse **X22**

Vorbereitende Schritte:

1. **Wenn sich die Steuerung noch nicht im Programmiermodus befindet:**
Die Programmierung über den Programmieraster einleiten (siehe Kap. 6.3.1 auf Seite 29).
2. Mit den Tasten **Tor-Auf** oder **Tor-Zu** das Programm-Menü wählen (siehe Kap. 6.3.2 auf Seite 30).
3. Taste **Stopp** 1x drücken.
Die Anzeige zeigt blinkend die eingestellte Funktionsnummer.

Funktion einstellen:

- Taste **Tor-Auf** drücken.
Jeder Druck erhöht die Funktionsnummer (max. Funktionsnummer **07**).
- oder
- Taste **Tor-Zu** drücken.
Jeder Druck verringert die Funktionsnummer (min. Funktionsnummer **01**).
Bei Funktionsnummer **00** ist die Funktion abgeschaltet.

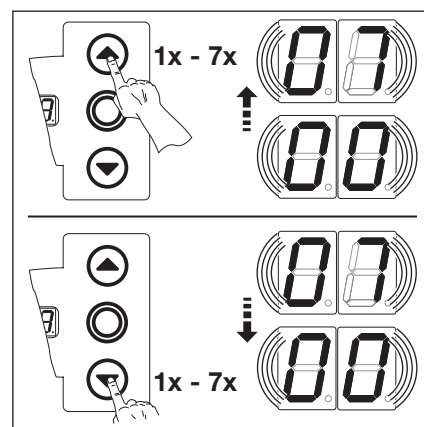


Abb. 6-42: Wählen der Funktionsnummer

HINWEISE:

Funktionsnummer **00**:

Verwendung einer Lichtschranke als Sicherheitselement und Durchfahrtslichtschranke:

Bei Belegung (und erneutem Freiwerden) der Lichtschranke wird die Aufhaltezeit abgebrochen. Sollte bei der Torfahrt **Tor-Zu** die Lichtschranke erneut unterbrochen werden, erfolgt langes Reversieren.

Funktionsnummer **01**:

Verwendung einer weit vom Tor entfernten Lichtschranke als Durchfahrtslichtschranke: Beim Verlassen der Lichtschranke wird die Aufhaltezeit abgebrochen.

Tab. 6-6: Einstellbare Funktionen

00 ¹⁾	Sicherheitselement (z. B. Lichtschranke) nicht vorhanden
01	Sicherheitselement in Richtung Tor-Zu . Reversieren aus, wenn Sicherheitselement anspricht.
02	Sicherheitselement in Richtung Tor-Zu . Kurzes Reversieren, wenn Sicherheitselement anspricht.
03	Sicherheitselement in Richtung Tor-Zu . Langes Reversieren, wenn Sicherheitselement anspricht.
04	Sicherheitselement (z.B Einzugsicherung) in Richtung Tor-Auf . Reversieren aus.
05	Sicherheitselement in Richtung Tor-Auf . Kurzes Reversieren, wenn Sicherheitselement anspricht.
06	Sicherheitselement in Richtung Tor-Zu . Wenn das Sicherheitselement anspricht: • Langes Reversieren • Bei automatischem Zulauf wird die restliche Aufhaltezeit abgebrochen und die Vorwarnzeit sofort gestartet, wenn Sicherheitselement wieder frei wird.
07	Wenn das Sicherheitselement anspricht wird bei automatischem Zulauf die restliche Aufhaltezeit abgebrochen und die Vorwarnzeit sofort gestartet, wenn Sicherheitselement wieder frei wird..

1) Werkseinstellung

Sie haben nun folgende Möglichkeiten:

Das Programm-Menü beenden:

- Taste **Stopp** 1x drücken.
Es erscheint die Nummer des Programm-Menüs, in dem Sie sich gerade befinden.
Das Einstellen der Funktionen in diesem Programm-Menü ist damit abgeschlossen.

Weitere Funktionen einstellen:

1. Mit den Tasten **Tor-Auf** oder **Tor-Zu** ein Programm-Menü wählen.
2. Funktionen ändern.

Die Programmierung beenden:

- Den Programmieraster 3 s drücken.
Die Anzeige zeigt die entsprechende Torposition an.

6.17 Programm-Menü 15: Reaktion des Impulseinganges X2

Hier wird eingestellt, wie sich der Antrieb nach dem Ansprechen des an Buchse **X2** angeschlossenen Impulseinganges verhält.

Vorbereitende Schritte:

1. **Wenn sich die Steuerung noch nicht im Programmiermodus befindet:**
Die Programmierung über den Programmieraster einleiten (siehe Kap. 6.3.1 auf Seite 29).
2. Mit den Tasten **Tor-Auf** oder **Tor-Zu** das gewünschte Programm-Menü wählen (siehe Kap. 6.3.2 auf Seite 30).
3. Taste **Stopp** 1x drücken.
Die Anzeige zeigt blinkend die eingestellte Funktionsnummer.

Funktion einstellen:

- Taste **Tor-Auf** drücken.
Jeder Druck erhöht die Funktionsnummer (max. Funktionsnummer 02).

oder

- Taste **Tor-Zu** drücken.
Jeder Druck verringert die Funktionsnummer (min. Funktionsnummer 01).
Bei Funktionsnummer 00 ist die Funktion abgeschaltet.

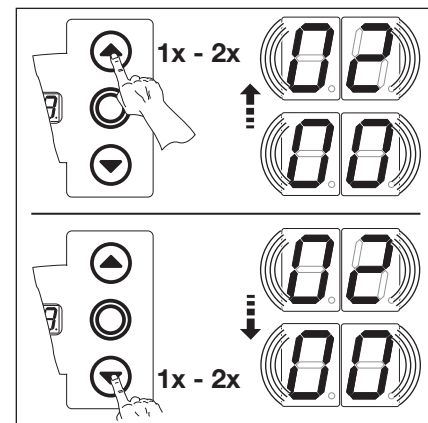


Abb. 6-43: Wählen der Funktionsnummer

HINWEISE:

Funktionsnummer 01 und 02

Wenn Funktionsnummer 01 oder 02 eingestellt wird, die landesspezifischen Bestimmungen beachten!

Automatik-Betrieb

Wenn im Programm-Menü 20 die Funktionsnummer 01 oder 02 eingestellt wurde, werden die Funktionen des Programm-Menüs 15 nicht berücksichtigt.

Zusätzlich bleibt erhalten: Impuls fährt das Tor auf ohne Stopp.

Die landesspezifischen Bestimmungen beachten!

Tab. 6-7: Einstellbare Funktionen

01 ¹⁾	Impulsfunktion (Folgesteuerung für handbetätigte Elemente, z. B. Taster, Handsender, Zugschalter): <i>Auf – Stopp – Zu – Stopp – Auf – Stopp ...</i>
01	Impulsfunktion (für elektrisch betätigte Elemente, z. B. Induktionsschleifen): <i>Auf</i> (bis zur Endlage <i>Auf</i>) – <i>Zu</i> (bis in die Endlage <i>Zu</i>)
02	Impulsfunktion (für elektrisch betätigte Elemente, z. B. Induktionsschleifen): • Richtung <i>Tor-Auf</i>: <i>Auf – Stopp – Auf – Stopp ...</i> (bis zur Endlage <i>Auf</i>) • Richtung <i>Tor-Zu</i>: <i>Zu</i> (bis zur Endlage <i>Zu</i>) – <i>Stopp – Auf – Stopp – Auf ...</i> (bis zur Endlage <i>Auf</i>)

1) Werkseinstellung

Sie haben nun folgende Möglichkeiten:

Das Programm-Menü beenden:

- Taste **Stopp** 1x drücken.
Es erscheint die Nummer des Programm-Menüs, in dem Sie sich gerade befinden.
Das Einstellen der Funktionen in diesem Programm-Menü ist damit abgeschlossen.

Weitere Funktionen einstellen:

1. Mit den Tasten **Tor-Auf** oder **Tor-Zu** ein Programm-Menü wählen.
2. Funktionen ändern.

Die Programmierung beenden:

- Den Programmieraster 3 s drücken.
Die Anzeige zeigt die entsprechende Torposition an.

6.18 Programm-Menü 16: Reaktion der Befehlselemente

Hier wird die Funktion der Befehlselemente auf dem Steuerungsgehäusedeckel und an den Buchsen **X3/X10** eingestellt.

Vorbereitende Schritte:

1. Wenn sich die Steuerung noch nicht im Programmiermodus befindet:
Die Programmierung über den Programmieraster einleiten (siehe Kap. 6.3.1 auf Seite 29).
2. Mit den Tasten **Tor-Auf** oder **Tor-Zu** das gewünschte Programm-Menü wählen (siehe Kap. 6.3.2 auf Seite 30).
3. Taste **Stopp** 1x drücken.
Die Anzeige zeigt blinkend die eingestellte Funktionsnummer.

Funktion einstellen:

- Taste **Tor-Auf** drücken.
Jeder Druck erhöht die Funktionsnummer (max. Funktionsnummer 4).
oder
- Taste **Tor-Zu** drücken.
Jeder Druck verringert die Funktionsnummer (min. Funktionsnummer 1).
Bei Funktionsnummer 1 ist die Funktion abgeschaltet.

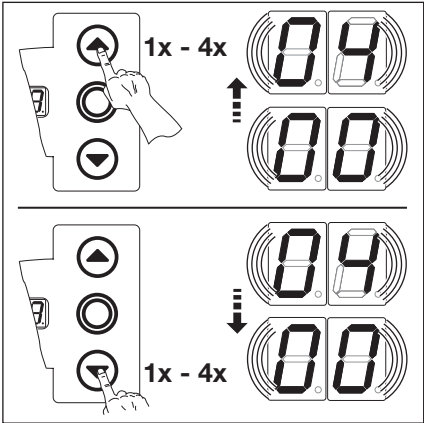


Abb. 6-44: Wählen der Funktionsnummer

HINWEISE:

Funktionsnummer 2 – 4
Wenn Funktionsnummer 2, 3 oder 4 einstellt wird, die landesspezifischen Bestimmungen beachten!

Automatik-Betrieb

Wenn im Programm-Menü 20 die Funktionsnummer 1 oder 2 eingestellt wurde, werden die Funktionen des Programm-Menüs 16 nicht berücksichtigt.

Zusätzlich bleiben erhalten:

- Taste **Tor-Auf** fährt das Tor auf ohne Stopp.
- Taste **Tor-Zu** bricht Aufhaltezeit ab, wenn das Tor offen ist.
- Taste **Stopp** = Stopp
- Taste **½-Auf** = keine Funktion

Die landesspezifischen Bestimmungen beachten!

Tab. 6-8: Einstellbare Funktionen

1)	Tastenfunktion im Wechsel mit Tor-Stopp • Taste Tor-Auf: Auf – Stopp – Auf – Stopp – Auf – Stopp ... • Taste Tor-Zu: Zu – Stopp – Zu – Stopp – Zu – Stopp ...
1	Nur Tastenfunktion • Taste Tor-Auf: Auf bis Endlage, Taste Tor-Zu stoppt das Tor. • Taste Tor-Zu: Zu bis Endlage, Taste Tor-Auf stoppt das Tor.
2	Tastenfunktion mit Richtungsumkehr über Stopp bei Torfahrt Zu • Taste Tor-Auf stoppt das Tor. Anschließend erfolgt die Auffahrt selbsttätig.
3	Tastenfunktion mit Richtungsumkehr bei Torfahrt Auf • Taste Tor-Zu stoppt das Tor. Anschließend erfolgt die Zufahrt selbsttätig.
4	Tastenfunktion mit Richtungsumkehr über Stopp in beiden Richtungen • Taste Tor-Auf stoppt Zufahrt. Anschließend erfolgt die Auffahrt selbsttätig. • Taste Tor-Zu stoppt Auffahrt. Anschließend erfolgt die Zufahrt selbsttätig.

1) Werkseinstellung

Sie haben nun folgende Möglichkeiten:

Das Programm-Menü beenden:

- Taste **Stopp** 1x drücken.
Es erscheint die Nummer des Programm-Menüs, in dem Sie sich gerade befinden.
Das Einstellen der Funktionen in diesem Programm-Menü ist damit abgeschlossen.

Weitere Funktionen einstellen:

1. Mit den Tasten **Tor-Auf** oder **Tor-Zu** ein Programm-Menü wählen.
2. Funktionen ändern.

Die Programmierung beenden:

- Den Programmieraster 3 s drücken.
Die Anzeige zeigt die entsprechende Torposition an.

6.19 Programm-Menü 17: Miniaturschloss ändert die Reaktion der Befehlselemente

Hier wird eingestellt, wie sich die Befehlselemente nach Betätigung des Miniaturschlosses auf dem Steuerungsgehäuse verhalten. Das Miniaturschloss bekommt die Funktion eines Meisterschalters.

Vorbereitende Schritte:

1. Die Steuerung öffnen und den Anschluss des Miniaturschlosses an der Tastaturplatine im Deckel umstecken (siehe Abb. 6–45).
2. **Wenn sich die Steuerung noch nicht im Programmiermodus befindet:**
Die Programmierung über den Programmierertaster einleiten (siehe Kap. 6.3.1 auf Seite 29).
3. Mit den Tasten **Tor-Auf** oder **Tor-Zu** das gewünschte Programm-Menü wählen (siehe Kap. 6.3.2 auf Seite 30).
4. Taste **Stopp** 1x drücken.
Die Anzeige zeigt blinkend die eingestellte Funktionsnummer.

Funktion einstellen:

- Taste **Tor-Auf** drücken.
Jeder Druck erhöht die Funktionsnummer (max. Funktionsnummer 8).

oder

- Taste **Tor-Zu** drücken.
Jeder Druck verringert die Funktionsnummer (min. Funktionsnummer 0).
Bei Funktionsnummer 0 ist die Funktion abgeschaltet.

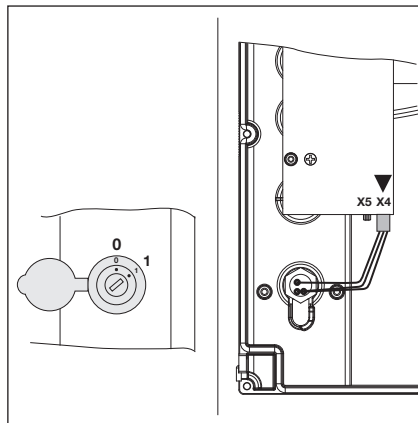


Abb. 6–45: Anschluss des Miniaturschlosses, Deckelinnenseite, von X5 nach X4 umstecken

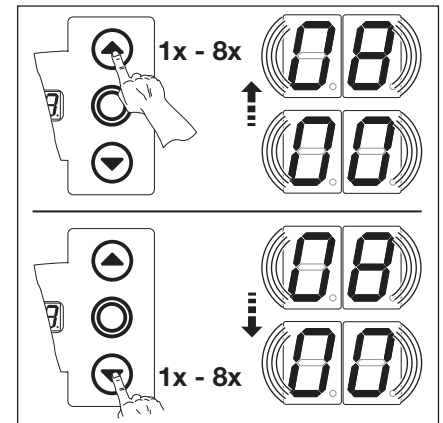


Abb. 6–46: Wählen der Funktionsnummer

Tab. 6–9: Einstellbare Funktionen

Nr.	Einstellung Miniaturschloss	Ergebnis
0 0 ¹⁾	–	Ohne Funktion
0 1	1	Sperrt Tasten auf dem Steuerungsgehäusedeckel (außer Taste Stopp).
0 2	1	Sperrt alle externen Steuersignale (außer Taste Stopp).
0 3	1	Sperrt Tasten auf dem Steuerungsgehäusedeckel und alle externen Steuersignale (außer Taste Stopp).
0 4	1	Sperrt Tasten auf dem Steuerungsgehäusedeckel (außer Taste Stopp). Externe Taster Tor-Auf und Tor-Zu werden Meistertaster.
0 5	1	Sperrt alle externen Steuersignale (außer Taste Stopp). Taste Tor-Auf und Tor-Zu auf dem Steuerungsgehäusedeckel werden Meistertaster.
0 6	0	Sperrt Tasten auf dem Steuerungsgehäusedeckel (außer Taste Stopp).
	1	Sperrt Tasten auf dem Steuerungsgehäusedeckel (außer Taste Stopp). Externe Taster Tor-Auf und Tor-Zu werden Meistertaster.
0 7	0	Mit Taste ½-Auf Impuls-Betrieb für die Fahrt Endlage <i>Tor-Zu</i> bis Endlage <i>Tor-Auf</i> (Sommerbetrieb).
	1	Mit Taste ½-Auf Impuls-Betrieb für die Fahrt Endlage <i>Tor-Zu</i> bis <i>Zwischenendlage</i> (Winterbetrieb).
0 8	0	Mit Taste ½-Auf eine Fahrt bis Endlage <i>Tor-Auf</i> mit Funktion automatischer Zulauf (Sommerbetrieb).
	1	Mit Taste ½-Auf eine Fahrt bis <i>Zwischenendlage</i> mit Funktion automatischer Zulauf (Winterbetrieb).

1) Werkseinstellung

Sie haben nun folgende Möglichkeiten:

Das Programm-Menü beenden:

- ▶ Taste **Stopp** 1x drücken.
Es erscheint die Nummer des Programm-Menüs, in dem Sie sich gerade befinden.
Das Einstellen der Funktionen in diesem Programm-Menü ist damit abgeschlossen.

Weitere Funktionen einstellen:

1. Mit den Tasten **Tor-Auf** oder **Tor-Zu** ein Programm-Menü wählen.
2. Funktionen ändern.

Die Programmierung beenden:

- ▶ Den Programmiertaster 3 s drücken.
Die Anzeige zeigt die entsprechende Torposition an.

6.20 Programm-Menüs 18/19: Einstellungen der Relais K1 und K2 auf der Multifunktionsplatine

Die Relais **K1** und **K2** können zu bestimmten Betriebszuständen dauernd, wischend oder taktend geschaltet werden. Zum Einbau siehe Kap. 7.5 auf Seite 64.

Es gilt folgende Zuordnung:

- Programm-Menü **18** = Relais **K1**
- Programm-Menü **19** = Relais **K2**

Vorbereitende Schritte:

1. Wenn sich die Steuerung noch nicht im Programmiermodus befindet:

Die Programmierung über den Programmieraster einleiten (siehe Kap. 6.3.1 auf Seite 29).

2. Mit den Tasten **Tor-Auf** oder **Tor-Zu** das gewünschte Programm-Menü wählen (siehe Kap. 6.3.2 auf Seite 30).

3. Taste **Stopp** 1x drücken.

Die Anzeige zeigt blinkend die eingestellte Funktionsnummer.

Funktion einstellen:

- ▶ Taste **Tor-Auf** drücken.
Jeder Druck erhöht die Funktionsnummer (max. Funktionsnummer **9**).

oder

- ▶ Taste **Tor-Zu** drücken.
Jeder Druck verringert die Funktionsnummer (min. Funktionsnummer **1**).
Bei Funktionsnummer **1** ist die Funktion abgeschaltet.

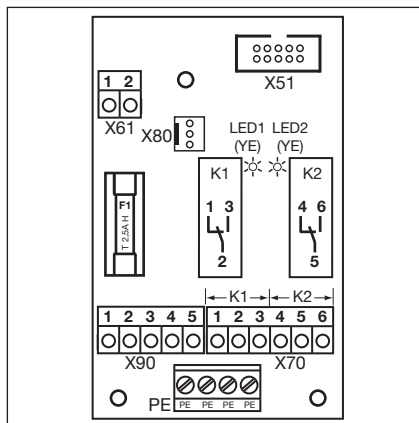


Abb. 6-47: Multifunktionsplatine mit den beiden Relais K1 und K2

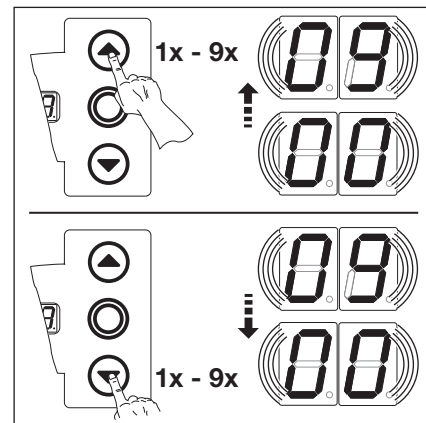


Abb. 6-48: Wählen der Funktionsnummer

HINWEISE:

Funktionsnummer **6** – **7**:

- Anfahrwarnung = Signal bei Betrieb ohne Automatik vor und während jeder Torfahrt.
- Vorwarnung = Signal bei Betrieb mit Automatik (Zulaufsteuerung/ Fahrbahnregelung) vor der Torfahrt **Tor-Zu** und während jeder Torfahrt.

Tab. 6-10: Einstellbare Funktionen

1 ¹⁾	Relais aus
1	Meldung <i>Endlage Tor-Auf</i>
2	Meldung <i>Endlage Tor-Zu</i>
3	Meldung <i>Zwischenendlage (½-Auf)</i>
4	Wischsignal bei Befehlsgabe <i>Tor-Auf</i> oder Signal <i>Anforderung Einfahrt</i>
5	Meldung <i>Fehlermeldung auf dem Display</i> (Störung)
6	Anfahr-/Vorwarnung Dauersignal (Zeiteinstellung Programm-Menü 09 beachten)
7	Anfahr-/Vorwarnung blinkend (Zeiteinstellung Programm-Menü 09 beachten)
8	Meldung <i>Antrieb läuft</i>
9	Meldung <i>Inspektion</i>

1) Werkseinstellung

Sie haben nun folgende Möglichkeiten:

Das Programm-Menü beenden:

- ▶ Taste **Stopp** 1x drücken.
Es erscheint die Nummer des Programm-Menüs, in dem Sie sich gerade befinden.
Das Einstellen der Funktionen in diesem Programm-Menü ist damit abgeschlossen.

Weitere Funktionen einstellen:

1. Mit den Tasten **Tor-Auf** oder **Tor-Zu** ein Programm-Menü wählen.
2. Funktionen ändern.

Die Programmierung beenden:

- ▶ Den Programmieraster 3 s drücken.
Die Anzeige zeigt die entsprechende Torposition an.

6.21 Programm-Menü 20: Einstellen der Betriebsarten

Hier wird eingestellt, ob sich die Steuerung im manuellen oder automatischen Betrieb (mit Zulaufsteuerung oder Fahrbahnregelung) befindet.

Vorbereitende Schritte:

- 1. Wenn sich die Steuerung noch nicht im Programmiermodus befindet:**
Die Programmierung über den Programmieraster einleiten (siehe Kap. 6.3.1 auf Seite 29).
- 2. Mit den Tasten **Tor-Auf** oder **Tor-Zu** das gewünschte Programm-Menü wählen** (siehe Kap. 6.3.2 auf Seite 30).
- 3. Taste **Stopp** 1x drücken.**
Die Anzeige zeigt blinkend die eingestellte Funktionsnummer.

Funktion einstellen:

- Taste **Tor-Auf** drücken.
Jeder Druck erhöht die Funktionsnummer (max. Funktionsnummer 12).

oder

- Taste **Tor-Zu** drücken.
Jeder Druck verringert die Funktionsnummer (min. Funktionsnummer 00).

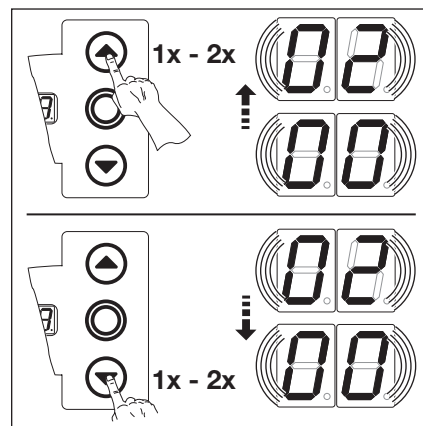


Abb. 6-49: Wählen der Funktionsnummer

HINWEISE:

Folgendes muss eingestellt werden:

Tab. 6-11: Funktionsnummer 01

Programm-Menü	Einstellung
09	Zeit für Anfahrtswarnung/Vorwarnung
10	Aufhaltezeit
18/19	Multifunktionsplatine - Relais K1/K2 aktivieren

Tab. 6-12: Funktionsnummer 02

Programm-Menü	Einstellung
09	Zeit für Anfahrtswarnung/Vorwarnung
10	Aufhaltezeit

Der Betrieb mit Fahrbahnregelung setzt die fachgerechte Installation der entsprechenden Platine voraus (siehe Kap. 7.3 auf Seite 61).

Sie haben nun folgende Möglichkeiten:

Das Programm-Menü beenden:

- Taste **Stopp** 1x drücken.
Es erscheint die Nummer des Programm-Menüs, in dem Sie sich gerade befinden.
Das Einstellen der Funktionen in diesem Programm-Menü ist damit abgeschlossen.

Weitere Funktionen einstellen:

1. Mit den Tasten **Tor-Auf** oder **Tor-Zu** ein Programm-Menü wählen.
2. Funktionen ändern.

Die Programmierung beenden:

- Den Programmieraster 3 s drücken.
Die Anzeige zeigt die entsprechende Torposition an.

Tab. 6-13: Einstellbare Funktionen

01 ¹⁾	Manueller Betrieb
01	Zulaufsteuerung
02	Fahrbahnregelung

1) Werkseinstellung

6.22 Programm-Menü 21: Überwachung getesteter Schlupftürkontakt

Hier wird die Überwachung eines an Buchse **X31** (Platine Schließkantensicherung SKS) angeschlossenen Schlupftürkontaktes mit Testung an- oder abgeschaltet.

Vorbereitende Schritte:

1. **Wenn sich die Steuerung noch nicht im Programmiermodus befindet:**
Die Programmierung über den Programmieraster einleiten (siehe Kap. 6.3.1 auf Seite 29).
2. Mit den Tasten **Tor-Auf** oder **Tor-Zu** das gewünschte Programm-Menü wählen (siehe Kap. 6.3.2 auf Seite 30).
3. Taste **Stopp** 1x drücken.
Die Anzeige zeigt blinkend die eingestellte Funktionsnummer.

Funktion einstellen:

- Taste **Tor-Auf** drücken.
Jeder Druck erhöht die Funktionsnummer (max. Funktionsnummer 11).

oder

- Taste **Tor-Zu** drücken.
Jeder Druck verringert die Funktionsnummer (min. Funktionsnummer 1).

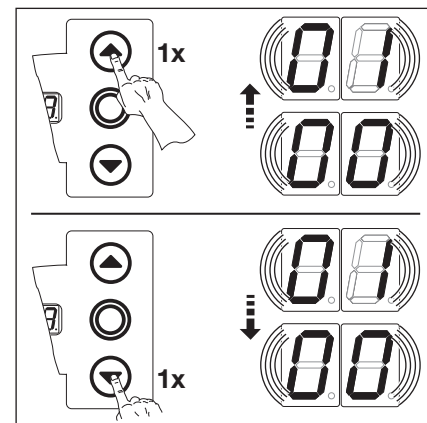


Abb. 6–50: Wählen der Funktionsnummer

HINWEIS:

Funktionsnummer 11

Bei dieser Programmierung erlischt die gelbe LED der SKS-Auswerteeinheit in der Endlage **Tor-Zu**.

Tab. 6–14: Einstellbare Funktionen

11 ¹⁾	Überwachung der Testung abgeschaltet
1	Überwachung der Testung eingeschaltet Bei negativer Testung wird der Torlauf mit Ausgabe der Fehlermeldung 16 verhindert.

1) Werkseinstellung

Sie haben nun folgende Möglichkeiten:

Das Programm-Menü beenden:

- Taste **Stopp** 1x drücken.
Es erscheint die Nummer des Programm-Menüs, in dem Sie sich gerade befinden.
Das Einstellen der Funktionen in diesem Programm-Menü ist damit abgeschlossen.

Weitere Funktionen einstellen:

1. Mit den Tasten **Tor-Auf** oder **Tor-Zu** ein Programm-Menü wählen.
2. Funktionen ändern.

Die Programmierung beenden:

- Den Programmieraster 3 s drücken.
Die Anzeige zeigt die entsprechende Torposition an.

6.23 Programm-Menü 22: Einlernen der Endlagenposition auf einen RWA-Anlagenbefehl

Ein Signal der RWA-Anlage (Rauch- und Wärmeabzug) am Steuereingang **E8** auf der Platine Fahrbahnregelung fährt das Tor bis zu einer bestimmten, eingelernten Höhe auf. Dieses Menü wird nur im Totmannbetrieb durchgeführt.

Vorbereitende Schritte:

1. **Wenn sich die Steuerung noch nicht im Programmiermodus befindet:**
Die Programmierung über den Programmieraster einleiten (siehe Kap. 6.3.1 auf Seite 29).
2. Mit den Tasten **Tor-Auf** oder **Tor-Zu** das gewünschte Programm-Menü wählen (siehe Kap. 6.3.2 auf Seite 30).
3. Taste **Stopp** 1x drücken.
Die Anzeige zeigt blinkend die Position **L**.

Zwischenendlage einlernen

- ▶ Taste **Tor-Auf** so lange drücken (Totmannbetrieb) bis die gewünschte Endlagenposition erreicht ist.
- ▶ Gegebenenfalls mit der Taste **Tor-Zu** korrigieren.

HINWEIS

Nach jeder Fahrt im Totmannbetrieb reagiert die Steuerung nach dem Stopp des Tores erst nach ca. 1,5 s auf den nächsten Fahrtbefehl. In dieser Zeit blinkt die Anzeige nicht.

HINWEIS

Ein Befehl der RWA-Anlage an die Steuerung stoppt einen Torlauf und fährt nach 1 s das Tor in die programmierte Endlagenposition. Der laufende Antrieb hält nur während und für die Dauer eines Befehls **Stopp** an. Nach Erreichen der Endlage ist die Steuerung verriegelt und kann nur durch Aus- und Einschalten der Steuerung betriebsbereit gemacht werden (wenn der RWA-Befehl nicht mehr ansteht).

Bei Ansprechen der SKS reversiert das Tor wie in Programm-Menü **11** programmiert. Nach dem 3. Ansprechen bleibt das Tor mit der Fehlermeldung **11** stehen. Bei Ansprechen der LS reversiert das Tor wie in Programm-Menü **12, 13, 14** programmiert. Es wird immer wieder versucht, die RWA-Position zu erreichen

Sie haben nun folgende Möglichkeiten:

Das Programm-Menü beenden:

- ▶ Taste **Stopp** 1x drücken.
Es erscheint die Nummer des Programm-Menüs, in dem Sie sich gerade befinden.
Das Einstellen der Funktionen in diesem Programm-Menü ist damit abgeschlossen.

Weitere Funktionen einstellen:

1. Mit den Tasten **Tor-Auf** oder **Tor-Zu** ein Programm-Menü wählen.
2. Funktionen ändern.

Die Programmierung beenden:

- ▶ Den Programmieraster 3 s drücken.
Die Anzeige zeigt die entsprechende Torposition an.

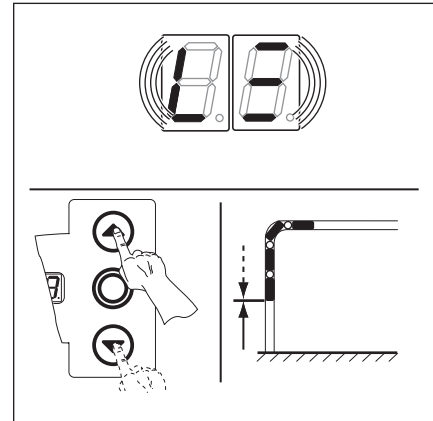


Abb. 6-51: Endlagenposition RWA einlernen

6.24 Programm-Menü 23: Auswahl der Beschlagsart

Der Antrieb muss auf die verwendete Beschlagsart eingestellt werden. Diese ist im Prüfbuch und auf dem Typenschild des Tores eingetragen.

Vorbereitende Schritte:

1. **Wenn sich die Steuerung noch nicht im Programmiermodus befindet:**
Die Programmierung über den Programmiermaster einleiten (siehe Kap. 6.3.1 auf Seite 29).
2. Mit den Tasten **Tor-Auf** oder **Tor-Zu** das gewünschte Programm-Menü wählen (siehe Kap. 6.3.2 auf Seite 30).
3. Taste **Stopp** 1x drücken.
Anzeige zeigt blinkend die eingestellte Funktionsnummer.

Funktion einstellen:

- Taste **Tor-Auf** drücken.
Jeder Druck erhöht die Funktionsnummer (max. Funktionsnummer 32).

oder

- Taste **Tor-Zu** drücken.
Jeder Druck verringert die Funktionsnummer (min. Funktionsnummer 1).
Bei Funktionsnummer 0 ist keine Beschlagsart eingestellt.

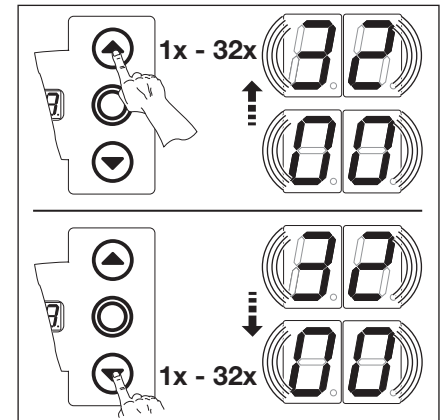


Abb. 6-52: Wählen der Funktionsnummer

Beschlagsart	Rastermass in mm	Beschlagsart	Rastermass in mm
01 ¹⁾ nicht eingestellt	–	17 N2 Normalbeschlag (TR ²⁾)	3500 – ≤ 4250
01 ITO	–	18 N2 Normalbeschlag (TR ²⁾)	4250 – ≤ 5000
02 N1 Normalbeschlag L1/L2 Niedrigsturzbeschlag	– 3500	19 N3 Normalbeschlag (TR ²⁾)	5000 – ≤ 7000
03 N2 Normalbeschlag	3500 – ≤ 4250	20 H4 Hebungsbeschlag (TR ²⁾) Höherführung ≤ 2000 mm	– 3500
04 N2 Normalbeschlag	4250 – ≤ 5000	21 H4 Hebungsbeschlag (TR ²⁾) Höherführung > 2000 mm	– 3500
05 N3 Normalbeschlag	5000 – ≤ 7000	22 H5 Hebungsbeschlag (TR ²⁾) Höherführung ≤ 2000 mm	3500 – ≤ 4250
06 H4 Hebungsbeschlag Höherführung ≤ 2000 mm	– 3500	23 H5 Hebungsbeschlag (TR ²⁾) Höherführung > 2000 mm	3500 – ≤ 4250
07 H4 Hebungsbeschlag Höherführung > 2000 mm	– 3500	24 H5 Hebungsbeschlag (TR ²⁾) Höherführung ≤ 2000 mm	4250 – ≤ 5000
08 H5 Hebungsbeschlag Höherführung ≤ 2000 mm	3500 – ≤ 4250	25 H5 Hebungsbeschlag (TR ²⁾) Höherführung > 2000 mm	4250 – ≤ 5000
09 H5 Hebungsbeschlag Höherführung > 2000 mm	3500 – ≤ 4250	26 H8 Hebungsbeschlag (TR ²⁾)	5000 – ≤ 7000
10 H5 Hebungsbeschlag Höherführung ≤ 2000 mm	4250 – ≤ 5000	27 N1 BR 20	– 3500
11 H5 Hebungsbeschlag Höherführung > 2000 mm	4250 – ≤ 5000	28 N2 BR 20	3501 – ≤ 5000
12 H8 Hebungsbeschlag	5000 – ≤ 7000	29 H4 BR 20	– 3500
13 V6 Vertikalbeschlag	– 3500	30 H5 BR 20	3501 – ≤ 5000
14 V7 Vertikalbeschlag	3500 – ≤ 4250	31 V6 BR 20	– 3500
15 V7 Vertikalbeschlag	4250 – ≤ 5000	32 V7 BR 20	3501 – ≤ 5000
16 V9 Vertikalbeschlag	5000 – ≤ 7000		

1) Werkseinstellung

2) TR = Tandemrolle

Sie haben nun folgende Möglichkeiten:

Das Programm-Menü beenden:

- ▶ Taste **Stopp** 1x drücken.
Es erscheint die Nummer des Programm-Menüs, in dem Sie sich gerade befinden.
Das Einstellen der Funktionen in diesem Programm-Menü ist damit abgeschlossen.

Weitere Funktionen einstellen:

1. Mit den Tasten **Tor-Auf** oder **Tor-Zu** ein Programm-Menü wählen.
2. Funktionen ändern.

Die Programmierung beenden:

- ▶ Den Programmiertaster 3 s drücken.
Die Anzeige zeigt die entsprechende Torposition an.

6.25 Programm-Menü 99: Rücksetzen von Daten

In diesem Menü können verschiedenen Daten des Steuerprogramms zurückgesetzt werden.

Vorbereitende Schritte:

1. **Wenn sich die Steuerung noch nicht im Programmiermodus befindet:**
Die Programmierung über den Programmertaster einleiten (siehe Kap. 6.3.1 auf Seite 29).
2. Mit den Tasten **Tor-Auf** oder **Tor-Zu** das gewünschte Programm-Menü wählen (siehe Kap. 6.3.2 auf Seite 30).
3. Taste **Stopp** 1x drücken.
Die Anzeige zeigt blinkend die eingestellte Funktionsnummer.

Funktion einstellen:

- Taste **Tor-Auf** drücken.
Jeder Druck erhöht die Funktionsnummer (max. Funktionsnummer 06).

oder

- Taste **Tor-Zu** drücken.
Jeder Druck verringert die Funktionsnummer (min. Funktionsnummer 01).
Bei Funktionsnummer 00 werden keine Daten zurückgesetzt.

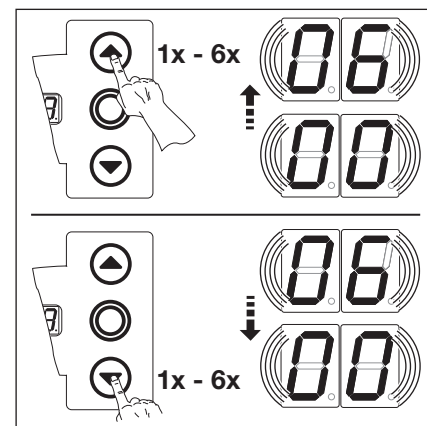


Abb. 6-53: Wählen der Funktionsnummer

HINWEISE:

Funktionsnummer 02:

Zu Diagnosezwecken wird eine 00 in den Fehlerspeicher geschrieben. Damit hat man eine Startmarkierung für neu aufgelaufene Fehlermeldungen (Service-Menü 01).

Funktionsnummer 06:

Mindestens 2x einen vollständigen Torlauf in Selbsthaltung zum automatischen Einlernen der Kraftbegrenzung durchführen.

Der Torlauf darf nicht unterbrochen werden.

Tab. 6-15: Einstellbare Funktionen

01 ¹⁾	Keine Daten zurücksetzen
01	Wartungsintervalle zurücksetzen
02	Marke im Fehlerspeicher setzen
03	Rücksetzen der Funktionen auf Werkseinstellung ab Programm-Menü 08
04	Rücksetzen der Funktionen auf Werkseinstellung aller Programm-Menüs
05	Löschen der Zwischenendlagenposition (1/2-Auf)
06	Eingelernte Kraft löschen

1) Werkseinstellung

Sie haben nun folgende Möglichkeiten:

Das Programm-Menü beenden:

- Taste **Stopp** 1x drücken.
Es erscheint die Nummer des Programm-Menüs, in dem Sie sich gerade befinden.
Das Einstellen der Funktionen in diesem Programm-Menü ist damit abgeschlossen.

Weitere Funktionen einstellen:

1. Mit den Tasten **Tor-Auf** oder **Tor-Zu** ein Programm-Menü wählen.
2. Funktionen ändern.

Die Programmierung beenden:

- Den Programmertaster 3 s drücken.
Die Anzeige zeigt die entsprechende Torposition an.

7 Zubehör und Erweiterungen

7.1 Allgemeines

	 GEFAHR
	Lebensgefährliche Netzspannung Bei Kontakt mit der Netzspannung besteht die Gefahr eines tödlichen Stromschlags. ▶ Schalten Sie vor dem Einbau von Zubehör und Erweiterungen die Anlage spannungsfrei und sichern Sie sie entsprechend den Sicherheitsvorschriften gegen unbefugtes Wiedereinschalten. ▶ Bauen Sie nur vom Hersteller für diese Steuerung freigegebenes Zubehör und freigegebene Erweiterungen an. ▶ Beachten Sie die örtlichen Sicherheitsbestimmungen. ▶ Verlegen Sie Netz- und Steuerleitungen unbedingt in getrennten Installationssystemen.

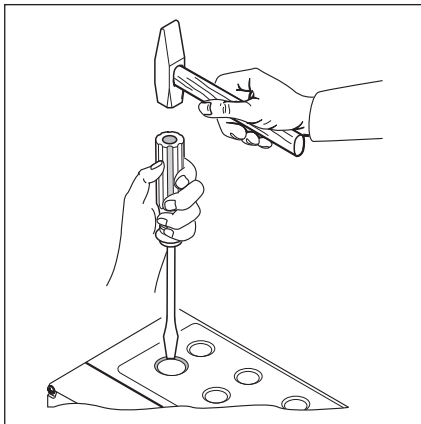


Abb. 7-1: Zum Nachrüsten von Kabelverschraubungen die vorgeprägten Sollbruchstellen nur bei **geschlossenem** Deckel durchschlagen

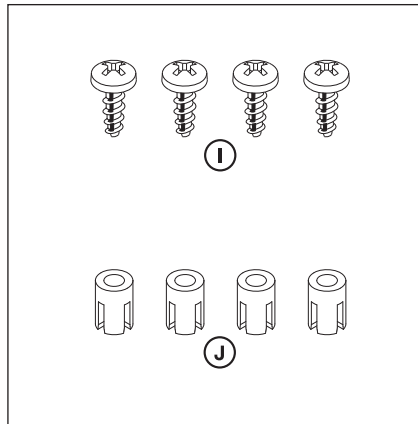


Abb. 7-2: Zubehörbeutel Erweiterungsplatine

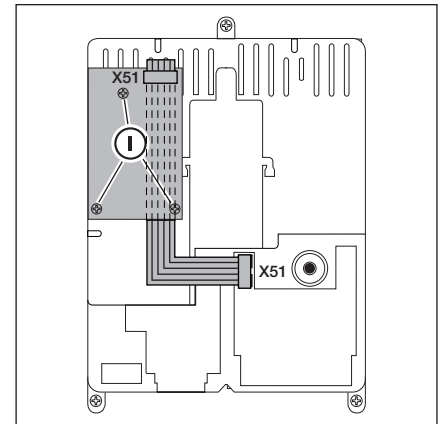


Abb. 7-3: Montage einer Erweiterungsplatine in Breite einer Teilungseinheit im Steuerungsgehäuse und Kabelführung für X51

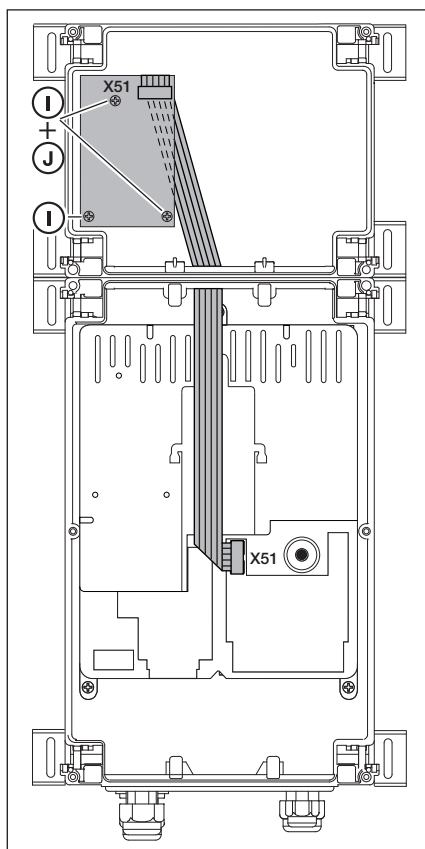


Abb. 7-4: Erweiterungsplatine in Breite einer Teilungseinheit im Erweiterungsgehäuse und Kabelführung für X51

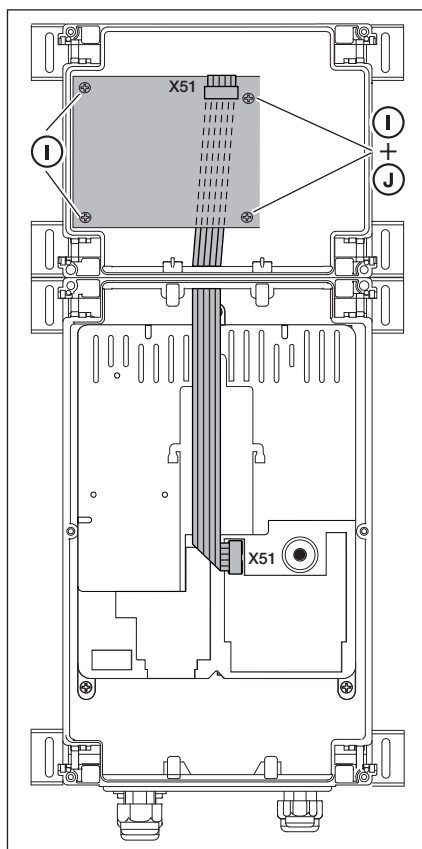


Abb. 7-5: Erweiterungsplatine in Breite von zwei Teilungseinheiten im Erweiterungsgehäuse und Kabelführung für X51

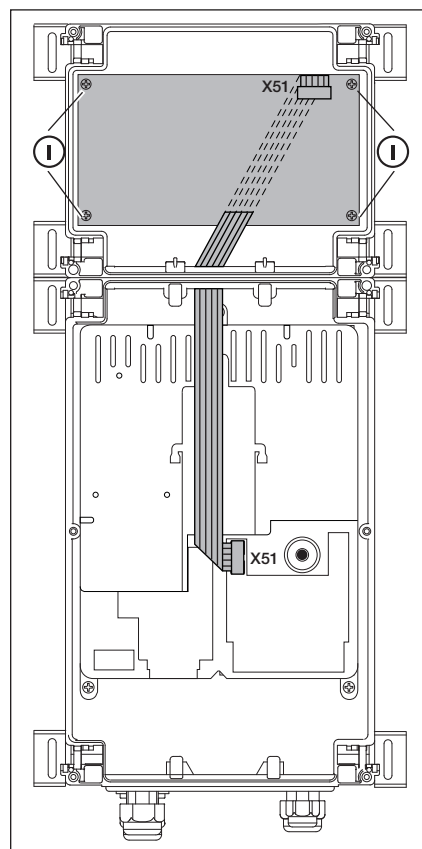


Abb. 7-6: Erweiterungsplatine in Breite von drei Teilungseinheiten im Erweiterungsgehäuse und Kabelführung für X51

7.2 Schließkantensicherung SKS

Die Schließkantensicherung besteht aus folgenden Komponenten:

- Abzweigdose mit SKS-Platine (1) (Anschluss der mit dem Torblatt mitfahrenden Sicherheitseinrichtungen)
- Abzweigdose mit Y-Stück
- Abzweigdose mit Adapterplatine, Wendelleitung und Systemleitung

Die Reaktion des Antriebes auf diese Sicherheitseinrichtung kann im Programm-Menü **11** eingestellt werden.

SKS-Platine (1)	
X30	Anschluss der Wendelleitung als Verbindung zur Adapterplatine
X31	Anschlüsse für z. B. Schlaffseilschalter (7) , Schlupftürkontakt (8) , Nachtverriegelung (9)
X32	Anschluss Optosensor Schließkantensicherung (Empfänger, mit schwarzer Verschlussmasse) HINWEIS: Nicht gleichzeitig ein Gerät an X33 anschließen!
X33	Anschluss Widerstandskontaktleiste 8k2 (WKL) HINWEIS: Nicht gleichzeitig ein Gerät an X32 anschließen!
X34	Anschluss der Verbindungsleitung der Schließkantensicherung
24V	LED (GN) leuchtet, wenn die Betriebsspannung vorhanden ist (= alles in Ordnung)
SKS	LED (RD) leuchtet nicht, wenn die Schließkante nicht betätigt wird (= alles in Ordnung)
RSK	LED (YE) leuchtet, wenn der Ruhestromkreis geschlossen ist (= alles in Ordnung)

Y-Stück (2)	
(4)	Anschluss Schlaffseilschalter
(5)	Anschluss Optosensor der Schließkantensicherung (Sender, mit grauer Verschlussmasse)
(6)	Anschluss X34 – Verbindungsleitung Optosensor der Schließkantensicherung

Adapterplatine Wendelleitung und Systemleitung (3)	
X30	Anschluss der Wendelleitung und Systemleitung als Verbindung zur Steuerung

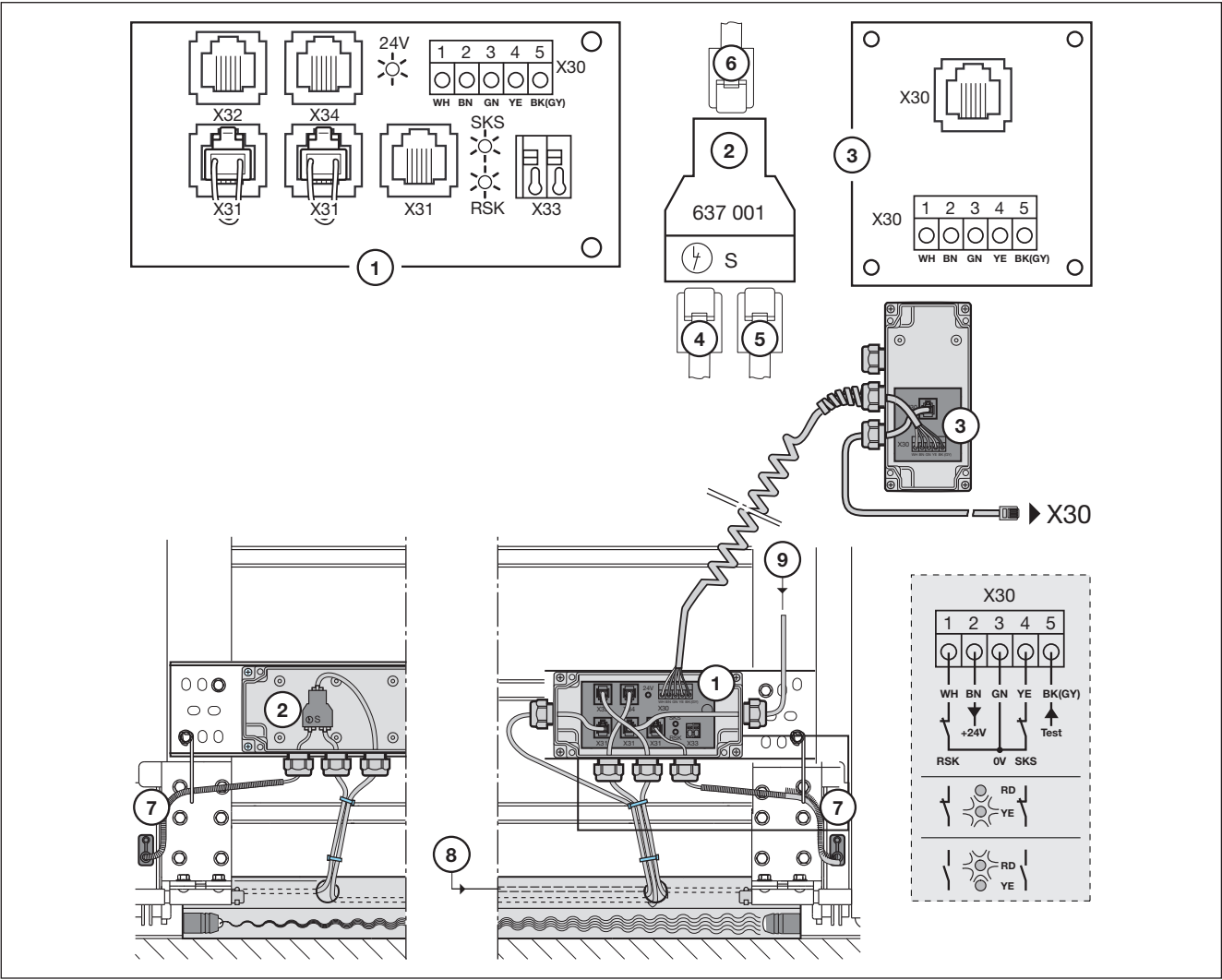


Abb. 7-7: Schließkantensicherung

7.3 Platine Fahrbahnregelung

Mit der Platine Fahrbahnregelung stehen Relaiskontakte für Ampelsteuerungen und optionaler Verwendung zur Verfügung. Die Platine ist direkt für Verbraucher mit 230 V Betriebsspannung vorgesehen. Der Anschluss zur Steuerungsplatine erfolgt über den Steckkontakt **X51**. Zusätzliche Platinen werden an **X80/X82** angeschlossen.

- **Relais K1** = Einfahrt - Ampel rot
- **Relais K2** = Einfahrt - Ampel grün
- **Relais K3** = Ausfahrt - Ampel rot
- **Relais K4** = Ausfahrt - Ampel grün

Die Relaiskontakte an **X71** für die Relais K1 – K4 sind über die Sicherung F1 zur Klemme 1/**X90** abgesichert.

Max. Kontaktbelastung: 500 W.

Anschlüsse der Platine Fahrbahnregelung	
X51	Anschluss zur Steuerung
X69	+ 24 V / max. 100 mA, zur Spannungsversorgung eines Funkempfängers.
X80	Anschluss einer Endlagenplatine (siehe Kap. 7.6 auf Seite 65) für die Endlagenmeldung. Es werden potenzialfreie Kontakte für die Meldung <i>Tor-Auf</i> und <i>Tor-Zu</i> zur Verfügung gestellt.
X82	Anschluss einer Endlagenplatine (siehe Kap. 7.6 auf Seite 65), die hier wie eine Multifunktionsplatine wirkt. Die entsprechenden Funktionen für die potenzialfreien Kontakte werden in Programm-Menü 18/19 eingestellt.

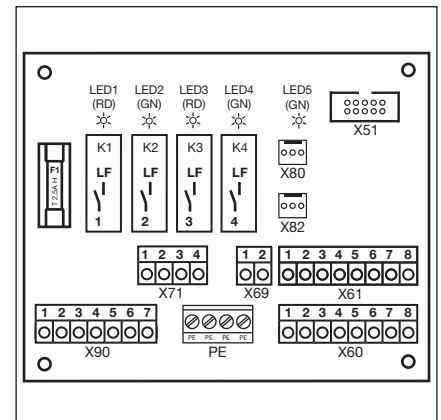


Abb. 7-8: Layout der Platine

HINWEIS:

Die LED YE (gelb) zeigt das betätigte Relais an

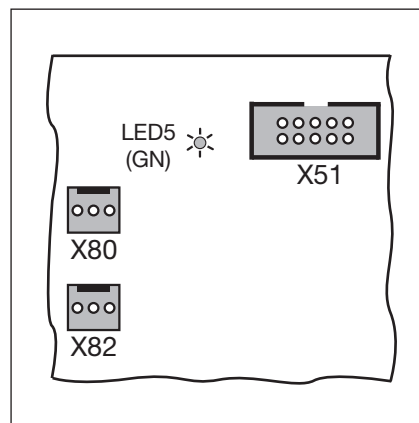


Abb. 7-9: X51 = Anschluss zur Steuerung, LED5 = Betriebsspannung, X80/82 = Anschluss für Zusatzplatinen.

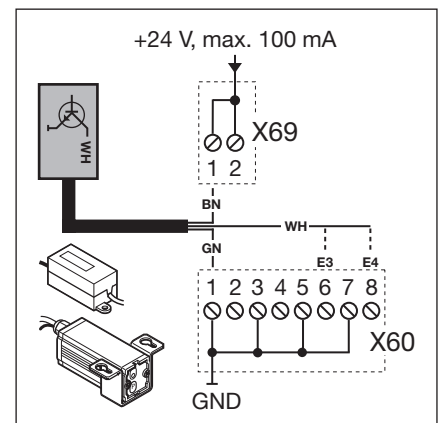


Abb. 7-10: Anschluss eines Funkempfängers für Anforderung Einfahrt/Ausfahrt

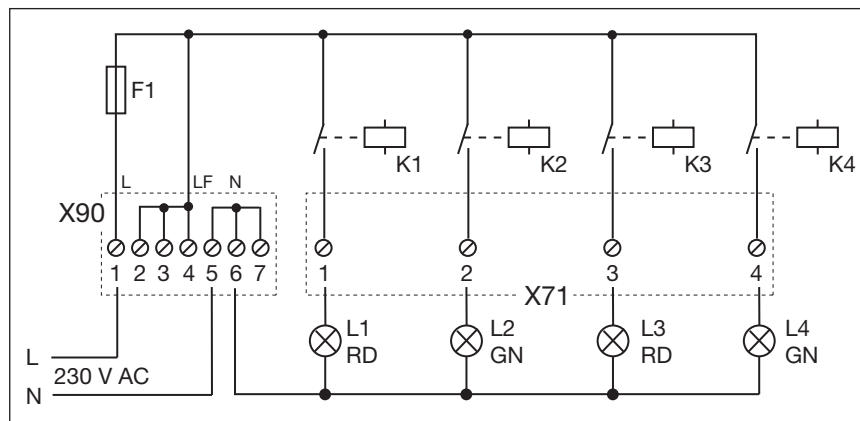


Abb. 7-11: Schaltplan Stromversorgung und Relais

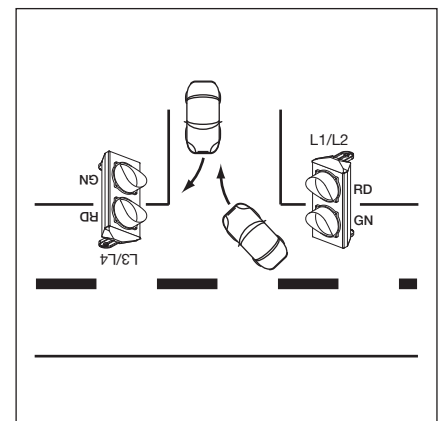


Abb. 7-12: Anordnung der Ampeln

Festlegung der Eingänge	
E1	Zentral Tor-Auf Ein Befehl an diesem Eingang stoppt ein in Richtung <i>Tor-Zu</i> fahrendes Tor und fährt nach einer Sekunde das Tor in die Endlage <i>Tor-Auf</i> . Diesen Vorgang kann man nur mit einem Befehl <i>Zentral Tor-Zu</i> oder <i>Stopp</i> beenden. Nach dem Erreichen der Endlage ist die Steuerung wieder betriebsbereit. Ein Schalter (Dauerkontakt) an diesem Eingang deaktiviert den automatischen Zulauf. Die angeschlossenen roten Ampeln blinken auch in der Endlage <i>Tor-Auf</i> . Mit einem Taster an diesem Eingang fährt das Tor auf und schließt über den automatischen Zulauf.
E2	Zentral Tor-Zu Ein Befehl an diesem Eingang stoppt in Richtung <i>Tor-Auf</i> fahrendes Tor und fährt nach einer Sekunde das Tor in die Endlage <i>Tor-Zu</i> . Diesen Vorgang kann man nur mit einem Befehl <i>Zentral Tor-Auf</i> oder <i>Stopp</i> beenden. Nach dem Erreichen der Endlage ist die Steuerung wieder betriebsbereit. Ein Schalter (Dauerkontakt) an diesem Eingang schließt das Tor und verriegelt es. Mit einem Taster an diesem Eingang fährt das Tor zu.
E3	Anforderung Einfahrt
E4	Anforderung Ausfahrt
E5	Automatischer Zulauf Aus (nur bei Steuerungen mit automatischem Zulauf) Bei einem geschlossenen Kontakt (Schalter, Schaltuhr) an diesem Eingang bleibt das Tor in der Endlage <i>Tor-Auf</i> geöffnet, bis der Eingang wieder freigegeben wird. Hinweis: Das Tor lässt sich zusätzlich nur mit dem Befehl <i>Zentral Tor-Zu</i> schließen.
E6	Einfahrt hat Vorrang
E7	Dauerhafte Einfahrt Ein hier angeschlossener und geschlossener Schalter schaltet die Einfahrt dauerhaft auf grün. Nur bei einer Ausfahrtsanforderung wechselt die Grünphase die Fahrtrichtung.
E8	RWA-Anlage (Rauch- und Wärmeabzug) Ein Befehl der RWA-Anlage an die Steuerung stoppt einen Torlauf und fährt nach 1 s das Tor in die im Programm-Menü 22 programmierte Endlagenposition. Der laufende Antrieb hält nur während und für die Dauer eines Befehls <i>Stopp</i> an. Nach Erreichen der Endlage ist die Steuerung verriegelt und kann nur durch Aus- und Einschalten der Steuerung betriebsbereit gemacht werden (und der RWA-Befehl nicht mehr ansteht). Hinweis: Bei Ansprechen der SKS reversiert das Tor wie in Programm-Menü 11 programmiert. Nach dem 3. Ansprechen bleibt das Tor mit der Fehlermeldung 11 stehen. Bei Ansprechen der LS reversiert das Tor wie in Programm-Menü 12, 13, 14 programmiert. Es wird immer wieder versucht die RWA-Position zu erreichen.

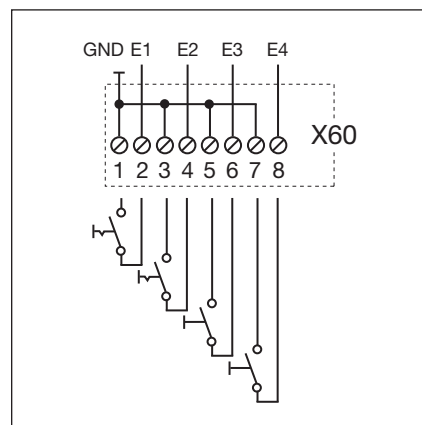


Abb. 7-13: Anschluss der Eingänge E1 – E4

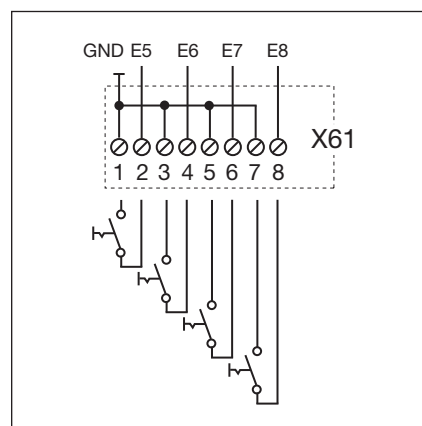


Abb. 7-14: Anschluss der Eingänge E5 – E8

ACHTUNG

Fremdspannung

Fremdspannung an der Klemmleiste **X60/X61** führt zur Zerstörung der Elektronik.

- Vermeiden Sie Fremdspannung an den Klemmleisten.

HINWEIS:

Stellen Sie die Betriebsart im Programm-Menü **20** ein (siehe Seite 50).

Alle Sicherheitselemente (z. B. SKS, Lichtschranke) sind weiterhin aktiv.

7.4 Platine Zentralsteuerung

Mit dieser Platine können Aufgaben für z. B. Zentralsteuerungen und Brandmeldeanlagen übernommen werden. Der Anschluss zur Steuerungsplatine erfolgt über den Steckkontakt **X51**. Zusätzliche Platinen werden an **X80/X82** angeschlossen.

Anschlüsse der Platine Zentralsteuerung	
X51	Anschluss zur Steuerung
X69	+24 V / max. 100 mA, zur Spannungsversorgung eines Funkempfängers.
X80	Anschluss einer Endlagenplatine (siehe Kap. 7.6 auf Seite 65) für die Endlagenmeldung. Es werden potenzialfreie Kontakte für die Meldung <i>Tor-Auf</i> und <i>Tor-Zu</i> zur Verfügung gestellt.
X82	Anschluss einer Endlagenplatine (siehe Kap. 7.6 auf Seite 65), die hier wie eine Multifunktionsplatine wirkt. Die entsprechenden Funktionen für die potenzialfreien Kontakte werden in Programm-Menü 18/19 eingestellt.

Festlegung der Eingänge	
E1	Zentral Tor-Auf Ein Befehl an diesem Eingang stoppt ein in Richtung <i>Tor-Zu</i> fahrendes Tor und fährt nach einer Sekunde das Tor in die Endlage <i>Tor-Auf</i> . Diesen Vorgang kann man nur mit einem Befehl <i>Zentral Tor-Zu</i> oder <i>Stopp</i> beenden. Nach dem Erreichen der Endlage ist die Steuerung wieder betriebsbereit. Ein Schalter (Dauerkontakt) an diesem Eingang deaktiviert den automatischen Zulauf. Die angeschlossenen roten Ampeln blinken auch in der Endlage <i>Tor-Auf</i> . Mit einem Taster an diesem Eingang fährt das Tor auf und schließt über den automatischen Zulauf.
E2	Zentral Tor-Zu Ein Befehl an diesem Eingang stoppt in Richtung <i>Tor-Auf</i> fahrendes Tor und fährt nach einer Sekunde das Tor in die Endlage <i>Tor-Zu</i> . Diesen Vorgang kann man nur mit einem Befehl <i>Zentral Tor-Auf</i> oder <i>Stopp</i> beenden. Nach dem Erreichen der Endlage ist die Steuerung wieder betriebsbereit. Ein Schalter (Dauerkontakt) an diesem Eingang schließt das Tor und verriegelt es. Mit einem Taster an diesem Eingang fährt das Tor in die Endlage <i>Tor-Zu</i> .
E3	Automatischer Zulauf Aus (nur bei Steuerungen mit automatischem Zulauf) Bei einem geschlossenen Kontakt (Schalter, Schaltuhr) an diesem Eingang bleibt das Tor in der Endlage <i>Tor-Auf</i> geöffnet, bis der Eingang wieder freigegeben wird. Hinweis: Das Tor lässt sich zusätzlich nur mit dem Befehl <i>Zentral Tor-Zu</i> schließen.
E4	RWA-Anlage (Rauch- und Wärmeabzug) Ein Befehl der RWA-Anlage an die Steuerung stoppt einen Torlauf und fährt nach 1 s das Tor in die im Programm-Menü 22 programmierte Endlagenposition. Der laufende Antrieb hält nur während und für die Dauer eines Befehls <i>Stopp</i> an. Nach Erreichen der Endlage ist die Steuerung verriegelt und kann nur durch Aus- und Einschalten der Steuerung betriebsbereit gemacht werden (und der RWA-Befehl nicht mehr ansteht). Hinweis: Bei Ansprechen der SKS reversiert das Tor wie in Programm-Menü 11 programmiert. Nach dem 3. Ansprechen bleibt das Tor mit der Fehlermeldung 11 stehen. Bei Ansprechen der LS reversiert das Tor wie in Programm-Menü 12, 13, 14 programmiert. Es wird immer wieder versucht die RWA-Position zu erreichen.

ACHTUNG

Fremdspannung

Fremdspannung an der Klemmleiste **X60** führt zur Zerstörung der Elektronik.

- Vermeiden Sie Fremdspannung an den Klemmleisten.

HINWEIS:

Alle Sicherheitselemente (z. B. SKS, Lichtschranke) sind weiterhin aktiv.

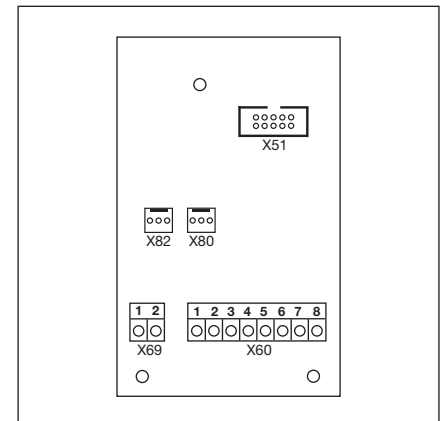


Abb. 7-15: Layout der Platine

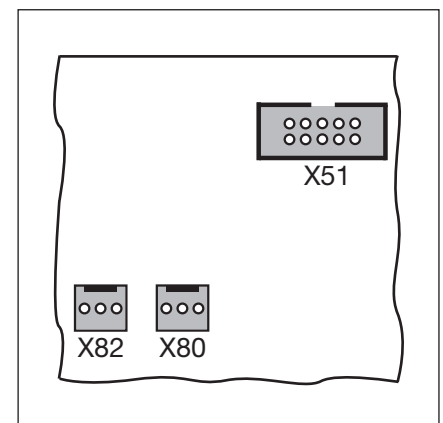


Abb. 7-16: X51 = Anschluss zur Steuerung, X80/82 = Anschluss für Zusatzplatinen

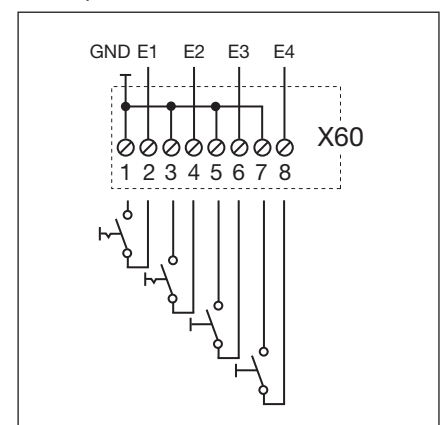


Abb. 7-17: Anschluss der Eingänge E1 – E4

7.5 Multifunktionsplatine

Mit der Multifunktionsplatine stehen 2 Relaiskontakte für Endlagenmeldung, Wischsignal bei Befehl *Tor-Auf*, Signal *Automatischer Zulauf Aus*, Fehlermeldung und Anfahrwarnung/Vorwarnung zur Verfügung. Die entsprechende Funktion wird im Programm-Menü **18** = Relais **1** und Programm-Menü **19** = Relais **2** eingestellt.

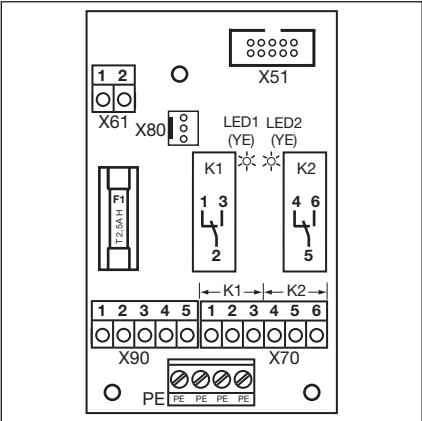


Abb. 7-18: Layout der Platine

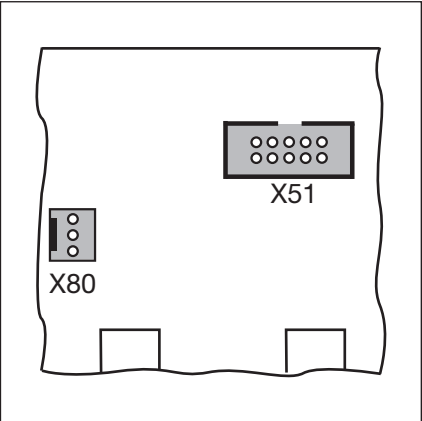


Abb. 7-19: X51 = Anschluss zur Steuerung, X80 = Anschluss für Endlagenplatinen

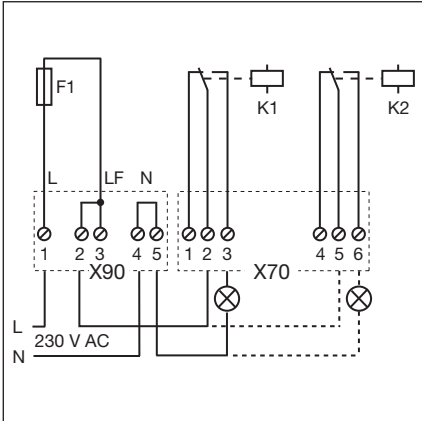


Abb. 7-20: Schaltplan Relais und Anschlussbeispiel für 230 V Lampe

Anschlüsse der Multifunktionsplatine			
X51	Anschluss zur Steuerung		
X61	Klemme 1 = Eingang E1 Klemme 2 = GND	Automatischer Zulauf Aus (nur bei Steuerungen mit automatischem Zulauf) Bei einem geschlossenen Kontakt (Schalter, Schaltuhr) an diesem Eingang bleibt das Tor in der Endlage <i>Tor-Auf</i> geöffnet, bis der Eingang wieder freigegeben wird. Hinweis: Das Tor lässt sich zusätzlich nur mit dem Befehl <i>Zentral Tor-Zu</i> schließen.	
X70	Anschluss Relais K1		
	Klemme 1	Öffnerkontakt	max. Kontaktbelastung: 500 W / 250 V AC 2,5 A / 30 V DC
	Klemme 2	gemeinsamer Kontakt	
	Klemme 3	Schließerkontakt	
X70	Anschluss Relais K2		
	Klemme 4	Öffnerkontakt	max. Kontaktbelastung: 500 W / 250 V AC 2,5 A / 30 V DC
	Klemme 5	gemeinsamer Kontakt	
	Klemme 6	Schließerkontakt	
X80	Anschluss einer Endlagenplatine (siehe Kap. 7.6 auf Seite 65) für die Endlagenmeldung. Es werden potenzialfreie Kontakte für die Meldung <i>Tor-Auf</i> und <i>Tor-Zu</i> zur Verfügung gestellt.		
X90	Klemme 1/Klemme 2	Hier steht über die Sicherung F1 (T 2.5A H 250 V) eine abgesicherte Spannung für Verbraucher mit 230 V Betriebsspannung zur Verfügung.	

ACHTUNG

Fremdspannung

Fremdspannung an der Klemmleiste X61 führt zur Zerstörung der Elektronik.

► Vermeiden Sie Fremdspannung an den Klemmleisten.

HINWEIS:
Die LED YE (gelb) zeigt das betätigte Relais an

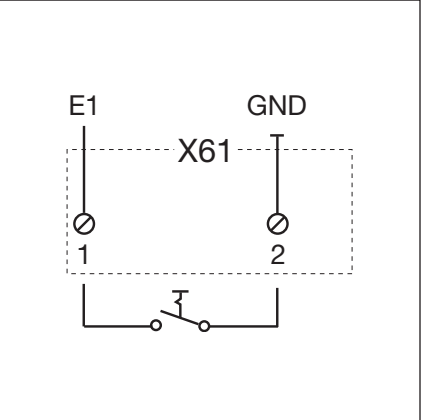


Abb. 7-21: Anschluss des Einganges E1

7.6 Platine Endlagenmeldung

Endlagenplatine mit potenzialfreien Kontakten.

- angeschlossen an der Buchse **X80** wird die Multifunktionsplatine und die Fahrbahnregelungsplatine um die Endlagenmeldungen erweitert.
- angeschlossen an der Buchse **X82** wird die Fahrbahnregelungsplatine/Zentralsteuerungsplatine um programmierbaren Meldungen erweitert (Programm-Menü **18** für Relais **1** und Programm-Menü **19** für Relais **2**).

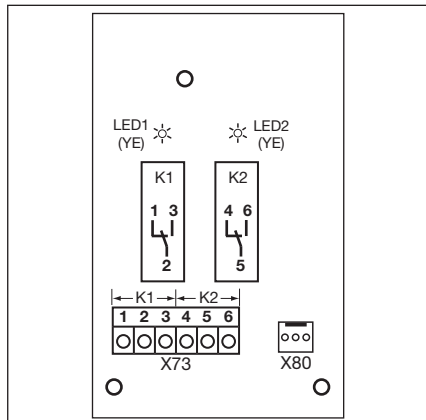


Abb. 7-22: Layout der Platine

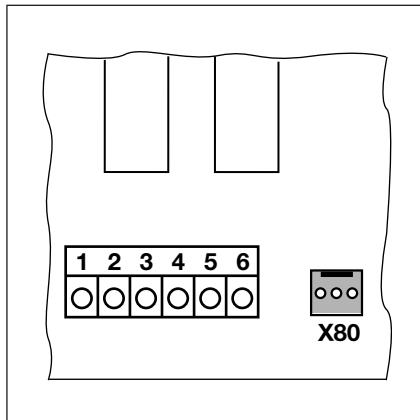


Abb. 7-23: Anschluss an vorhandene Platinen über X80

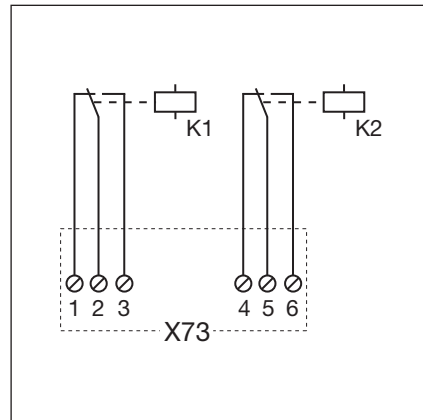


Abb. 7-24: Schaltplan der Relais

HINWEIS:

Die LED YE (gelb) zeigt das betätigte Relais an

Anschluss an Klemmleiste X73, Relais K1 (Meldung Endlage <i>Tor-Auf</i>)		
Klemme 1	Öffnerkontakt	max. Kontaktbelastung: 500 W / 250 V AC 2,5 A / 30 V DC
Klemme 2	gemeinsamer Kontakt	
Klemme 3	Schließerkontakt	
Anschluss an Klemmleiste X73, Relais K2 (Meldung Endlage <i>Tor-Zu</i>)		
Klemme 4	Öffnerkontakt	max. Kontaktbelastung: 500 W / 250 V AC 2,5 A / 30 V DC
Klemme 5	gemeinsamer Kontakt	
Klemme 6	Schließerkontakt	

8 Wartung/Service

8.1 Allgemeines zu Wartung/Service

VORSICHT

Netzspannung und Verletzungsgefahr

Beim Durchführen von Wartungs- und Servicearbeiten können Gefahren entstehen. Beachten Sie daher unbedingt nachfolgende Hinweise:

- ▶ Wartungs- und Servicearbeiten dürfen nur von ausgebildetem und autorisiertem Personal entsprechend den örtlichen/landesüblichen Sicherheitsvorschriften vorgenommen werden.
- ▶ Schalten Sie zuerst die Anlage spannungsfrei und sichern Sie sie entsprechend den Sicherheitsvorschriften gegen unbefugtes Wiedereinschalten, bevor Sie folgende Arbeiten durchführen:
 - Wartungs- und Servicearbeiten
 - Fehlerbehebung
 - Wechsel von Sicherungen
- ▶ Die Wartungsentriegelung/gesicherte Schnellentriegelung darf nur betätigt werden, wenn das Tor geschlossen ist.

Verletzungsgefahr durch unkontrollierte Torbewegung in Richtung Tor-Zu bei Bruch der Torsionsfeder

Zu einer unkontrollierten Torbewegung in Richtung Tor-Zu kommt es, wenn bei gebrochener Torsionsfeder und nicht vollständig geschlossenem Tor

- a. die Wartungsentriegelung WE oder
- b. die Gesicherte Entriegelung SE/ASE

betätigt wird.

- ▶ Entriegeln Sie die Toranlage zu Ihrer Sicherheit nur, wenn das Tor geschlossen ist.
- ▶ Stellen Sie sich niemals unter ein geöffnetes Tor.

Zu einem Torabsturz kommt es, wenn ein Tor ohne Federbruchsicherung mit entriegeltem Antrieb manuell betätigt wird (z. B. bei Wartungsarbeiten) und dann eine Torsionsfeder bricht.

- ▶ Betätigen Sie in diesem Fall die Tore manuell nicht länger als nötig und lassen Sie die Tore bis zum Verriegeln des Antriebes nicht ohne Aufsicht.

8.2 Stromlose Betätigung des Tores bei Wartungs-/Servicearbeiten

Tor stromlos betätigen:

1. Anlage spannungsfrei schalten.
2. Bei geschlossenem Tor Wartungsentriegelung (siehe Abb. 8-1) oder gesicherte Entriegelung (siehe Abb. 8-2) betätigen.
3. Tor von Hand in die gewünschte Richtung schieben.

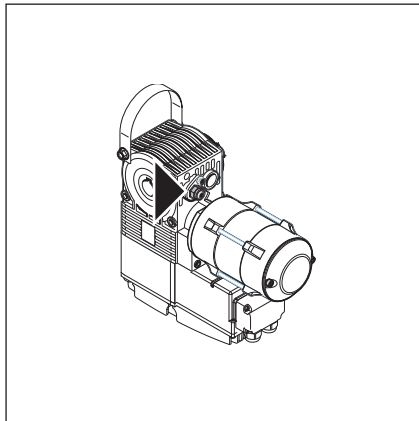


Abb. 8-1: Wartungsentriegelung

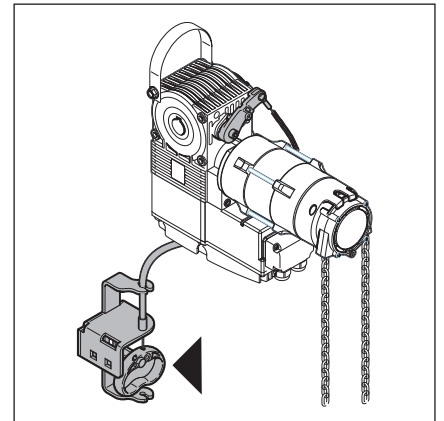


Abb. 8-2: Gesicherte Entriegelung

8.3 Stromlose Betätigung des Tores bei Störungen

Tor stromlos betätigen:

1. Anlage spannungsfrei schalten.
2. Torbetätigung wie folgt:
 - a. Wellenantrieb mit Abdeckkappe (siehe Abb. 8–3): Bei geschlossenem Tor Wartungsentriegelung (siehe Abb. 8–1) oder gesicherte Entriegelung (siehe Abb. 8–2) betätigen. Tor von Hand in die gewünschte Richtung schieben.
 - b. Wellenantrieb mit Handkurbel (siehe Abb. 8–4): durch Drehen der Handkurbel das Tor in die gewünschte Richtung bewegen.
 - c. Wellenantrieb mit Nothandkette (siehe Abb. 8–5): durch Ziehen der Handkette das Tor in die gewünschte Richtung bewegen.

HINWEIS:

Die Betätigung des Tores über die Handkurbel oder die Nothandkette ist nur für den Störfall vorgesehen.

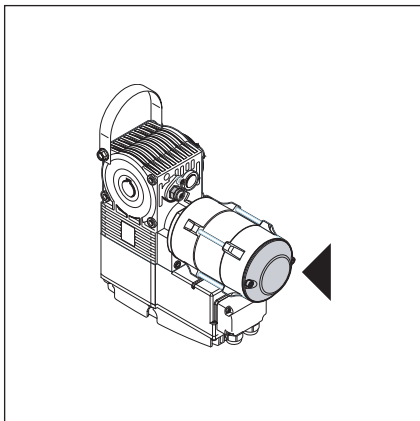


Abb. 8–3: Wellenantrieb mit Abdeckkappe

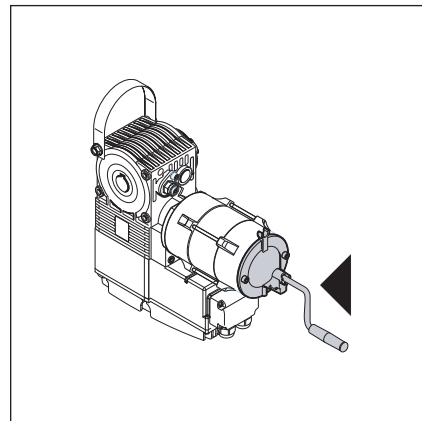


Abb. 8–4: Wellenantrieb mit Handkurbel

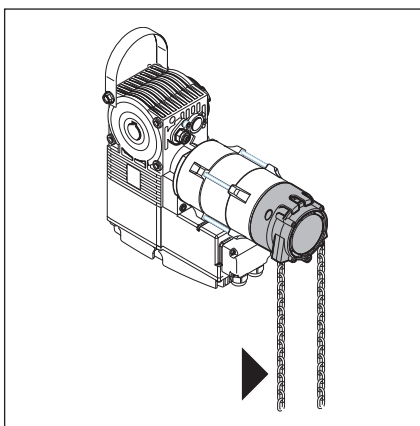


Abb. 8–5: Wellenantrieb mit Nothandkette

8.4 Service-Menü

8.4.1 Arbeitsschritte zur Abfrage des Service-Menüs

⚠ WARNUNG

Verletzungsgefahr durch unkontrollierte Torbewegung

Bei der Abfrage des Service-Menüs kann sich das Tor bewegen und Personen oder Gegenstände einklemmen.

- Stellen Sie sicher, dass sich keine Personen oder Gegenstände im Gefahrenbereich des Tores befinden.

8.4.2 Stromzufuhr herstellen und Service-Menü aufrufen

Stromzuführung herstellen:

1. CEE-Stecker in die Steckdose stecken.
2. Hauptschalter (optional) auf Position 1 drehen.

Service-Menü aufrufen:

- Taste **Stopp** 5 s lang drücken.
Die Anzeige zeigt **00**.

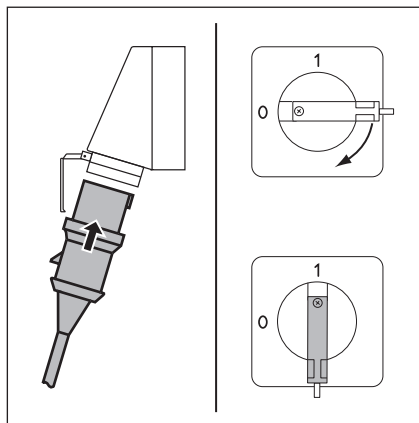


Abb. 8-6: Stromzuführung herstellen.
Hauptschalter (optional) auf 1

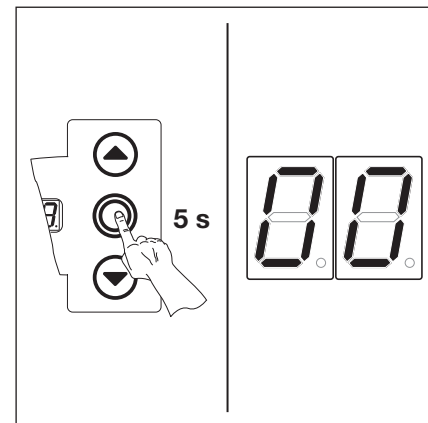


Abb. 8-7: Service-Menü aufrufen

8.4.3 Service-Menünummern abfragen

Service-Menünummer auswählen:

- Taste **Tor-Auf** so oft drücken, bis die gewünschte Service-Menünummer erreicht ist.
- Um zurück zu blättern, die Taste **Tor-Zu** verwenden.

Service-Menünummer bestätigen:

- Wird die gewünschte Service-Menünummer angezeigt, die Taste **Stopp** 1x drücken.
Es erscheint blinkend das Symbol **--** für den Anfang der Zahlenreihe.

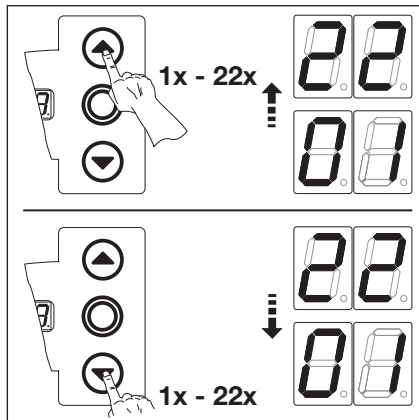


Abb. 8-8: Service-Menünummer auswählen

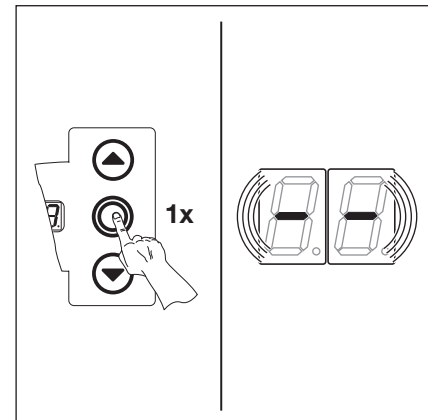


Abb. 8-9: Service-Menünummer bestätigen. Der Anfang der Zahlenreihe wird angezeigt.

Zahlen-Reihe vollständig anzeigen:

- Taste **Tor-Zu** entsprechend oft drücken, bis alle Zahlen vollständig angezeigt wurden. Das Ende der Zahlenreihe wird durch -- angezeigt. Bei weiterem Druck auf die Taste **Tor-Zu** wird wieder der Anfang der Zahlenreihe angezeigt.

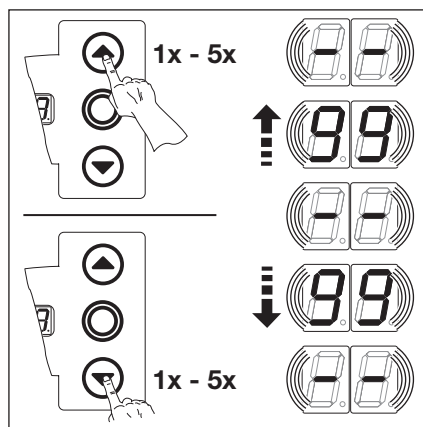


Abb. 8-10: Zahlenreihe vollständig anzeigen

Service-Menü verlassen:

- Taste **Stopp** 1x drücken. Es erscheint die ursprünglich ausgewählte Service-Menünummer (Beispiel 10).

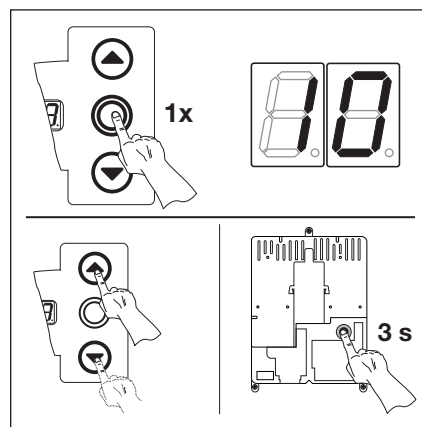


Abb. 8-11: Service-Menü verlassen. Die Service-Menünummer wird angezeigt.

Weitere Zahlen-Reihen abfragen:

- Neue Service-Menünummer auswählen und die entsprechenden Zahlen-Reihen abfragen.

Service-Menü beenden:

1. Service-Menünummer 10 auswählen.
 2. Taste **Stopp** 1x drücken. oder
- Für 30 s keine Taste betätigen. Die Anzeige zeigt die entsprechende Torposition an.

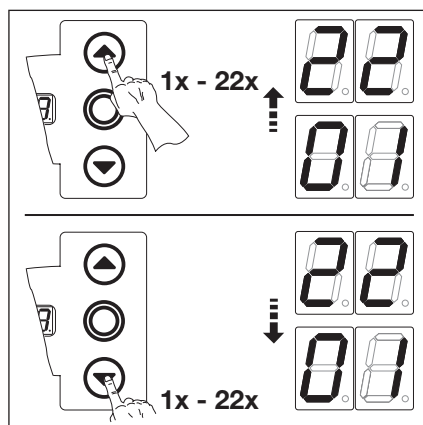


Abb. 8-12: Neue Service-Menünummer auswählen

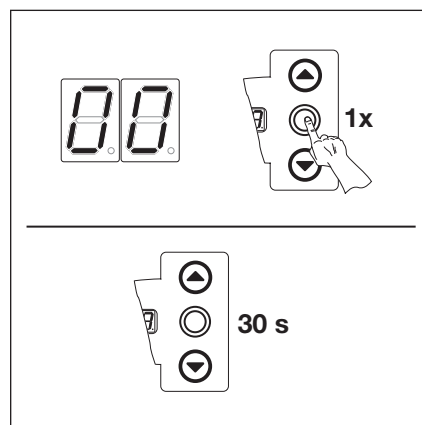


Abb. 8-13: Service-Menü beenden

HINWEIS:

Erfolgt 30 s kein Tastendruck, wird das Service-Menü beendet.

8.5 Service-Menü 01: Fehlermeldungen

In diesem Menü werden die letzten 10 aufgelaufenen Fehler in Form einer 2-stelligen Zahl angezeigt. Wird ein neuer Fehler gespeichert, wird der älteste Fehler gelöscht.

Vorbereitende Schritte:

1. **Wenn sich die Steuerung noch nicht im Service-Menü-Modus befindet:**
Service-Menü aufrufen (siehe Kap. 8.4.2 auf Seite 69) und zum entsprechenden Service-Menü wechseln.
2. Mit den Tasten **Tor-Auf** oder **Tor-Zu** das entsprechende Service-Menü wählen (siehe Kap. 8.4.3 auf Seite 69).
3. Taste **Stopp** 1x drücken.
Die Anzeige zeigt blinkend den Anfang der Zahlenreihe.

Abfrage der letzten 10 Fehler:

- Mit der Taste **Tor-Zu** kann man vom Anfang der Zahlenreihe – – bis zum Ende der Zahlenreihe – – die letzten 10 Fehler aufrufen. Dabei wird der jüngste Fehler zuerst gezeigt, der älteste Fehler zuletzt.
Die Fehler werden als 2-stellige Zahl angezeigt.

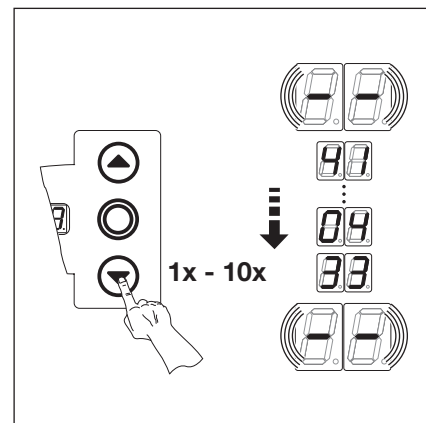


Abb. 8-14: Abfrage der letzten 10 Fehler. Fehlernummer z. B. 41, 04, 33

Fehlernummern und deren Ursache (siehe Kap. 8.11 auf Seite 77)	
01 ... 04	Offener Ruhestromkreis
11 ... 18	Aktive Sicherheitselemente
21 ... 28	Torbewegungen
31 ... 38	Hardware-Komponente
41 ... 48	Systemfehler/Kommunikation

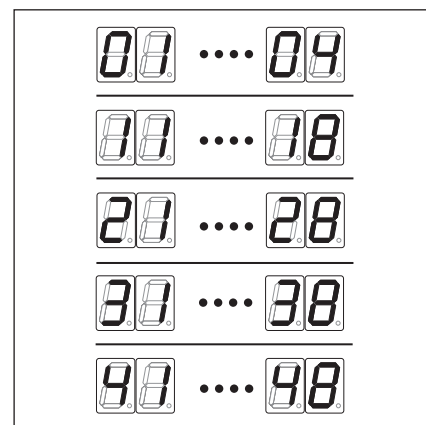


Abb. 8-15: Anzeige der Fehlernummern 01 ... 04 bis 41 ... 48

Wechsel zu anderer Service-Menünummer:

1. Taste **Stopp** 1x drücken.
2. Neue Service-Menünummer auswählen.

Service-Menü beenden:

1. Service-Menünummer 00 auswählen.
2. Taste **Stopp** 1x drücken.
oder
Für 30 s keine Taste betätigen.

HINWEIS:

Erfolgt 30 s kein Tastendruck, wird das Service-Menü selbstständig beendet.

8.6 Service-Menü 02: Betriebsstunden seit der letzten Wartung

In diesem Menü werden die Betriebsstunden am Netz seit der letzten Wartung angezeigt. Es können max. 999999 Stunden angezeigt werden. Dieser Betriebsstundenzähler kann in Programm-Menü 99, Funktion $\square \downarrow$ zurückgesetzt werden.

Vorbereitende Schritte:

1. **Wenn sich die Steuerung noch nicht im Service-Menü-Modus befindet:**
Service-Menü aufrufen (siehe Kap. 8.4.2 auf Seite 69) und zum entsprechenden Service-Menü wechseln.
2. Mit den Tasten **Tor-Auf** oder **Tor-Zu** das entsprechende Service-Menü wählen (siehe Kap. 8.4.3 auf Seite 69).
3. Taste **Stopp** 1x drücken.
Die Anzeige zeigt blinkend den Anfang der Zahlenreihe.

Abfrage der Betriebsstunden (Beispiel 123456):

1. Mit der Taste **Tor-Zu** die 100.000er und 10.000er-Stelle aufrufen (Beispiel 12).
2. Durch erneuten Druck der Taste **Tor-Zu** die 1000er und 100er-Stelle aufrufen (Beispiel 34).
3. Durch erneuten Druck der Taste **Tor-Zu** die 10er und 1er-Stelle aufrufen (Beispiel 56).

HINWEIS:

Nach ca. 365 Tagen Betriebszeit am Netz wird auf dem Display bei jedem Tastendruck die Meldung $\downarrow n$ ausgegeben. Dies dient als Hinweis, die jährliche Inspektion entsprechend BGR 232 durchzuführen.

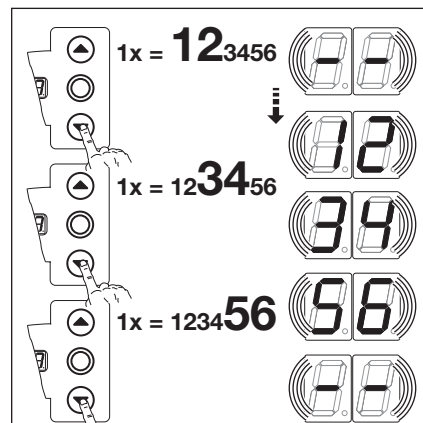


Abb. 8-16: Abfrage der Betriebsstunden

Wechsel zu anderer Service-Menünummer:

1. Taste **Stopp** 1x drücken.
2. Neue Service-Menünummer auswählen.

Service-Menü beenden:

1. Service-Menünummer $\square \square$ auswählen.
2. Taste **Stopp** 1x drücken.
oder
Für 30 s keine Taste betätigen.

HINWEIS:

Erfolgt 30 s kein Tastendruck, wird das Service-Menü selbstständig beendet.

8.7 Service-Menü 03: Torlaufzyklen gesamt

In diesem Menü werden die Torlaufzyklen angezeigt. Immer wenn das Tor die Endlage *Tor-Zu* erreicht, wird ein Torlaufzyklus gezählt. Es können max. 999999 Zyklen angezeigt werden.

Vorbereitende Schritte:

1. **Wenn sich die Steuerung noch nicht im Service-Menü-Modus befindet:**
Service-Menü aufrufen (siehe Kap. 8.4.2 auf Seite 69) und zum entsprechenden Service-Menü wechseln.
2. Mit den Tasten **Tor-Auf** oder **Tor-Zu** das entsprechende Service-Menü wählen (siehe Kap. 8.4.3 auf Seite 69).
3. Taste **Stopp** 1x drücken.
Die Anzeige zeigt blinkend den Anfang der Zahlenreihe.

Abfrage der Zyklen (Beispiel 123456):

1. Mit der Taste **Tor-Zu** die 100.000er und 10.000er-Stelle aufrufen (Beispiel 12).
2. Durch erneuten Druck der Taste **Tor-Zu** die 1000er und 100er-Stelle aufrufen (Beispiel 34).
3. Durch erneuten Druck der Taste **Tor-Zu** die 10er und 1er-Stelle aufrufen (Beispiel 56).

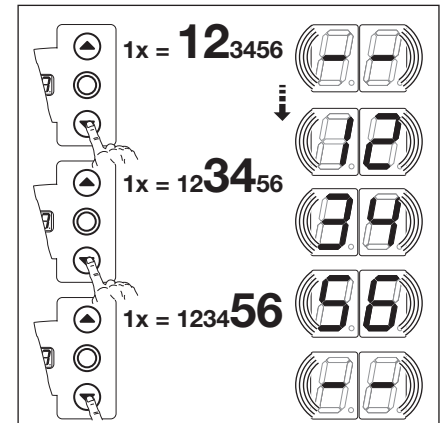


Abb. 8-17: Abfrage der Torzyklenzahl

Wechsel zu anderer Service-Menünummer:

1. Taste **Stopp** 1x drücken.
2. Neue Service-Menünummer auswählen.

Service-Menü beenden:

1. Service-Menünummer **00** auswählen.
2. Taste **Stopp** 1x drücken.
oder
Für 30 s keine Taste betätigen.

HINWEIS:

Erfolgt 30 s kein Tastendruck, wird das Service-Menü selbstständig beendet.

8.8 Service-Menü 04: Betriebsstunden gesamt

In diesem Menü werden die gesamt aufgelaufenen Betriebsstunden am Netz angezeigt. Es können max. 999999 Stunden angezeigt werden. Dieser Zähler ist nicht rücksetzbar.

Vorbereitende Schritte:

1. **Wenn sich die Steuerung noch nicht im Service-Menü-Modus befindet:**
Service-Menü aufrufen (siehe Kap. 8.4.2 auf Seite 69) und zum entsprechenden Service-Menü wechseln.
2. Mit den Tasten **Tor-Auf** oder **Tor-Zu** das entsprechende Service-Menü wählen (siehe Kap. 8.4.3 auf Seite 69).
3. Taste **Stopp** 1x drücken.
Die Anzeige zeigt blinkend den Anfang der Zahlenreihe.

Abfrage der Betriebsstunden (Beispiel 123456):

1. Mit der Taste **Tor-Zu** die 100.000er und 10.000er-Stelle aufrufen (Beispiel 12).
2. Durch erneuten Druck der Taste **Tor-Zu** die 1000er und 100er-Stelle aufrufen (Beispiel 34).
3. Durch erneuten Druck der Taste **Tor-Zu** die 10er und 1er-Stelle aufrufen (Beispiel 56).

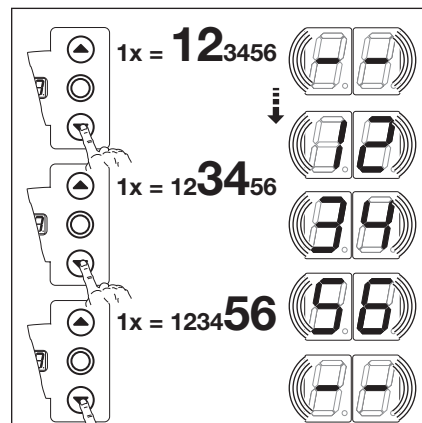


Abb. 8-18: Abfrage der Betriebsstunden

Wechsel zu anderer Service-Menünummer:

1. Taste **Stopp** 1x drücken.
2. Neue Service-Menünummer auswählen.

Service-Menü beenden:

1. Service-Menünummer **00** auswählen.
2. Taste **Stopp** 1x drücken.
oder
Für 30 s keine Taste betätigen.

HINWEIS:

Erfolgt 30 s kein Tastendruck, wird das Service-Menü selbstständig beendet.

8.9 Service-Menü 05-23: Funktionsnummern der Programm-Menüs

In diesem Menü können die eingestellten Funktionsnummern der Programm-Menüs eingesehen werden. Dabei entspricht die Nummer des Service-Menüs der Funktionsnummer des Programm-Menüs.

Vorbereitende Schritte:

1. **Wenn sich die Steuerung noch nicht im Service-Menü-Modus befindet:**
Service-Menü aufrufen (siehe Kap. 8.4.2 auf Seite 69) und zum entsprechenden Service-Menü wechseln.
2. Mit den Tasten **Tor-Auf** oder **Tor-Zu** das entsprechende Service-Menü wählen (siehe Kap. 8.4.3 auf Seite 69). Die Service-Menünummer ist dabei gleichbedeutend mit der Programm-Menünummer (z. B. Service-Menü **05** entspricht Programm-Menü **05**).

Abfrage der Funktionsnummer:

- Taste **Stopp** 1x drücken.
Die Anzeige zeigt blinkend die eingestellte Funktionsnummer. Erscheint blinkend die Anzeige **--**, dann ist für das angezeigte Programm-Menü keine Funktion eingestellt.

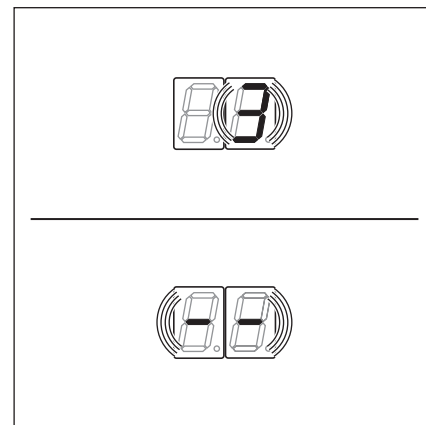


Abb. 8-19: Anzeige z. B. 3 = Funktionsnummer 3, z.B. -- = keine Funktion eingestellt

Wechsel zu anderer Service-Menünummer:

1. Taste **Stopp** 1x drücken.
2. Neue Service-Menünummer auswählen.

Service-Menü beenden:

1. Service-Menünummer **00** auswählen.
2. Taste **Stopp** 1x drücken.
oder
Für 30 s keine Taste betätigen.

HINWEIS:

Erfolgt 30 s kein Tastendruck, wird das Service-Menü selbstständig beendet.

8.10 Service-Menü 99: Softwareversion und Steuerungstyp

In diesem Menü wird die Softwareversion und die Steuerungstyp angezeigt.

Vorbereitende Schritte:

1. **Wenn sich die Steuerung noch nicht im Service-Menü-Modus befindet:**
Service-Menü aufrufen (siehe Kap. 8.4.2 auf Seite 69) und zum entsprechenden Service-Menü wechseln.
2. Mit den Tasten **Tor-Auf** oder **Tor-Zu** das entsprechende Service-Menü wählen (siehe Kap. 8.4.3 auf Seite 69).
3. Taste **Stopp** 1x drücken.
Die Anzeige zeigt blinkend den Anfang der Zahlenreihe.

Abfrage der Softwareversion und Steuerungsausführung (Beispiel 01.04-02):

1. Mit der Taste **Tor-Zu** die beiden ersten Zahlen der Softwareversion aufrufen (Beispiel **01**).
2. Durch erneuten Druck der Taste **Tor-Zu** die beiden letzten Zahlen der Softwareversion aufrufen (Beispiel **04**).
3. Durch erneuten Druck der Taste **Tor-Zu** die Zahl der Steuerungstyp aufrufen (Beispiel **02**).

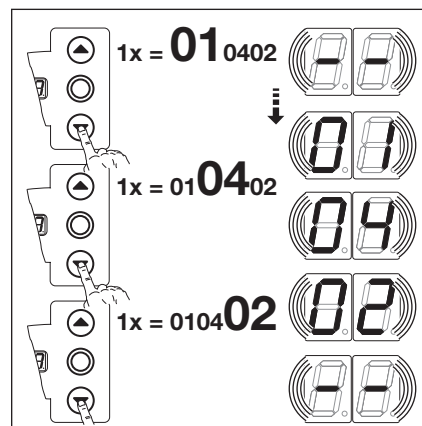


Abb. 8-20: Abfrage der Softwareversion und Steuerungsausführung

Wechsel zu anderer Service-Menünummer:

1. Taste **Stopp** 1x drücken.
2. Neue Service-Menünummer auswählen.

Service-Menü beenden:

1. Service-Menünummer **00** auswählen.
2. Taste **Stopp** 1x drücken.
oder
Für 30 s keine Taste betätigen.

HINWEIS:

Erfolgt 30 s kein Tastendruck, wird das Service-Menü selbstständig beendet.

8.11 Fehleranzeige über das Display

WARNUNG

Verletzungsgefahr durch unkontrollierte Torbewegung

Bei der Fehlerbehebung kann sich das Tor bewegen und Personen oder Gegenstände einklemmen.

- ▶ Schalten Sie vor der Fehlerbehebung die Anlage spannungsfrei.
- ▶ Sichern Sie die Anlage gegen unbefugtes Wiedereinschalten.

Die Fehler werden durch eine entsprechende Zahlenanzeige im Display dargestellt. Gleichzeitig blinkt der Punkt im Display als Hinweis für eine Fehlermeldung.

8.11.1 Fehlermeldungen/Fehlerbehebung

Fehler-nummer	Fehlerbeschreibung	Fehlerursache/Fehlerbehebung
Ruhestromkreis (RSK)		
	RSK allgemein geöffnet	Steuerungsgehäuse ▶ Brücken in Anschlussstecker X1, X3 überprüfen ▶ Brückenstecker X10 überprüfen
	RSK der Schließkantensicherung offen	SKS-Anschlussgehäuse LED gelb an : ▶ Farbreihenfolge der Wendelleitung in X30 überprüfen. LED gelb aus : ▶ Alle Buchsen X31 müssen belegt sein. ▶ Schlupftürkontakt, Schubriegel überprüfen. ▶ Bei Anschluss einer Widerstandskontaktleiste 8k2 an X33 muss in X34 ein Brückenstecker gesteckt sein.
	RSK an Buchse X40 geöffnet	Antrieb • Antrieb überhitzt • Notbetätigungseinrichtung des Antriebs in Gebrauch
	RSK an Buchse X50 geöffnet	Steuerungsgehäuse Miniaturschloss, angeschlossen an X4 , steht in Stellung 0 .
Aktive Sicherheitselemente		
	Testung der SKS an Buchse X30 nicht erfolgreich oder SKS hat angesprochen.	SKS-Anschlussgehäuse LED rot an : ▶ Optosensoren überprüfen. ▶ Verbindungsleitung X34 überprüfen. ▶ X33 darf nicht belegt sein. LED rot aus : ▶ Farbreihenfolge der Wendelleitung überprüfen. Das Tor fährt nur noch im Totmann-Betrieb zu: ▶ Druck auf den Taster -> Versuch der Selbsthaltung -> Fehlermeldung. ▶ Nochmaliger Druck auf den Taster fährt das Tor im Totmann-Betrieb zu. VL ▶ Optik der Lichtschranke eventuell verschmutzt
	Testung der Sicherheitseinrichtung an Buchse X20 nicht erfolgreich oder die Sicherheitseinrichtung hat angesprochen.	▶ Bei Lichtschranken die Ausrichtung kontrollieren. ▶ Bei Lichtschranken muss die Verbindung zwischen Sender und Empfänger ein Y-Stück, Version P, sein.
	Testung der Sicherheitseinrichtung an Buchse X21 nicht erfolgreich oder die Sicherheitseinrichtung hat angesprochen.	▶ Bei Lichtschranken die Ausrichtung kontrollieren. ▶ Bei Lichtschranken muss die Verbindung zwischen Sender und Empfänger ein Y-Stück, Version P, sein.

Fehler-nummer	Fehlerbeschreibung	Fehlerursache/Fehlerbehebung
14	Testung der Sicherheitseinrichtung an Buchse X22 nicht erfolgreich oder die Sicherheitseinrichtung hat angesprochen.	▶ Bei Lichtschranken die Ausrichtung kontrollieren. ▶ Bei Lichtschranken muss die Verbindung zwischen Sender und Empfänger ein Y-Stück, Version P, sein.
15	Testung der Widerstandskontaktleiste 8k2 an Buchse X30 nicht erfolgreich oder 8k2 hat angesprochen.	SKS-Anschlussgehäuse LED rot an : ▶ Anschluss Widerstandskontaktleiste überprüfen. LED rot aus : ▶ Farbreihenfolge der Wendelleitung überprüfen. ▶ X32 darf nicht belegt sein. Das Tor fährt nur noch im Totmann-Betrieb zu: ▶ Druck auf den Taster → Versuch der Selbsthaltung → Fehlermeldung. ▶ Nochmaliger Druck auf den Taster fährt das Tor im Totmann-Betrieb zu.
16	Schlupftürkontakt defekt. Die Testung ist negativ. Das Tor kann nicht mehr verfahren werden.	Schlupftür • Magnet des Kontaktes verdreht • Schlupftürkontakt defekt
17	Die Kraftbegrenzung <i>Tor-Auf</i> hat angesprochen	Tor • Federn haben sich gesetzt • Schwer laufendes Tor Funktionsnummer Kraft zu empfindlich eingestellt. ▶ Krafteinstellung Programm-Menü 05 überprüfen.
18	Die Kraftbegrenzung <i>Tor-Zu</i> hat angesprochen	Tor Schwer laufendes Tor Funktionsnummer Kraft zu empfindlich eingestellt. ▶ Krafteinstellung Programm-Menü 06 überprüfen (auch nach Federwechsel).
Torbewegungen		
21	Antrieb blockiert: Motor läuft nicht an	Tor Schwer laufendes Tor Antrieb • Motor ausgekuppelt • Anschlussleitung nicht angeschlossen Steuerung Sicherung defekt
22	Drehrichtung: Drehrichtung des Motors vertauscht	Funktionsnummer Programmierung der Montageart entspricht nicht der tatsächlichen Montageart
23	Drehzahl zu langsam: Motor läuft nicht an oder ist zu langsam	Tor Schwer laufendes Tor
24	Tor-Typ: Antrieb ist nicht für den Tor-Typ ausgelegt	Tor Torhöhe und Tor-Übersetzung passen nicht zum Antrieb. Antrieb Kettenbox 1:2 verkehrt herum montiert
25	Kommunikation mit dem Frequenzumrichter	Steuerung ▶ Verkabelung überprüfen. Antrieb ▶ Verkabelung überprüfen. Wenn Fehler nach erneutem Fahrbefehl wieder auftritt, den Frequenzumrichter tauschen

Fehler-nummer	Fehlerbeschreibung	Fehlerursache/Fehlerbehebung
Hardware-Komponente		
31	Allgemeine Störung der Leistungsplatine	Steuerung ► Leistungsplatine muss getauscht werden
32	Laufzeit: Torlauf dauert unzulässig lange	Tor Torhöhe und Tor-Übersetzung passen nicht zum Antrieb.
33	Kraftmessung	Sicherungen ► Feinsicherungen Hauptstromkreis prüfen. Steuerung ► Leistungsplatine muss getauscht werden
34	Kraftmessung	Sicherungen ► Feinsicherungen Hauptstromkreis prüfen. Steuerung ► Leistungsplatine muss getauscht werden
35	Unterspannung 24 V	Steuerung Kurzschluss oder Überlastung der 24 V Versorgung der Steuerung ► Eventuell angeschlossene Verbraucher abklemmen und getrennt versorgen.
Systemfehler/Kommunikationsprobleme		
41	Schnittstelle COM X40	Steuerung Kabel (Absolutwertgeber AWG/Torpositionsgeber TPG) an Buchse X40 nicht oder nicht richtig eingesteckt
42	Schnittstelle COM X50	Steuerung Kabel (Deckeltastatur) an Buchse X50 nicht oder nicht richtig eingesteckt
43	Schnittstelle COM X51	Steuerung Kabel (Erweiterungsplatinen) an Buchse X51 nicht oder nicht richtig eingesteckt
46	EEPROM-Test ist fehlgeschlagen	Funktionen Fest gespeicherte Daten sind gelöscht. Nach dem Wiedereinschalten des Netzes müssen alle Funktionen neu programmiert werden.
47	RAM-Test ist fehlgeschlagen	Steuerungs-Programm Temporär gespeicherte Daten sind gelöscht. Nach dem Wiedereinschalten des Netzes werden diese wieder hergestellt.
48	ROM-Test ist fehlgeschlagen	Steuerungs-Programm Wenn nach dem Wiedereinschalten der Steuerung dieser Fehler erneut auftritt, ist die Steuerung defekt.
Display-anzeige		
-		Steuerung Kabel (Absolutwertgeber AWG/Torpositionsgeber TPG) an Buchse X40 nicht oder nicht richtig eingesteckt
U		Funktionen - Die Steuerung ist nicht eingelernt. - Fest gespeicherte Daten sind gelöscht. Nach dem Wiedereinschalten des Netzes müssen alle Programm-Menü-Werte neu programmiert werden.

8.12 Sicherungselemente im Steuerungsgehäuse

	 GEFAHR Netzspannung Bei Kontakt mit der Netzspannung besteht Lebensgefahr. ▶ Schalten Sie die vor der Fehlerbehebung die Anlage spannungsfrei. ▶ Sichern Sie die Anlage gegen unbefugtes Wiedereinschalten.
--	--

8.12.1 1-phasige Steuerung

Sicherung **F1**, Hauptstromkreis
Phase L (T 6,3 A H 250 V)

Sicherung **F2**, Steuerstromkreis von
Phase L (T 3,15 A H 250 V)

(Alle Sicherungen sind
Glasrohrsicherungen, gemäß IEC
60127, 5x20 mm mit
Bemessungsausschaltvermögen
H [1500 A]).

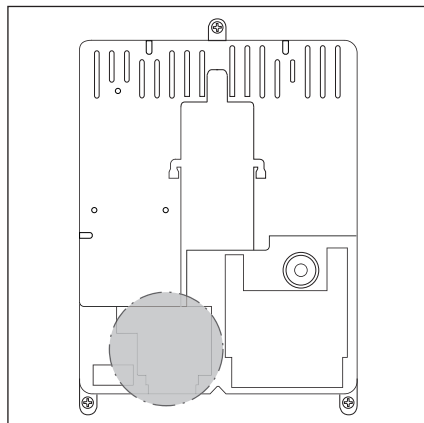


Abb. 8-21: Lage der Sicherungen F1 und F2.

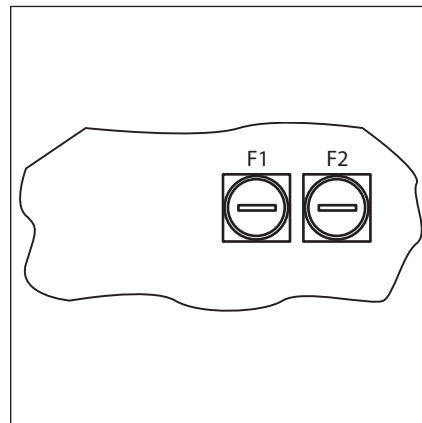


Abb. 8-22: Die Sicherungen F1 und F2

9 Technische Informationen

9.1 Motorverdrahtung

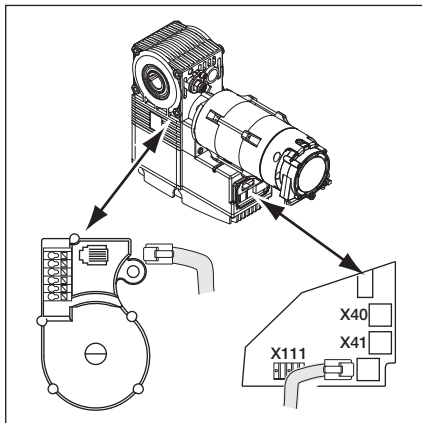


Abb. 9-1: Lage der Motoranschlussplatine

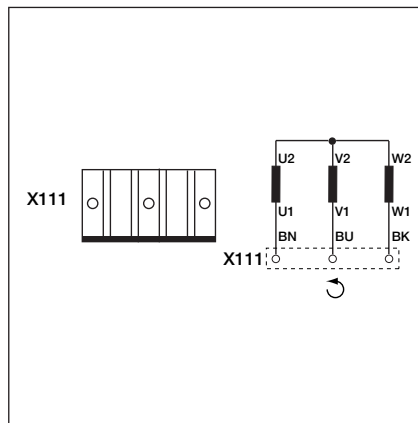


Abb. 9-2: Verdrahtung der Motorwicklung

9.2 Verdrahtung Ruhestromkreis Absolutwertgeber AWG

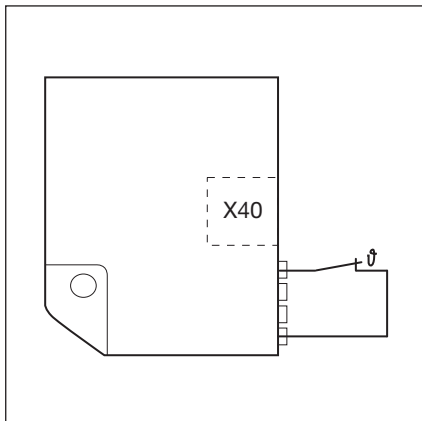


Abb. 9-3: Verdrahtung Ruhestromkreis (RSK):
Thermoschalter in der Motorwicklung

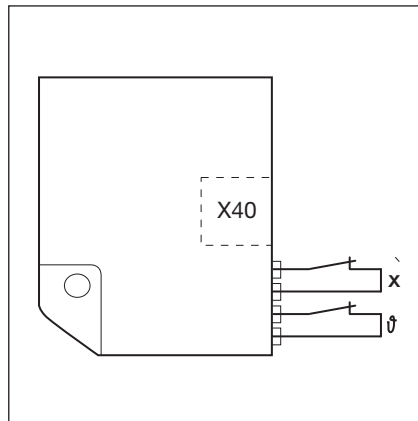


Abb. 9-4: Verdrahtung Ruhestromkreis (RSK):
- Thermoschalter in der Motorwicklung.
- X = zusätzliche Schutzeinrichtung
(z. B. Schalter der Nothandkette,
Handkurbel)

9.3 Verdrahtung Ruhestromkreis Tor-Positionsgeber TPG

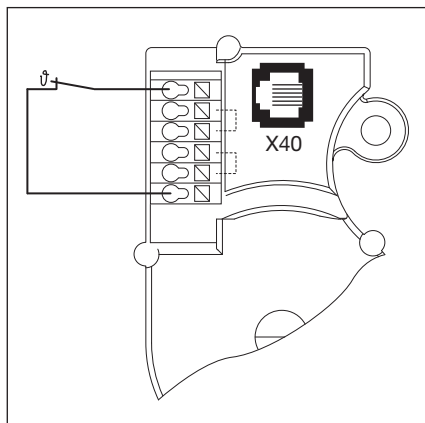


Abb. 9-5: Verdrahtung Ruhestromkreis (RSK):
Thermoschalter in der Motorwicklung

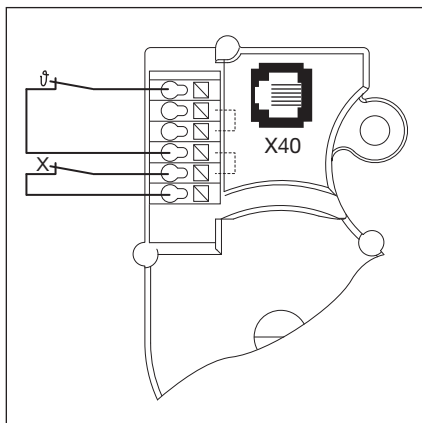


Abb. 9-6: Verdrahtung Ruhestromkreis (RSK):
- Thermoschalter in der Motorwicklung.
- X = zusätzliche Schutzeinrichtung
(z. B. Schalter der Nothandkette,
Handkurbel)

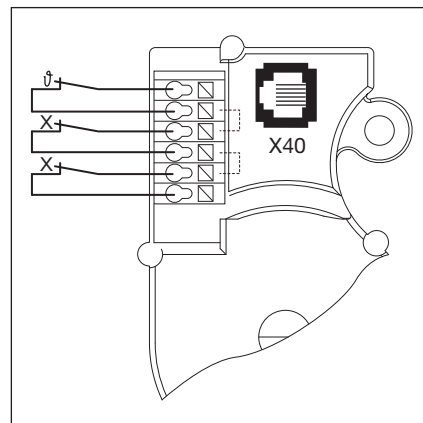


Abb. 9-7: Verdrahtung Ruhestromkreis (RSK):
- Thermoschalter in der Motorwicklung.
- X = zwei zusätzliche
Schutzeinrichtungen

10 Übersicht Programm-Menü

Menü-Nummer	Einstellungen für							Kapitel	
	Funktions-Nummer	Funktion							
01	Montageart festlegen/Endlagen/Bremspunkte lernen							6.5	
02	Kontrollfahrt Endlagen							6.6	
03	Feineinstellung der Endlage <i>Tor-Auf</i>							6.7	
04	Feineinstellung der Endlage <i>Tor-Zu</i>							6.8	
05	Kraftbegrenzung in Richtung <i>Tor-Auf</i> (Werkseinstellung: $\square \uparrow$)							6.9	
06	Kraftbegrenzung in Richtung <i>Tor-Zu</i> (Werkseinstellung: $\square \downarrow$)							6.10	
07	Vorwahl der Position SKS-Stopp nach Beschlagsart							6.11	
		SKS	VL1	VL2		SKS	VL1		VL2
	$\square \square^{1)}$	–	–	–	11	–	–		–
	$\square 1$	H5, H8, BR 20, STA 400, ET 400	–	–	12	–	–		–
	$\square 2$	L1, L2, N1, N2, N3, H4, V6, V7, V9	H4, H5, V6, V7, V9	H4, H5, V6, V7, V9	13	–	–		–
	$\square 3$	–	N3, H8	N3, H8	14	–	–		–
	$\square 4$	–	–	–	15	–	–		–
	$\square 5$	–	N2	N2	16	–	–		–
	$\square 6$	ITO	N1	N1	17	–	–		–
	$\square 7$	–	–	–	18	–	–		ITO
	$\square 8$	–	–	–	19	–	–		–
	$\square 9$	–	–	–	20	–	ITO		–
10	–	L1, L2	L1, L2						
08	Einlernen der Zwischenendlage ($\frac{1}{2}$ -Auf)							6.12	
09	Zeit für Anfahrwarnung/Vorwarnung (in Sekunden)							6.13	
	$\square \square^{1)}$	–			10	10			
	$\square 1$	1			11	12			
	$\square 2$	2			12	15			
	$\square 3$	3			13	20			
	$\square 4$	4			14	25			
	$\square 5$	5			15	30			
	$\square 6$	6			16	40			
	$\square 7$	7			17	50			
	$\square 8$	8			18	60			
	$\square 9$	9			19	70			

1) Werkseinstellung

Programm- Menünummer	Einstellungen für				Kapitel
	Funktions- Nummer	Funktion			
10	Aufhaltezeit bei automatischem Zulauf einstellen (in Sekunden)				6.14
	00 ¹⁾	–	00	60	
	01	5	01	90	
	02	10	02	120	
	03	15	03	180	
	04	20	04	240	
	05	25	05	300	
	06	30	06	360	
	07	35	07	420	
	08	40	08	480	
	09	50	–	–	
11	Reaktion Schließkantensicherung (SKS) an X30				6.15
	00	Totmann ohne SKS in Richtung <i>Tor-Zu</i>			
	01	Totmann mit SKS in Richtung <i>Tor-Zu</i>			
	02	SKS: Entlasten, wenn Tor auf ein Hindernis trifft			
	03 ¹⁾	SKS: kurzes Reversieren, wenn Tor auf ein Hindernis trifft			
	04	SKS: langes Reversieren, wenn Tor auf ein Hindernis trifft			
	05	Totmann mit Widerstandskontaktleiste (8k2) in Richtung <i>Tor-Zu</i>			
	06	8k2: Entlasten, wenn Tor auf ein Hindernis trifft			
	07	8k2: kurzes Reversieren, wenn Tor auf ein Hindernis trifft			
	08	8k2: langes Reversieren, wenn Tor auf ein Hindernis trifft			
12 13 14	Reaktion Sicherheitseinrichtung an X20/X21/X22				6.16
	00 ¹⁾	Sicherheitselement (SE) nicht vorhanden			
	01	SE in Richtung <i>Tor-Zu</i> . Reversieren aus			
	02	SE in Richtung <i>Tor-Zu</i> . Kurzes Reversieren			
	03	SE in Richtung <i>Tor-Zu</i> . Langes Reversieren			
	04	SE in Richtung <i>Tor-Auf</i> . Reversieren aus			
	05	SE in Richtung <i>Tor-Auf</i> . Kurzes Reversieren			
	06	- Aufhaltezeit abbrechen - SE in Richtung <i>Tor-Zu</i>. Langes Reversieren			
	07	Aufhaltezeit abbrechen			

1) Werkseinstellung

Menü-Nummer	Einstellungen für		Kapitel
	Funktions-Nummer	Funktion	
15	Reaktion am Impulseingang X2		6.17
	□ □ ¹⁾	Impulsfunktion (Folgesteuerung für handbetätigte Elemente, z. B. Taster, Handsender, Zugschalter): <i>Auf – Stopp – Zu – Stopp – Auf – Stopp ...</i>	
	□ 1	Impulsfunktion (für elektrisch betätigte Elemente, z. B. Induktionsschleifen): <i>Auf</i> (bis zur Endlage <i>Auf</i>) – <i>Zu</i> (bis zur Endlage <i>Zu</i>)	
	□ 2	Impulsfunktion (für elektrisch betätigte Elemente, z. B. Induktionsschleifen) - Richtung <i>Tor-Auf</i>: <i>Auf – Stopp – Auf – Stopp ...</i> (bis zur Endlage <i>Auf</i>) - Richtung <i>Tor-Zu</i>: <i>Zu</i> (bis zur Endlage <i>Zu</i>) – <i>Stopp – Auf – Stopp – Auf ...</i> (bis zur Endlage <i>Auf</i>)	
16	Reaktion der Befehlselemente		6.18
	□ □ ¹⁾	Tastenfunktion im Wechsel mit Tor-Stopp. - Taste Tor-Auf: <i>Auf – Stopp – Auf – Stopp – Auf – Stopp ...</i> - Taste Tor-Zu: <i>Zu – Stopp – Zu – Stopp – Zu – Stopp ...</i>	
	□ 1	Nur Tastenfunktion - Taste Tor-Auf: <i>Auf</i> bis Endlage, Taste Tor-Zu stoppt das Tor - Taste Tor-Zu: <i>Zu</i> bis Endlage, Taste Tor-Auf stoppt das Tor	
	□ 2	Tastenfunktion mit Richtungsumkehr über Stopp bei Torfahrt <i>Zu</i> . Taste Tor-Auf stoppt das Tor. Anschließend erfolgt die Auffahrt selbsttätig.	
	□ 3	Tastenfunktion mit Richtungsumkehr bei Torfahrt <i>Auf</i> . Taste Tor-Zu stoppt das Tor. Anschließend erfolgt die Zufahrt selbsttätig.	
	□ 4	Tastenfunktion mit Richtungsumkehr über Stopp in beiden Richtungen. - Taste Tor-Auf stoppt Zufahrt. Anschließend erfolgt die Auffahrt selbsttätig. - Taste Tor-Zu stoppt Auffahrt. Anschließend erfolgt die Zufahrt selbsttätig.	
17	Miniaturschloss ändert Reaktion der Befehlselemente		6.19
	□ □ ¹⁾	ohne Funktion	
	□ 1	Miniaturschloss auf 1 sperrt die Tasten auf dem Steuerungsgehäusedeckel (außer Taste Stopp).	
	□ 2	Miniaturschloss auf 1 sperrt alle externen Steuersignale (außer Taste Stopp).	
	□ 3	Miniaturschloss auf 1 sperrt die Tasten auf dem Steuerungsgehäusedeckel und alle externen Steuersignale (außer Taste Stopp).	
	□ 4	Miniaturschloss auf 1 sperrt die Tasten auf dem Steuerungsgehäusedeckel (außer Taste Stopp). Externe Taster Tor-Auf/Tor-Zu werden Meistertaster.	
	□ 5	Miniaturschloss auf 1 sperrt alle externen Steuersignale (außer Taster Stopp). Taster Tor-Auf/Tor-Zu auf dem Steuerungsgehäusedeckel werden Meistertaster.	
	□ 6	- Miniaturschloss auf 0: Miniaturschloss sperrt die Tasten auf dem Steuerungsgehäusedeckel (außer Taste Stopp). - Miniaturschloss auf 1: Miniaturschloss sperrt die Tasten auf dem Steuerungsgehäusedeckel (außer Taste Stopp). Externe Taster Tor-Auf/Tor-Zu werden Meistertaster.	
	□ 7	- Miniaturschloss auf 0: Mit Taste ½-Auf Impuls-Betrieb für die Fahrt Endlage <i>Tor-Zu</i> bis Endlage <i>Tor-Auf</i> (Sommerbetrieb). - Miniaturschloss auf 1: Mit Taste ½-Auf Impuls-Betrieb für die Fahrt Endlage <i>Tor-Zu</i> bis <i>Zwischenendlage</i> (Winterbetrieb).	
	□ 8	- Miniaturschloss auf 0: Mit Taste ½-Auf eine Fahrt bis Endlage <i>Tor-Auf</i> mit Funktion automatischer Zulauf (Sommerbetrieb). - Miniaturschloss auf 1: Mit Taste ½-Auf eine Fahrt bis <i>Zwischenendlage</i> mit Funktion automatischer Zulauf (Winterbetrieb).	

1) Werkseinstellung

Menü-Nummer	Einstellungen für		Kapitel
	Funktions-Nummer	Funktion	
18 19	Einstellungen des Relais K1/K2 auf der Multifunktionsplatine		6.20
	00 ¹⁾	Relais aus	
	01	Meldung <i>Endlage Tor-Auf</i>	
	02	Meldung <i>Endlage Tor-Zu</i>	
	03	Meldung <i>Zwischenendlage (1/2-Auf)</i>	
	04	Wischsignal bei Befehlsgabe <i>Tor-Auf</i> oder Signal <i>Anforderung Einfahrt</i>	
	05	Meldung <i>Fehlermeldung auf dem Display</i>	
	06	Anfahr-/Vorwarnung Dauersignal (Zeiteinstellung Programm-Menü 09 beachten)	
	07	Anfahr-/Vorwarnung blinkend (Zeiteinstellung Programm-Menü 09 beachten)	
	08	Meldung <i>Antrieb läuft</i>	
	09	Meldung <i>Inspektion</i>	
20	Einstellen der Betriebsarten		6.21
	00 ¹⁾	Manueller Betrieb	
	01	Zulaufsteuerung	
	02	Fahrbahnregelung	
21	Überwachung getesteter Schlupftürkontakt		6.22
	00 ¹⁾	Überwachung der Testung abgeschaltet	
	01	Überwachung der Testung eingeschaltet. Bei negativer Testung wird der Torlauf mit Ausgabe der Fehlermeldung 16 verhindert.	
22	Einlernen der Endlagenposition RWA		6.23

1) Werkseinstellung

Menü-Nummer	Einstellungen für		Kapitel
	Funktions-Nummer	Funktion	
23	Auswahl der Torbeschaffenheit		6.24
		Beschlagsart	
		Rasterhöhe in mm	
	00 ¹⁾	nicht eingestellt	
	01	ITO	
	02	N1 Normalbeschlag, L1/L2 Niedrigsturzbeschlag	
	03	N2 Normalbeschlag	
	04	N2 Normalbeschlag	
	05	N3 Normalbeschlag	
	06	H4 Hebungsbeschlag, Höherführung ≤ 2000 mm	
	07	H4 Hebungsbeschlag, Höherführung > 2000 mm	
	08	H5 Hebungsbeschlag, Höherführung ≤ 2000 mm	
	09	H5 Hebungsbeschlag, Höherführung > 2000 mm	
	10	H5 Hebungsbeschlag, Höherführung ≤ 2000 mm	
	11	H5 Hebungsbeschlag, Höherführung > 2000 mm	
	12	H8 Hebungsbeschlag	
	13	V6 Vertikalbeschlag	
	14	V7 Vertikalbeschlag	
	15	V7 Vertikalbeschlag	
	16	V9 Vertikalbeschlag	
	17	N2 Normalbeschlag mit Tandemrolle	
	18	N2 Normalbeschlag mit Tandemrolle	
	19	N3 Normalbeschlag mit Tandemrolle	
	20	H4 Hebungsbeschlag mit Tandemrolle, Höherführung ≤ 2000 mm	
	21	H4 Hebungsbeschlag mit Tandemrolle, Höherführung > 2000 mm	
	22	H5 Hebungsbeschlag mit Tandemrolle, Höherführung ≤ 2000 mm	
	23	H5 Hebungsbeschlag mit Tandemrolle, Höherführung > 2000 mm	
	24	H5 Hebungsbeschlag mit Tandemrolle, Höherführung ≤ 2000 mm	
	25	H5 Hebungsbeschlag mit Tandemrolle, Höherführung > 2000 mm	
	26	H8 Hebungsbeschlag mit Tandemrolle	
	27	N1 BR 20	
	28	N2 BR 20	
	29	H4 BR 20	
	30	H5 BR 20	
	31	V6 BR 20	
	32	V7 BR 20	

1) Werkseinstellung

Menü-Nummer	Einstellungen für		Kapitel
	Funktions-Nummer	Funktion	
99	Rücksetzen von Daten		6.25
	00 1)	Keine Daten zurücksetzen	
	01	Wartungsintervalle zurücksetzen	
	02	Marke im Fehlerspeicher setzen	
	03	Rücksetzen der Funktionen auf Werkseinstellung ab Programm-Menü 08	
	04	Rücksetzen der Funktionen auf Werkseinstellung aller Programm-Menüs	
	05	Löschen der Zwischenendlagenposition (<i>1/2-Auf</i>)	
	06	Eingelernte Kraft löschen	

1) Werkseinstellung

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmacksmustereintragung vorbehalten. Änderungen vorbehalten.

B 460 FU



HÖRMANN KG Verkaufsgesellschaft
Upheider Weg 94-98
D-33803 Steinhagen
www.hoermann.com